

# EL PODER DE LA ANTI-EMULSION

La mayoría de los detergentes actuales tienen entre sus características la de emulsionar los aceites y las grasas en los baños de desengrase. Esto incide negativamente en el reciclado de los detergentes y en la minimización de los residuos de los baños agotados. Por lo que existe un consumo alto de detergentes y al mismo tiempo tenemos una producción de aguas residuales importante.



La solución pasa por cambiar a nuevos detergentes anti-emulsionantes. Con ellos obtenemos los siguientes beneficios.

- ▶ ·Reducimos significativamente el consumo del propio detergente. La experiencia nos indica que entre un cuarto y un décimo, dependiendo de la aplicación.
- ▶ ·Reducimos la generación de aguas residuales. Con la misma proporción indicada en el punto previo.
- ▶ ·Incrementamos la calidad del lavado o desengrase ya que tenemos durante más tiempo el detergente en óptimas condiciones.
- ▶ ·Reducimos la formación de olores porque evitamos la descomposición de las emulsiones sobre todo en épocas de calor.
- ▶ ·Hacemos que los sistemas mecánicos de separación de aceites funcionen a pleno rendimiento.
- ▶ ·Podemos recuperar el aceite que es casi puro, sin mezcla con detergentes.
- ▶ ·Hacemos que las membranas de ultrafiltración duren más, ya que se evita en gran medida el contacto con aceites emulsionados.
- ▶ ·Hacemos trabajar mejor las depuradoras de las instalaciones puesto que retiramos el aceite y las grasas con anterioridad.

En SPL hemos investigado en profundidad los nuevos detergentes anti-emulsionantes con objeto de poder ofrecer a nuestros clientes las mejores opciones posibles tanto para aplicaciones de SPRAY como para aplicaciones de ULTRASONIDOS.

Económicamente los resultados son evidentes. En la tabla se puede observar como en una de nuestras aplicaciones se consigue ahorrar 11.367 euros al año.

La conclusión es la siguiente:

Cuanto más emulsionante es un detergente resulta económica y cualitativamente menos interesante.

Esto es debido a:

- Se pierde producto en la fase aceite
- Se agota el poder detergente en la fase acuosa.

<b>Análisis del ahorro de gestión en el CAMBIO de detergentes tradicionales a Fórmulas ANTI-EMULSIONANTES</b>								
<b>Cuba de lavado por chorros</b>			<b>Análisis de los costes de gestión</b>					
<b>Sistema Actual</b>			%	Horas	Litros	Costo Unitario en €	Duración del baño (Semanas)	Coste Total (€)
CUBA DE LAVADO	1000 Litros	Carga inicial	3,0%		30	1,75 €	1 sem	53
		Llenado suces.			15	1,75 €		26
Vertido		Litros			1.000	0,10 €		100
Mantenimiento y Limpieza cubas		Horas		4		25 €		100
Vaciado, recarga y calentamiento de la cuba		Horas		3		25 €		75
							Costo Total 1 Semana	354
							Costo ANUAL	15.565
<b>FORMULA ANTIEMULSIONANTE</b>			%	Horas	Litros	Costo Unitario en €	Duración del baño (Semanas)	Coste Total (€)
CUBA DE LAVADO	1000 Litros	Carga inicial	3,0%		30	6,00 €	5 Sem	180
		Llenado suces.			12	6,00 €		72
Vertido		Litros			1.000	0,10 €		100
Mantenimiento y Limpieza cubas		Horas		2		25 €		50
Vaciado, recarga y calentamiento de la cuba		Horas		3		25 €		75
							Costo Total 5 Semanas	477
							Costo ANUAL	4.198
							<b>AHORRO</b>	<b>11.367</b>

# CATALOGO DE PRODUCTOS

**S-AEREO-NS<sup>®</sup>** - Para aplicaciones de Limpieza por Inmersión y Ultrasonidos.

**SP-AEREO-NS<sup>®</sup>** - Para las aplicaciones de Limpieza Hidrocinética

La solución acuosa para metales S-AEREO-NS<sup>®</sup> es una solución acuosa proyectada desde el respeto del medio ambiente. Está concebida para limpiar diversos tipos de contaminantes de las superficies de metal ferrosas y no ferrosas como el cobre, bronce, el zinc, el latón y el aluminio.

La composición química única y original de S-AEREO-NS<sup>®</sup> hace de éste el producto ideal para la utilización por inmersión y con sistemas de ultrasonidos para aplicaciones genéricas de limpieza de los metales. El producto es un potente anti-emulsionante y puede ser utilizado con sistemas de desoleado de aceites o bien con filtros estáticos coalescentes para garantizar una larga duración. La temperatura de utilización va desde los 20° hasta los 70°C



Es Biodegradable en un 90% según las líneas marcadas por la EG. No perjudica la capa de ozono. No necesita permisos para la emisión de Compuestos Orgánicos Volátiles. No requiere declaración de productos peligrosos. No requiere medidas especiales de seguridad, manipulación o almacenamiento. No contiene glicoles. No es inflamable. Es seguro con todos los dispositivos de limpieza.

**SP-HP<sup>®</sup>** - Para las aplicaciones de Limpieza Hidrocinética

La solución acuosa para metales SP-HP<sup>®</sup> es una solución acuosa proyectada desde el respeto del medio ambiente. Está concebida para limpiar diversos tipos de contaminantes de las superficies de metal ferrosas y no ferrosas como el acero, el cobre, el zinc, el latón y el aluminio. Tiene protección anti-oxidación que protege las piezas. Pasiva hierro, latón, cobre, aluminio y zinc.

La composición química única y original de SP-HP<sup>®</sup> hace de éste el producto ideal para la utilización con hidrolimpiadoras de alta presión y con sistemas hidrocinéticos a presión normal, para aplicaciones genéricas de limpieza de los metales. El producto es un potente anti-emulsionante y puede ser utilizado con sistemas de desoleado de aceites o bien con filtros estáticos coalescentes para garantizar una larga duración. Este producto permite su depuración por sistemas de ULTRAFILTRACIÓN. Este producto puede utilizarse en tratamientos de vibración para metales. La temperatura de utilización va desde los 40° hasta los 70°C

Es Biodegradable en un 90% según las líneas marcadas por la EG. No perjudica la capa de ozono. No necesita permisos para la emisión de Compuestos Orgánicos Volátiles. No requiere declaración de productos peligrosos. No requiere medidas especiales de seguridad, manipulación o almacenamiento. No contiene glicoles. No es inflamable. Es seguro con todos los dispositivos de limpieza.

**SP-HP-328<sup>®</sup>** - Para las aplicaciones de Limpieza Hidrocinética de piezas férricas

La solución acuosa para metales SP-HP-328<sup>®</sup> es un líquido incoloro con una alta protección anti-corrosiva por una extraordinaria fina capa protectora. Tiene una alta acción anti-emulsionante. Este producto se puede utilizar a partir de los 20°C y también sirve para los tratamiento vibratorio de todas las piezas de hierro, acero y fundición. No contiene sales.

Con un porcentaje del 3% puede dar una protección de 10 semanas en condiciones normales de almacenamiento (lugar fresco con poca variación de temperatura y seco). SP-HP-328 se utiliza para la limpieza y pasivación de piezas de hierro en sistemas de limpieza de chorros (spray) de sólo lavado y con aclarados

Es Biodegradable en un 90% según las líneas marcadas por la EG. No perjudica la capa de ozono. No necesita permisos para la emisión de Compuestos Orgánicos Volátiles. No requiere declaración de productos peligrosos. No requiere medidas especiales de seguridad, manipulación o almacenamiento.

## SP-HP-20<sup>®</sup> - Para las aplicaciones de Limpieza Hidrocinética a Baja Temperatura

La solución acuosa para metales SP-HP-20<sup>®</sup> es una solución acuosa proyectada desde el respeto del medio ambiente. Está concebida para limpiar diversos tipos de contaminantes de las superficies de metal ferrosas y no ferrosas como el acero, el cobre, el zinc, el latón y el aluminio. Tiene protección anti-oxidación que protege las piezas mas de 9 semanas. Pasiva hierro, latón, cobre, aluminio y zinc.

La composición química única y original de SP-HP-20<sup>®</sup> hace de éste el producto ideal para la utilización con hidrolimpiadoras de alta presión y con sistemas hidrocinéticos a presión normal, para aplicaciones genéricas de limpieza de los metales. El producto es un potente anti-emulsionante y puede ser utilizado con sistemas de desoleado de aceites o bien con filtros estáticos coalescentes para garantizar una larga duración. Puede trabajar con aguas duras. Esta libre de toda sal. La temperatura de utilización va desde los 20° hasta los 70°C. Este producto puede utilizarse en tratamientos de vibración para metales.

Es Biodegradable en un 90% según las líneas marcadas por la EG. No perjudica la capa de ozono. No necesita permisos para la emisión de Compuestos Orgánicos Volátiles. No requiere declaración de productos peligrosos. No requiere medidas especiales de seguridad, manipulación o almacenamiento. No contiene glicoles. No es inflamable. Es seguro con todos los dispositivos de limpieza

## US-RP -ACERO<sup>®</sup> - Exclusivo para las Aplicaciones Antioxidantes por Inmersión.

US-RP-ACERO es un antioxidante acuoso único proyectado desde el respeto del medio ambiente. Está concebido para impedir la formación de óxido y manchas sobre las superficies de metal ferrosas. La composición química única y original del US-RP hace de éste el producto ideal para la utilización en aplicaciones con ultrasonidos e inmersión. US-RP-ACERO puede ser usado en el último aclarado para proteger la superficie.

Es Biodegradable en un 90% según las líneas marcadas por la EG. No perjudica la capa de ozono. No necesita permisos para la emisión de Compuestos Orgánicos Volátiles. No requiere declaración de productos peligrosos. No requiere medidas especiales de seguridad, manipulación o almacenamiento. No contiene glicoles. No es inflamable. Es seguro con todos los dispositivos de limpieza.



## DEFOAM FX<sup>®</sup> - Antiespumante

Este producto sin silicatos, es una agente anti-espumante diseñado para impedir la aparición de la espuma de los baños de lavado acuosos.

## CURATECH TA 253<sup>®</sup> - SOLUCION LIMPIADORA ACUOSA PARA ACERO, ALUMINIO, COBRE Y SUS ALEACIONES.

Curatech TA 253, basado en silicatos, es un fuerte builder alcalino con alta dispersión de la suciedad libre de detergentes. En combinación con Curatech TN 420 es ideal para la limpieza en aplicaciones de chorros o spray.

## CURATECH TA 258<sup>®</sup> - SOLUCION LIMPIADORA ACUOSA PARA ACERO Y SUS ALEACIONES. APLICACIONES DE INMERSIÓN, ULTRASONIDOS Y SPRAY RECICLABLE.

Curatech TA 258, es un "builder" de alta alcalinidad, sin silicatos. Es válido para aplicaciones de inmersión ultrasonidos y spray. Su aplicación básica es para acero y sus aleaciones puede ser usado con cobres y latones parcialmente con precaución. Se puede reciclar con filtración en flujo cruzado.

## CURATECH TN 226<sup>®</sup> - Detergente de apoyo emulsionante y decapante de oxido.

Curatech TN 226 es un liquido concentrado con una gran capacidad de absorción de aceite. Se usa conjuntamente con el Curatech TA 258 u otros productos de alta alcalinidad para la limpieza, desincrustado, descalcificado, defosfatado, y desoxidado. Puede ser usado para tratar acero y hierro.