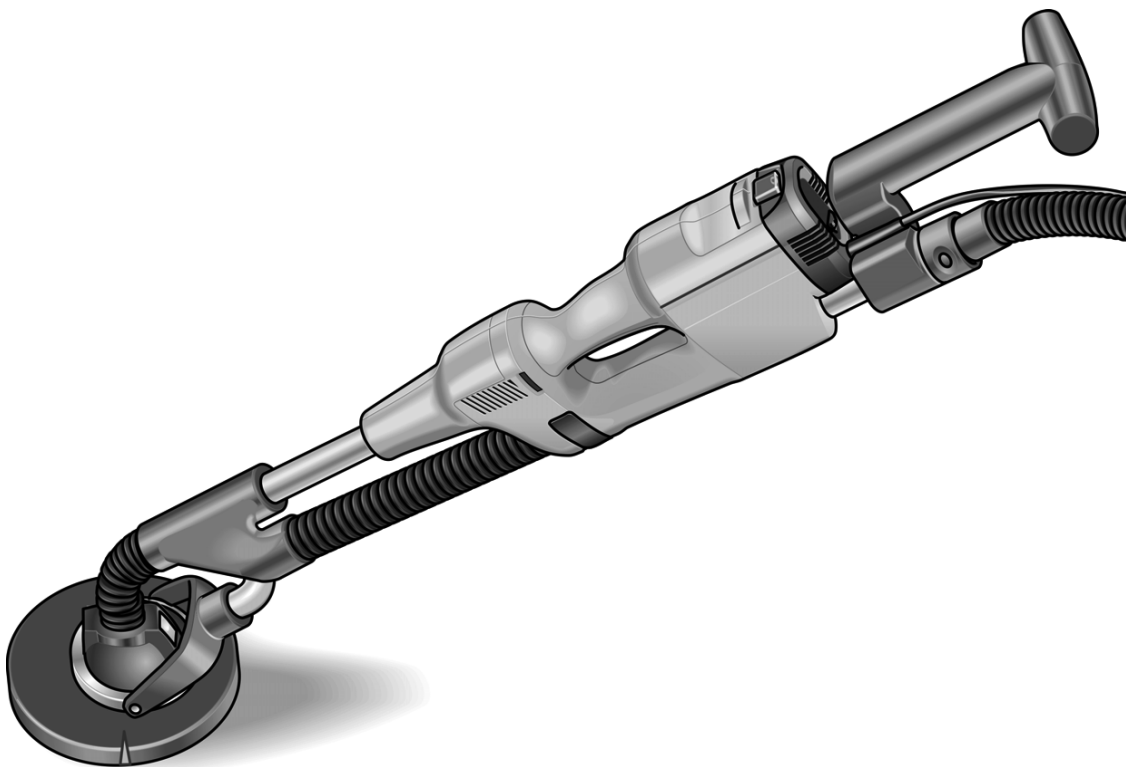


ELEKTROWERKZEUGE

WST 700 VV
WST 700 ECO



Contenido

Símbolos empleados	49
Para su seguridad	49
Ruidos y vibraciones	53
De un vistazo	54
Datos técnicos	55
Indicaciones para el uso	55
Indicaciones para el trabajo	58
Mantenimiento y cuidado	59
Indicaciones para la depolución	60
Conformidad C E	60
Exclusión de la garantía	60

Símbolos empleados

Símbolos en el aparato



¡Leer las instrucciones antes de poner en funcionamiento el equipo!



¡Utilizar protección para la vista!



¡Eliminación de máquinas en desuso (consultar página 60)!

Símbolos en estas instrucciones

¡ADVERTENCIA!

Indica un peligro inminente. En caso de incumplimiento, existe peligro de muerte o lesiones de la mayor gravedad.

¡CUIDADO!

Indica una situación posiblemente peligrosa. El incumplimiento implica el peligro de lesiones o daños materiales.

NOTA

Indica consejos para el uso e informaciones importantes.

Para su seguridad

¡ADVERTENCIA!

Leer antes del uso y obrar según se indica:

- la instrucciones de funcionamiento presentes,
- las «Indicaciones generales de seguridad» en el uso de herramientas eléctricas en el cuadernillo adjunto (nº-de texto: 315.915),
- las reglas y prescripciones para la prevención de accidentes vigentes en el lugar.

Esta herramienta eléctrica fue construida según el estado actual de la técnica y reglas técnicas de seguridad reconocidas.

A pesar de ello, pueden producirse riesgos para la vida y salud del operario durante su uso, o bien daños en la máquina u otros valores. La herramienta eléctrica deberá utilizarse exclusivamente

- para trabajos adecuados a su función
- en estado óptimo de condiciones de técnicas de seguridad.

Deben eliminarse inmediatamente todas aquellas perturbaciones que afecten la seguridad.

Utilización adecuada a su función

La amoladora para pared WST 700 W/ECO está destinada a

- su uso profesional en la industria y el oficio,
- el amolado de paredes y techos en el interior y el exterior de los edificios,
- el amolado de paredes emplastadas en la construcción en seco,
- la eliminación de restos de pintura, tapizados y pegamentos,
- su utilización con herramientas ofrecidas por FLEX a tal fin y que estén aprobadas para una velocidad de giro de 3000 RPM como mínimo.

No está permitido el uso de discos tronza-dores, fregadores, amoladores tipo abanico o cepillos giratorios.

Debe conectarse una aspiradora de la clase M, cuando se trabaja con la amoladora para pared WST 700 W/ECO.

Indicaciones de seguridad

¡ADVERTENCIA!

Lea todas las indicaciones de seguridad y las instrucciones. Omisiones en el cumplimiento de las indicaciones de seguridad pueden ser causa de descargas eléctricas, incendios y/o lesiones de gravedad. **Conserve todas las advertencias e instrucciones de seguridad para el futuro.**

- Este equipo eléctrico debe utilizarse como amoladora con papel de lija. Tener en cuenta todas las advertencias de seguridad, instrucciones, representaciones y datos que se entregan conjuntamente con este equipo.

En caso de ignorar estas advertencias, se corre peligro de descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves.

- Esta herramienta eléctrica no es adecuada para afilar, trabajar con cepillos giratorios, pulir y tronzar. Usos para los cuales es inadecuado el equipo eléctrico, pueden causar peligros y lesiones.
- Utilizar exclusivamente accesorios que hayan sido aprobadas específicamente por el fabricante, para su uso con esta herramienta eléctrica. El solo hecho de poder sujetar el accesorio en la herramienta eléctrica, no garantiza que su uso presente la seguridad necesaria.
- La velocidad de giro de la herramienta utilizada debe ser como mínimo del valor que aquella indicada en el equipo eléctrico. Accesorios que giran a velocidades superiores que las permitidas, pueden destrozarse, haciendo volar los trozos por los alrededores.
- Las dimensiones externas y el espesor de la herramienta utilizada debe corresponder a las medidas indicadas en el equipo eléctrico. Herramientas de aplicación mal dimensionadas, no pueden protegerse o controlarse de modo suficiente.

- Los discos y platos amoladores u otro tipo de accesorio, deben calzar correctamente sobre el husillo correspondiente de la herramienta eléctrica.

Herramientas de aplicación que no calzan correctamente sobre el husillo de la herramienta eléctrica, giran de forma irregular, vibran con fuerza y pueden conducir a la pérdida del control.

- No utilizar accesorios dañados. Controlar antes de cada uso la herramienta de aplicación, a fin de determinar si presenta desprendimientos, fisuras y en el caso de los platos amoladores la presencia de fisuras, desgaste abusivo. Si la herramienta eléctrica o bien la herramienta de aplicación caen al suelo, controlar si se ha dañado o bien utilizar una herramienta sin daños. Una vez controlada y colocada la herramienta de aplicación, mantenerse a sí mismo y a otras personas fuera del plano de rotación, dejando el equipo en marcha durante un minuto a su velocidad máxima.

Herramientas dañadas generalmente se destrozan en este tiempo.

- Usar equipo de protección personal. Utilice protección facial integral, protección para los ojos o gafas protectoras según la aplicación. Si hiciera falta, utilice una máscara contra el polvo, protección para el oído, guantes de protección, calzado especial o un delantal que mantenga alejadas de su persona las pequeñas partículas producto del amolado.

Los ojos deben estar protegidos contra cuerpos extraños que puedan producirse durante las diversas aplicaciones.

La máscara contra el polvo o para la respiración debe filtrar el polvo que se genera durante el amolado. Si se está expuesto a ruidos fuertes durante un tiempo prolongado, puede producirse la pérdida de la audición.

- **Cuide que otras personas en su cercanía se encuentren fuera de su zona de trabajo. Toda persona que acceda a la zona de trabajo debe estar provista con el equipamiento de protección adecuado.**

Pueden volar trozos de la pieza en proceso o de la herramienta destrozada, produciendo lesiones en zonas aún externas a la zona de trabajo.

- **Sujetar el equipo de las superficies aisladas correspondientes cuando la herramienta de aplicación puede incidir en conductores eléctricos ocultos o cables pertenecientes a la red eléctrica.**

El contacto con conductores bajo tensión puede aplicar esta tensión también a las partes metálicas del equipo, produciendo una descarga eléctrica.

- **Mantener el cable de alimentación alejado de partes de la herramienta que se encuentren en movimiento.**

Si se pierde el control sobre el equipo, puede cortarse o ser tomado el cable de alimentación de red, entrando la mano o el brazo en contacto con la herramienta de aplicación que está girando.

- **Nunca asentar la herramienta eléctrica antes que la herramienta de aplicación se haya parado completamente.**

La herramienta de aplicación puede entrar en contacto con la superficie de asiento, lo que lleva a la pérdida de control sobre el equipo.

- **No dejar la herramienta eléctrica en marcha mientras se la lleva de un sitio a otro.**

La indumentaria del operador puede entrar casualmente en contacto con la herramienta de aplicación, penetrando la herramienta de aplicación en el cuerpo del mismo.

- **Limpiar con regularidad las rendijas de ventilación de la herramienta eléctrica.**

El ventilador del motor aspira polvo hacia el interior de la carcasa y una cantidad suficiente de polvo metálico dentro de ésta, puede ser causa de peligros de descargas eléctricas.

- **No utilizar la herramienta eléctrica en la cercanía de sustancias inflamables.**

Las chispas pueden producir la ignición de estas sustancias.

- **No utilizar herramientas de aplicación que requieran de refrigerantes líquidos.**

La utilización de agua u otros agentes refrigerantes líquidos puede ser causa de descargas eléctricas.

Retroceso y medidas de seguridad correspondientes

El contragolpe es una reacción repentina debida a que una herramienta de aplicación se traba o bloquea, como puede ocurrir con un disco amolador, un plato amolador, un cepillo de acero, etc. Un bloqueo conduce a un paro repentino de la herramienta de aplicación que se encuentra en rotación. Esto causa la aceleración descontrolada del equipo eléctrico en el punto de bloqueo, en sentido de giro opuesto a aquél de la herramienta.

Si por ejemplo un disco amolador se traba o bloquea en la pieza a procesar, puede quebrarse un trozo del disco amolador que está penetrando en la pieza a procesar o bien producir un contragolpe. El disco amolador se mueve entonces en dirección al operario o alejándose de él, según el sentido de giro del disco en el punto de bloqueo. Esto también puede ser causa para que el disco amolador se quiebre.

Un contragolpe es la consecuencia de un uso incorrecto o deficiente de la herramienta eléctrica. Puede evitárselo mediante medidas preventivas, según se describe a continuación.

- **Sujetar firmemente la herramienta eléctrica y ubicar el cuerpo y los brazos en una posición que permita contrarrestar los contragolpes. En caso de existir, utilizar siempre la manija adicional a fin de disponer del mayor control en caso de contragolpes o momentos de reacción durante el arranque.**

El operario puede dominar las fuerzas de contragolpe o reacción, mediante las medidas de precaución adecuadas.

- **Nunca acercar la mano a la herramienta de aplicación en movimiento giratorio.**
La herramienta puede moverse sobre su mano en caso de un contragolpe.
- **Evite penetrar con el cuerpo en la zona donde el equipo eléctrico eventualmente se mueve durante un retroceso.**
El contragolpe impulsa la herramienta eléctrica en sentido opuesto al movimiento del disco amolador en el punto de bloqueo.
- **Trabaje con especial precaución en la cercanía de esquinas, cantos filosos, etc. Evite que la herramienta rebote de la pieza en proceso y se trabé.**
La herramienta de aplicación en movimiento de giro, tiende a trabarse en las esquinas, bordes agudos o cuando rebota de la pieza en proceso. Esto causa la pérdida de control o bien un contragolpe.
- **No utilizar hojas de cadenas o de sierra.**
Herramientas de aplicación de este tipo, muchas veces causan contragolpes o la pérdida de control.

Advertencias de seguridad especiales para el amolado con papel de lija

- **No utilizar hojas de papel de lija sobredimensionadas. Más bien, seguir las instrucciones del fabricante respecto del tamaño de las hojas de papel de lija.**
Hojas de lija que exceden el borde del plato de amolar, pueden ser causa de lesiones, bloqueos, el rasgado de las hojas de lija o contragolpes.

Otras indicaciones de seguridad



¡ADVERTENCIA!

El contacto con polvos nocivos o venenosos o la inhalación de los mismos representan un peligro para el operario o personas que se encuentran en su cercanía.

- No se recomienda el amolado de pinturas que contengan plomo. La quita de pintura que contengan plomo deberá efectuarla personal especializado.
- No procesar materiales de los cuales emanen sustancias nocivas durante el trabajo (p, ej. amianto). Adoptar las medidas de protección adecuadas cuando pueden generarse polvos dañinos para la salud, inflamables o explosivos. Usar máscara de protección contra el polvo. Utilizar instalaciones de aspiración de polvo.
- El amolado de placas de cartón con yeso o bien de yeso, puede causar la generación de electricidad estática en la herramienta. Para mayor seguridad del operario, la amoladora de cuello largo está conectada a tierra. Utilizar exclusivamente aspiradoras de polvo conectadas a tierra.



¡DAÑOS MATERIALES!

- La tensión de la red de alimentación y las indicaciones de tensión de la chapa de características, deben coincidir.

Ruidos y vibraciones

Los niveles de ruido y de vibración fueron determinados según EN 60745.

El nivel de presión sonora A evaluado del equipo es típicamente de:

- Nivel de presión sonora: 83 dB(A);
- Nivel de rendimiento sonoro: 94 dB(A);
- Incertidumbre: K = 3 dB.

Valor total de las vibraciones (durante el amolado de paredes de cartón yeso emplastadas):

- Valor de emisión con cabezal amolador redondo: $a_h = 2,8 \text{ m/s}^2$
- Valor de emisión con cabezal amolador triangular: $a_h = 4,5 \text{ m/s}^2$
- Incertidumbre: K = 1,5 m/s²



¡ADVERTENCIA!

Los valores indicados son válidos para equipos nuevos. Los valores de ruido y de vibración se modifican durante el uso diario.



NOTA

El nivel de las oscilaciones indicado en estas instrucciones fue medido según un procedimiento de medición conforme a EN 60745 y puede utilizarse para la comparación de las herramientas eléctricas entre sí. También es apto para una estimación provisoria de las oscilaciones. El nivel de oscilaciones indicado, es representativo para las principales aplicaciones de la herramienta eléctrica. Sin embargo, si la herramienta eléctrica se utiliza con herramientas de aplicación diferentes o con un mantenimiento deficiente, pueden diferir los niveles de oscilación. Esto puede aumentar significativamente la carga por oscilaciones a lo largo de la totalidad del tiempo.

Para la determinación de las cargas por vibraciones deberán tenerse en cuenta también, los tiempos durante los cuales el equipo ha estado parado o bien, durante los cuales si bien ha estado en marcha, no ha trabajado realmente. Esto puede reducir significativamente la carga por oscilaciones a lo largo de la totalidad del tiempo de trabajo.

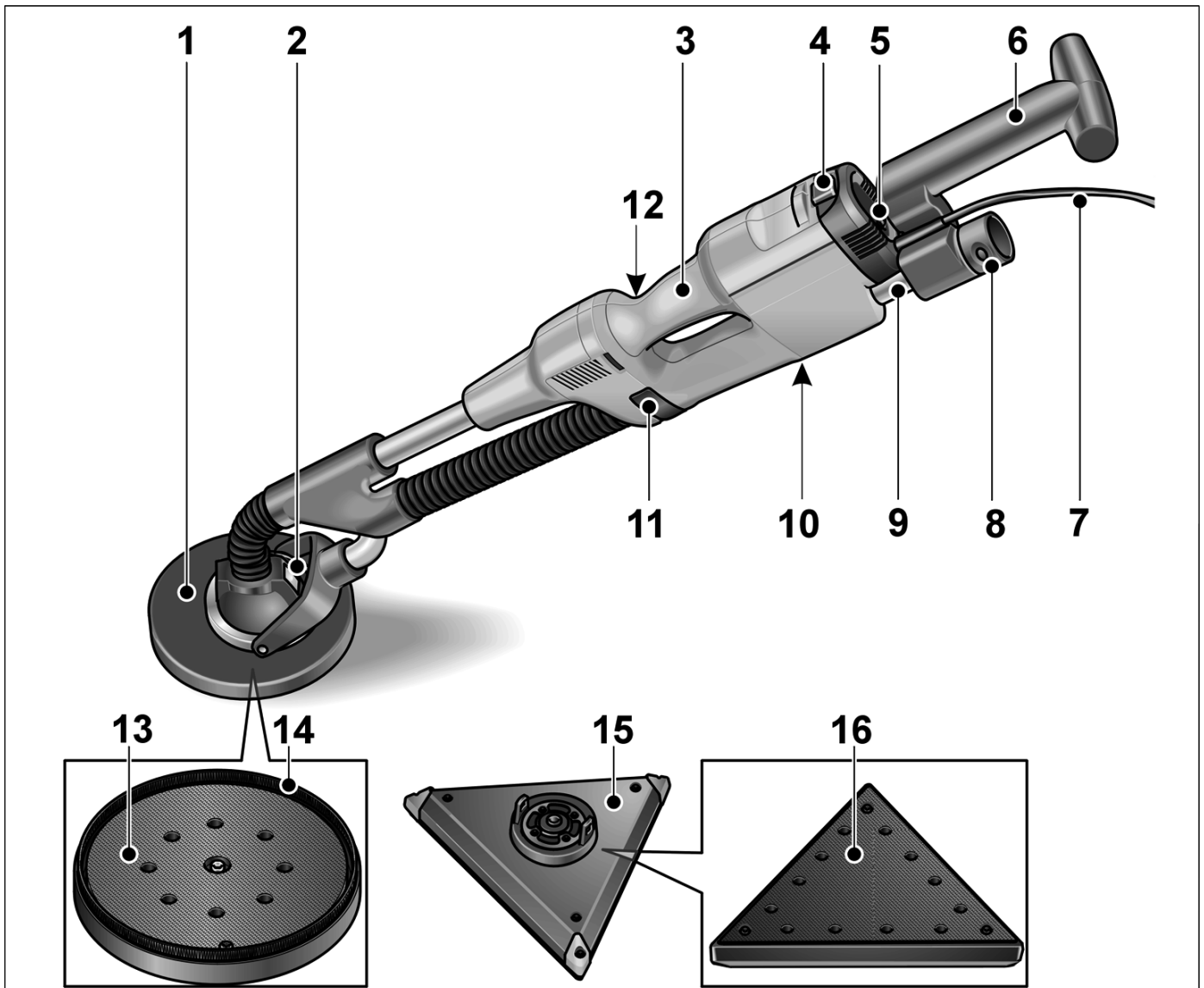
Implemente medidas de seguridad adicionales para la protección del operario, antes de determinar las oscilaciones, como por ejemplo: el mantenimiento de las herramientas eléctricas y de aplicación, mantener calientes las manos, organización de las secuencias de trabajo.



¡CUIDADO!

Utilizar protección para el oído en caso de niveles de presión sonora superiores a los 85 dB(A).

De un vistazo



- | | | | |
|---|--|----|--|
| 1 | Cabezal amolador redonda | 9 | Tubo telescópico |
| 2 | Cabezal para herramienta intercambiable con rodamiento de acoplamiento cardánico | 10 | Chapa de características * |
| 3 | Manija | 11 | Traba del tubo telescópico |
| 4 | Conmutador (para el encendido y apagado) | 12 | Tornillo de ajuste para la traba * |
| 5 | Regulador de velocidad de giro | 13 | Plato amolador con abrojo y perforaciones para la aspiración |
| 6 | Manija posterior | 14 | Anillo cepillo |
| 7 | Cable de conexión a al red de 4 m con el enchufe correspondiente | 15 | Cabezal amolador triangular (accesorio) |
| 8 | Tubo de conexión de 32 mm | 16 | Plato amolador con abrojo y perforaciones para la aspiración |

* no es visible

Datos técnicos

Tipo de equipo		Amoladora para pared WST 700 VV/ECO
Tensión de red	V/Hz	230/50
Tipo de protección		I
Consumo de energía	W	710
Potencia entregada	W	420
Cabezal amolador redonda – Diámetro – Velocidad de giro	mm min ⁻¹	~ 225 1100–1700
Cabezal amolador triangular (accesorio) – Longitud del canto – Cantidad de carreras sin carga – Carrera de amolado	mm min ⁻¹ mm	~ 295 3300–5100 1,5
Longitud – mínimo – máximo	mm mm	1330 1730
Ø de conexión para la aspiración	mm	32
Peso (sin cable)	kg	4,8

Indicaciones para el uso

Antes de la puesta en marcha

- Desembalar el equipo eléctrico y sus accesorios y controlar que el volumen de entrega esté completo y la existencias de eventuales daños debido al transporte.

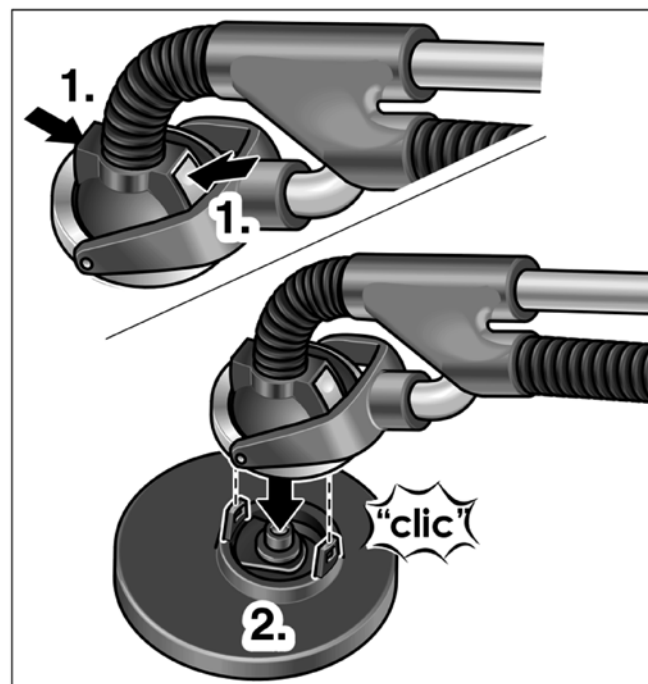
Sujeción/cambio de la cabeza amoladora

⚠ ¡CUIDADO!

Antes de efectuar cualquier trabajo en el equipo eléctrico, desconectar el enchufe de red.

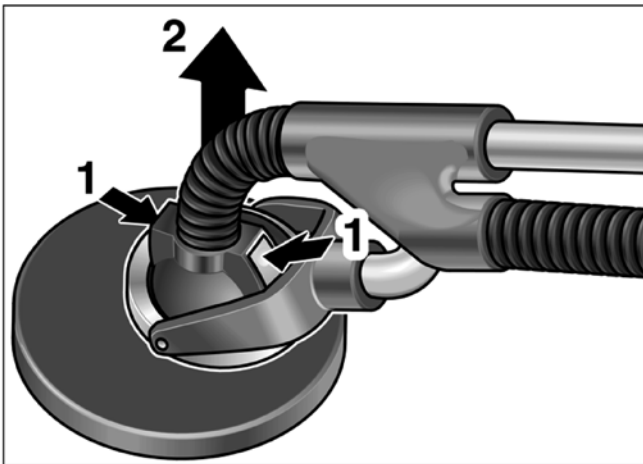
Para sujetar:

- Presionar las dos trabas en la cabeza de cambio de herramienta (1.).
- Asentar la cabeza de cambio de herramienta sobre el cabezal amolador (2.). Girar el cabezal amolador hasta que se trabe. Las trabas vuelven a su posición de partida.



Para cambiar:

- Presionar las dos trabas en la cabeza de cambio de herramienta (1.) y quitar el cabezal amolador (2.).



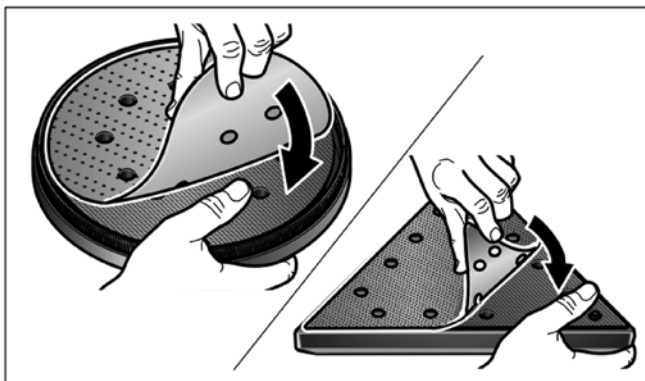
i **NOTA**

El cabezal amolador triangular se sujeta o cambia de igual modo.

Sujeción y cambio de los elementos amoladores

! ¡CUIDADO!

Antes de efectuar cualquier trabajo en el equipo eléctrico, desconectar el enchufe de red.



- Asentar el elemento amolador de forma centrada sobre el plato correspondiente y presionarlo.
¡Las perforaciones del elemento amolador deben coincidir con las perforaciones de aspiración del plato amolador!

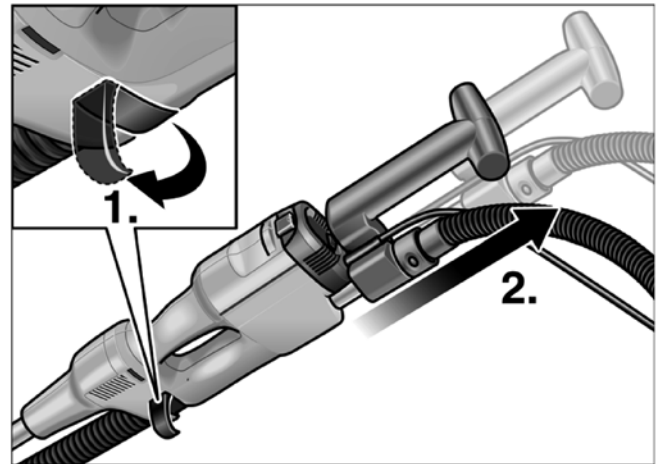
Solamente para la cabeza amoladora redonda:

- Efectuar una marcha de prueba, a fin de controlar el montaje centrado de la herramienta.

Ajustar las manijas posteriores

Para una adaptación óptima a la tarea, puede ajustarse la manija posterior, alargando o acortando el tubo telescópico correspondiente.

Longitud de ajuste: aprox. 400 mm



- Abrir la traba del tubo telescópico (1.).
- Estirar el tubo telescópico hasta lograr la longitud requerida (2.).
- Volver a cerrar la traba.

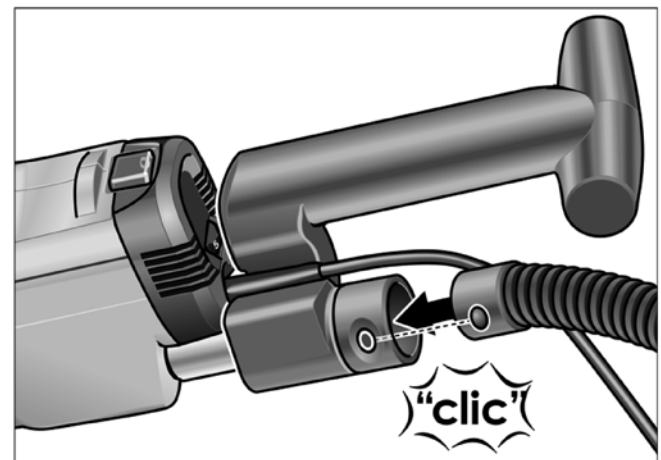
i **NOTA**

Controlar la efectividad de la traba después de cada ajuste. Proceder a un nuevo ajuste si hiciera falta.

Conectar la aspiración

i **NOTA**

La manguera de aspiración puede guardarse en la tapa de la valija de transporte.



- Conectar la manguera de aspiración en el tubo de conexión de 32 mm.

Empleo de una instalación de aspiración



¡CUIDADO!

- Al utilizar la amoladora de cuello largo, debe conectarse una aspiradora de la clase M.
- Debido al uso de una bolsa para polvo que no está aprobado para polvos secos, puede incrementarse la cantidad de partículas de polvo en el aire del sitio de trabajo. Una concentración elevada de polvo durante un tiempo prolongado, pueden conducir a daños en el sistema respiratorio de las personas.

- Colocar la bolsa especial para el polvo seco en su aspiradora según las indicaciones, que forman parte del volumen de entrega de la aspiradora.
- Conectar la manguera de aspiración en la instalación correspondiente. ¡Tener en cuentas las instrucciones de funcionamiento de la instalación de aspiración! ¡Controlar el montaje! Utilizar un adaptador adecuado si hiciera falta.



NOTA

Si su aspiradora requiere de un tubo de conexión especial, puede quitar la conexión con un clip, colocándolo luego un adaptador adecuado seleccionado del programa de accesorios de Flex.

Preselección de la velocidad de giro

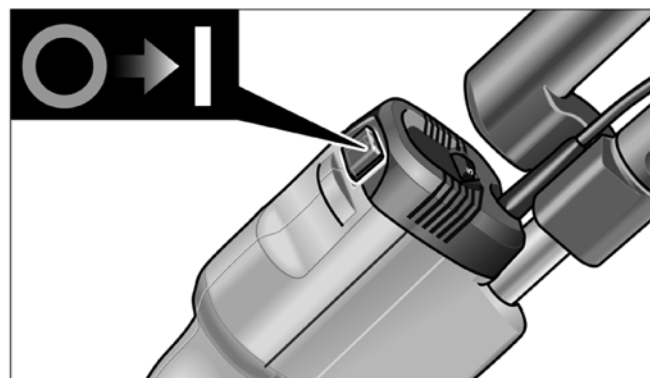


Para ajustar la velocidad de trabajo, girar la rueda de ajusta (5) al valor deseado.

La velocidad de giro puede ajustarse entre 1100 y 1700 min⁻¹.

Ajuste	de la velocidad de giro (min ⁻¹)
1	1100
2	1220
3	1340
4	1460
5	1580
6	1700

Encendido y apagado del equipo eléctrico



Encendido del equipo:

- Accionar el conmutador en I.

Apagado del equipo:

- Accionar el conmutador en 0.

Trabajar con la herramienta eléctrica



¡CUIDADO!

¡Sujetar la amoladora de cuello largo siempre con ambas manos! Las manos no deberán penetrar en la zona del cabezal amolado. Podría quedar apresada una mano, ya que el cabezal amolador gira en diferentes direcciones.

1. Sujetar la cabeza amoladora.
2. Sujetar el elemento amolador.
3. Ajustar el equipo a la longitud necesaria (ajustar la manija posterior).
4. Conectar la instalación de aspiración.
5. Conectar el enchufe de red.
6. Poner en marcha la instalación de aspiración.
7. Encender el equipo.

8. Presionar la amoladora de cuello levemente contra la superficie de trabajo (la presión deberá no ser mayor, pero suficiente para que la cabeza amoladora asiente planamente sobre la superficie de trabajo).

Solamente para la cabeza amoladora redonda:



¡CUIDADO!

EL disco amolador rotatorio no debe entrar en contacto con objetos filosos que sobresalgan (p. ej. calvos o tornillos). Esto puede dañar significativamente el plato amolador.

Indicaciones para el trabajo

Anillo cepillo

La cabeza amoladora está rodeada por una corona tipo cepillo. Este anillo cumple dos funciones:

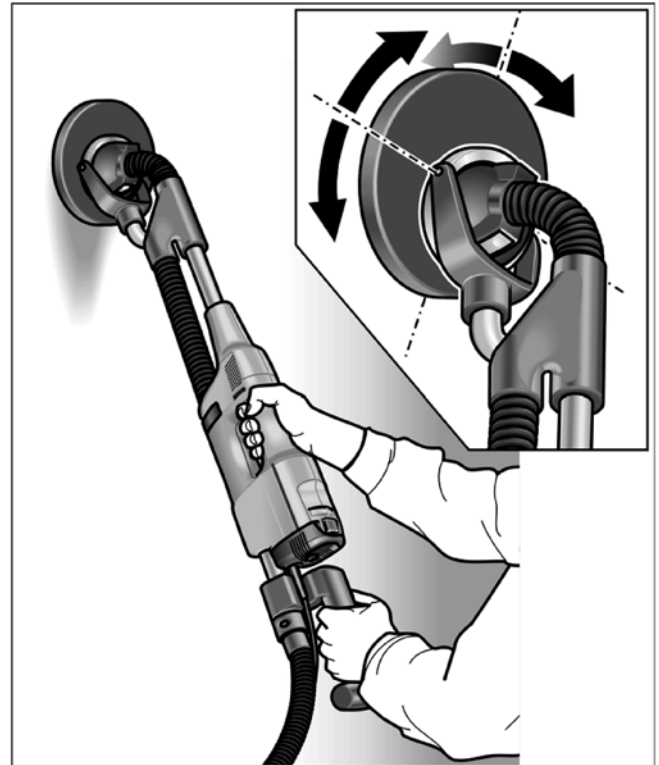
- Como el anillo sobresale de la superficie del disco amolador, entre antes en contacto con la superficie a procesar que el disco. Esta mantiene la cabeza amoladora paralela a la superficie de trabajo, antes que el elemento amolador entre en contacto con la misma. De este modo se evita una hendidura con forma de hoz producida por el borde del disco.
- La corona también sirve para retener el polvo hasta que es aspirado por la equipo correspondiente.

Si el anillo cepillo se daña o muestra señales de desgaste, debería cambiárselo (ver el párrafo «Mantenimiento y cuidado»). Los anillos cepillo de reemplazo se consiguen en todo centro de atención a clientes FLEX.

Rodamiento de acoplamiento cardánico

La cabeza amoladora puede girar en diversas direcciones.

De esta manera, la placa amoladora puede adaptarse a la superficie de trabajo. Esto permite que el operario pueda procesar las zonas altas medias bajas o bien los ángulos con el cieloraso sin cambiar de posición.



Cabezal amolador redonda

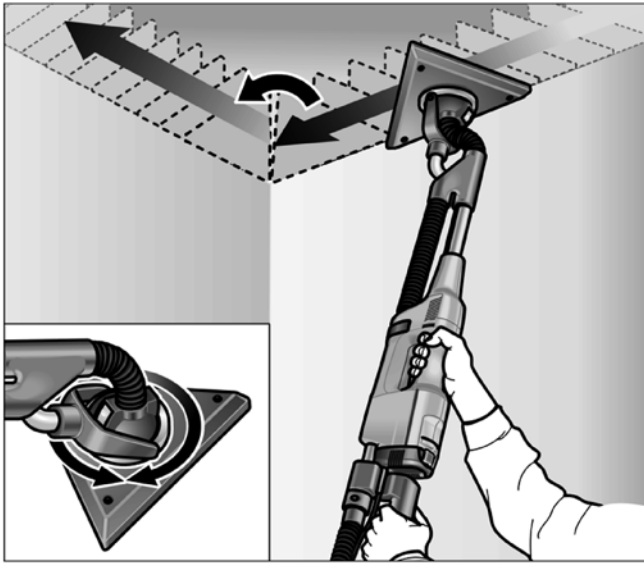
La presión sobre la cabeza amoladora redonda durante el trabajo no deberá ser superior a la necesaria para mantener el elemento amolador en contacto con la superficie. Una presión demasiado elevada puede conducir a la generación de un dibujo de raspaduras en espiral, al igual que a irregularidades en la superficie.

Mover permanentemente la amoladora mientras el elemento amolador se encuentra en contacto con la superficie. Este movimiento debería ser regular y amplio. También cuando se para la amoladora sobre la superficie de trabajo o si los movimientos aplicados a la misma son de tipo irregular pueden generarse los citados dibujos de raspaduras en espiral o las irregularidades en la superficie mencionada.

En caso de daños o de un desgaste pronunciado del plato amolador puede cambiárselo (ver el párrafo «Mantenimiento y cuidado»).

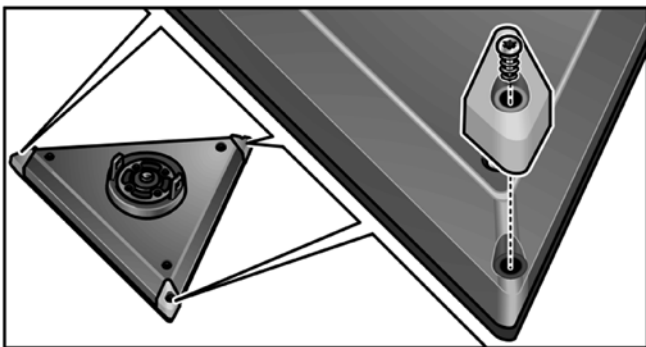
Cabeza amoladora triangular

La cabeza amoladora triangular no efectúa un movimiento giratorio, sino de oscilación.



Como la cabeza amoladora triangular posee un rodamiento giratorio, puede amolarse la superficie penetrando en las esquinas del techo o la pared.

La experiencia indica, que en las esquinas es aconsejable trabajar con presión reducida, ya que la presión sobre los extremos del plato amolador triangular es mayor. Las esquinas del cabezal amolador triangular son fácilmente cambiables en caso de su desgaste.



Mantenimiento y cuidado

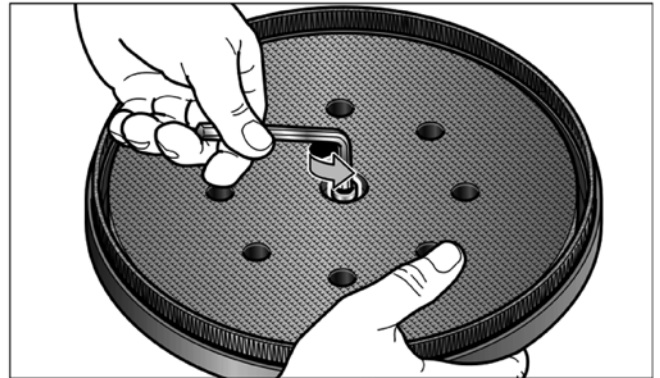
⚠ ¡ADVERTENCIA!
Antes de efectuar cualquier tarea, desconectar el enchufe de red.

Limpieza

⚠ ¡ADVERTENCIA!
No utilizar agua o agente de limpieza líquido.

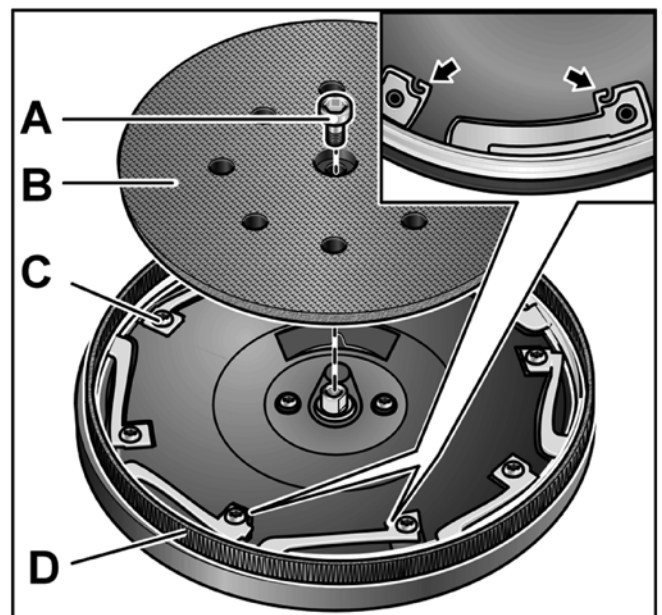
- Limpiar periódicamente la parte interior de la carcasa y el motor con aire comprimido seco.
- Soplar el cabezal amolador (la placa amoladora y el rodamiento cardánico) con aire comprimido.

Cambio de la placa amoladora en la cabeza amoladora redonda



- Asir la placa amoladora conjuntamente con la carcasa de la cabeza amoladora a fin de evitar que la placa amoladora se mueva respecto de la carcasa.
- Girar los tornillos de sujeción de la placa amoladora en sentido antihorario y quitarlos.
- Quitar la placa amoladora.
- Colocar una placa amoladora nueva y sujetarla mediante el tornillo correspondiente.

Cambio del anillo cepillo



- Quitar la placa amoladora (B) (ver el párrafo «Cambio de la placa amoladora»).

- Aflojar los tornillos de sujeción (C).
- Extraer el anillo (D) de su carcasa.
- Colocar una corona tipo cepillo en la carcasa y ajustar los tornillos de sujeción.

Atención:

La corona tipo cepillo puede montarse en una sola posición. ¡Tener en cuenta las escotaduras en los muelles!

- Volver a colocar la placa amoladora (B).

Reparaciones

Hacer efectuar las reparaciones exclusivamente por un taller de servicios a clientes autorizado por el fabricante.

NOTA

No aflojar los tornillos de la carcasa del motor durante el período de garantía. El incumplimiento conduce a que la garantía del fabricante caduque.

Repuestos y accesorios

Por más accesorios, en especial herramientas eléctricas, consultar el catálogo del fabricante. Una gráfica de expansión y una lista de piezas de repuesto se encuentran en la homepage: www.flex-tools.com

Indicaciones para la depolución

¡ADVERTENCIA!

Inutilizar equipos radiados, cortando el cable de alimentación.



Únicamente para países pertenecientes a la CEU

¡No arroje herramientas eléctricas en los residuos domiciliarios!

Según la pauta europea 2012/19/CE y su implementación a través de leyes nacionales, los equipos eléctricos o electrónicos en desuso deben coleccionarse por separado, haciéndoselos llegar a un reciclado que proteja el medio ambiente.

NOTA

¡Hágase informar por su comerciante especializado respecto de las posibilidades de eliminación!

Conformidad

Declaramos bajo nuestra única responsabilidad, que el producto descrito bajo «Datos técnicos» coincide con las siguientes normas y documentos normativos:

EN 60745 según las determinaciones de la pauta 2004/108/CE (hasta 19.04.2016), 2014/30/UE (a partir de 20.04.2016), 2006/42/CE, 2011/65/CE.

Responsable de la documentación técnica:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Eckhard Rühle
Manager Research &
Development (R & D)

Klaus Peter Weinper
Head of Quality
Department (QD)

29.05.2015

FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Exclusión de la garantía

El fabricante y su representante no asumen responsabilidad alguna por daños o pérdidas de ganancia causados a la interrupción del funcionamiento de la empresa, debidos al producto o la no utilización del mismo.

El fabricante y su representante no asumen responsabilidad alguna por daños causados por el uso indebido o la utilización en combinación con productos de otros fabricantes.