

Descripción Breve

Evaluación de cargas y aditivos para unidades de coquer mediante la realización de ensayos experimentales en planta piloto de coquización retardada. Estudios de efectos de condiciones de operación (P, T^a, caudal de agua)

Esta evaluación proporciona las medidas de rendimiento y calidad de los productos obtenidos, así como la morfología del coque obtenido.

Entregable

Informe técnico de la evaluación solicitada, incluyendo: balance de materia, condiciones de operación y rendimientos obtenidos.

Análisis de calidad de los productos obtenidos (Opcional)

Beneficios

- Evaluación de cargas de alimentación a la unidad de coquer para maximizar los productos de mayor interés
- Evaluación de aditivos para maximizar los productos de mayor interés
- Optimización de las condiciones de operación de la unidad

Características Diferenciales

- Capacidad de estudio experimental a escala laboratorio y planta piloto
- Resultados fácilmente escalables al poder correlacionar la Planta Piloto y la unidad industrial
- Uso de técnicas avanzadas de caracterización de alimentaciones y producto (Opcional)
- Confidencialidad de la información relativa a las operaciones.



Planta piloto de coquización



Requisitos

- Definición de alcance y objetivos de la evaluación a realizar
- Muestras físicas de la alimentación y aditivos a emplear
- Condiciones de operación y rendimientos típicos de la unidad de Coquer de cara a su correlación con la planta piloto

Consideraciones

- Previo a la evaluación se analizará la carga y aditivos propuestos con objeto de validar la viabilidad técnica y acciones adicionales necesarias para su evaluación en planta piloto. En base a este análisis se realizará la propuesta final de evaluación al cliente.

El Producto en Profundidad

Análisis del rendimiento obtenido con diferentes alimentaciones a la unidad de coquización, previo a su utilización o ensayos en plantas reales. Además, permite el análisis del rendimiento de diferentes aditivos utilizados conjuntamente en la carga a la unidad, pudiéndose realizar comparaciones entre la carga con/sin aditivo.

Determinación del impacto de las condiciones de operación típicas del proceso de coquización (T^a , Presión, reciclo, caudal de agua...)

A parte de los análisis de rendimientos, se puede analizar la calidad de los productos utilizando diferentes ensayos en el laboratorio, tanto de los productos líquidos como del coker obtenido.

Algunos Casos de Uso / Modelos

- Evaluación de cargas a unidades de Coker de cara a maximizar los productos de mayor interés
- Evaluación de aditivos a las cargas de las unidades de Coker de cara a maximizar los productos de mayor interés
- Evaluación del efecto de las condiciones de operación para la optimización de la unidad

