

## Minimizando el fruncimiento de la costura en telas de tejidos elásticos

El excesivo fruncimiento de las costura es muy común cuando se están cosiendo blusas de tejidos elásticos, o vestidos hechos con fibras de Lycra® o Spandex® (tenemos que actualizar algunos de nuestros boletines para las marcas registradas de DuPont™). Típicamente, esto no es consecuencia del hilo, al menos que se estén reventando las puntadas. En ese caso, referirse a nuestro boletín técnico, “*Sewing Stretch-Knit Fabrics (Cosiendo telas de Tejidos elásticos.)*”

Muchas veces, el fruncimiento de la costura en telas elásticas, es el resultado de tratar de coser éstas telas, usando el mismo tipo de construcción de costura y en el mismo tipo de maquinas usadas para la costura de telas no elásticas. Las telas regulares generalmente no estiran mucho en la dirección de la trama, y tienen poca elasticidad en forma diagonal. Por otro lado, las telas de tejidos elásticos, tienen mas elasticidad en la dirección de la trama y también un poco de elasticidad en forma diagonal. Debido a éstas diferencias físicas en las telas elásticas, el fruncimiento de las costuras es un problema más frecuente en las prendas de tejidos elásticos, particularmente en costura que corren en forma diagonal.

Ejemplos tales como el pegado y cerrado de mangas, o el entalle del panel del frente. También, entre más compleja sea la costura más pronunciado será el fruncimiento. Si la manga es pegada solamente con la puntada de seguridad (ISO-516), existirán algunas señales de fruncimiento de la costura en el sentido diagonal a la trama de la tela, pero será mucho menos que en ciertos diseños de costuras complejas.

Si la manga es pegada con la puntada de seguridad (ISO-516) y después es recosida con la puntada de doble pespunte (ISO-301), el fruncimiento será mucho más pronunciado.



Trazo de una blusa

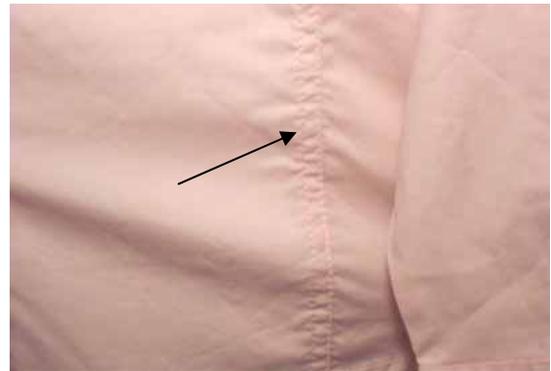


Construcción de costura simplificada



**Costura y puntada superior de cobertura**

Si el tipo de puntada de sobrecostura o sobrecostura francesa es usada en la costura de los lados, usando dos líneas de puntada cadeneta (ISO-401), el fruncimiento de la costura será muy pronunciado.



**Vista cercana de una costura fruncida**



**Puntada de doble pespunte (Recomendada)**



**Costura y puntada superior de cobertura**



**Construcción de costuras complejas – Costuras de los lados defectuosas**



**Costura imperfecta**



**Costura francesa imperfecta**



**Pegado de mangas**

## Sugerencias

Las fabricas que están familiarizadas con la costura de telas no elásticas, las cuales están ahora cosiendo tejidos elásticos, deben cambiar el paradigma de cómo hacer costuras libres de fruncimiento. Muchos diseñadores se han dado cuenta de que ellos deben mirar la costura de los tejidos elásticos con la misma atención usada en los procesos de costura de los géneros de punto. A continuación hay algunos comentarios y sugerencias que hemos encontrado para ayudar a minimizar el fruncimiento de las costuras en las prendas de tejidos elásticos.

- **Use maquinas de costura con diferencial de alimentación.** Todas las maquinas diseñadas para coser géneros de punto están equipadas con diferencial de alimentación, el cual consta de dos impelentes de dientes que son ajustados independientemente. En algunos casos, el impelente del frente es ajustado de una forma que ingrese mas tela que la que el impelente trasero saca de la maquina. Éste sistema ayuda a poner la tela en su estado natural sin estiramiento y libre de fruncimiento de la costura.

Por otro lado, la mayoría de las maquinas de coser diseñadas para las telas regulares tienen un sistema sencillo de alimentación, teniendo solamente un impelente de alimentación. Una excepción a esto, sería las maquinas de puntada de seguridad y las de puntadas de ribeteado que muchas veces tienen diferencial de alimentación, pero éste es ajustado para telas regulares en lugar de telas elásticas.

Por lo tanto, y si es posible, use maquinas con diferencial de alimentación para coser tejidos elásticos.

- **Simplifique la construcción de las costuras.** Como mencionamos anteriormente, simplifique la construcción de la puntada, particularmente en aquellas costuras que tengan que ser en forma diagonal a la trama de la tela. Si usted mayormente cose y tiene que recoser de nuevo, entonces use una maquina de coser con diferencial de alimentación en el primer proceso, y asegúrese que el diferencial de alimentación es ajustado apropiadamente para el tipo de tela. Cuando una puntada de doble pespunte es usada encima de la costura anterior, use la mínima presión posible del pie prensa-tela y observe el manejo del operador de costura para asegurarse que él esta ingresando la tela apropiadamente en la maquina y no estirándola mientras ésta esta siendo cosida.
- **Haga inspeccionar la tela para ver si ésta se esta encojiendo demasiado.** Algunas veces las telas de tejidos elásticos se pueden llegar a encoger más que las telas regulares que no estiran y éste estiramiento puede contribuir altamente al fruncimiento excesivo de la costura. La mayoría del fruncimiento aparece cuando la prenda esta pasando por el proceso de terminado en la fabrica, o después de que la prenda ha sido lavada en la casa.

Para más información sobre otras causas del fruncimiento de la costura y como resolver éste problema, ver nuestro boletín de “*Minimizando el Fruncimiento de la Costura*”.