

Catálogo general

2015/2016



Bienvenido a SILADENT Dr. Böhme & Schöps

Ya en el año 1924 **Ludwig Böhme** elaboró las primeras escayolas dentales en Hohenbocka/Lausitz. 10 años más tarde, en el año 1934 **Carl Schöps** empezó la producción en Bad Sachsa/Harz. En el año 1995 las dos arraigadas empresas dentales fundaban la empresa conjunta **Dr. Böhme & Schöps Dental GmbH** con sede en Goslar/Harz. A partir de materias primas de alta pureza se producen escayolas de calidad según la norma DIN EN ISO 6873 Tipo 1 a 5, que son utilizadas con éxito en la técnica de la prótesis dental. Además, se desarrollaron revestimientos rápidos de base yeso para aleaciones preciosas, revestimientos para soldar y productos especiales para pulir y chorrear.

La empresa **SILADENT-TECHNIK GmbH**, fundada en Munich en el año 1984, desarrolló por primera vez una silicona A para el sistema de duplicado sin muflas Siladent, técnicamente superior. A continuación se introdujo el Sistema Siladent, una cadena continua de materiales que armonizaban entre sí. En combinación con un sistema de aplicaciones preconcebido, se posibilitaron unos resultados no alcanzados hasta el momento en lo referente a precisión de ajuste y calidad de superficies. A partir del año 1994 se desarrolla y presenta el primer revestimiento para el procedimiento rápido y otras siliconas nuevas. La oferta en formación se amplió sustancialmente y una línea de atención gestionada por expertos proporciona al técnico la ayuda deseada en cualquier momento.

La nueva empresa **SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH** (desde 2004) combina el alto nivel en conocimientos técnicos y la excelente gama de productos.

Nosotros - los colaboradores de la antigua y de la nueva empresa seguimos aspirando a recibir su confianza y haremos lo posible para suministrarles la calidad de costumbre de forma rápida y puntual.

Escayolas dentales

Ofrecemos desde la escayola para articular, pasando por la escayola para modelos y la escayola dura para modelos, hasta la escayola superdura; todas las calidades demandadas en el laboratorio en muchos colores diferentes. Utilizamos únicamente materias primas de la mejor calidad de procedencia natural o bien escayolas sintéticas de la industria alimentaria. Por principio no utilizamos escayolas procedentes de los filtros de azufre utilizados para la descontaminación de humos. Todas las escayolas dentales se fabrican según las exigencias de la norma DIN EN ISO 6873 y están sometidas a rigurosos controles de calidad.

Técnica de duplicados con una precisión de 1/1000 de mm

La base para la técnica de duplicado SILADENT la constituyen siliconas capaces de soportar cargas mecánicas extremas, con una exactitud de reproducción máxima, una fluidez muy buena, alta resistencia al desgarro y unos valores de dureza de 16 hasta más de 24 Shore A.

El procedimiento de duplicado sin mufla con Adisil® blau es el origen del exitoso sistema SILADENT. Un claro ahorro de material de hasta un 35% frente al duplicado con muflas, gracias a la técnica de tira adhesiva. Moldes estables y resistentes a la torsión con el sistema de duplicados SILADENT.

Revestimientos de alta tecnología para todas las aplicaciones

Sea cual sea la aplicación, les ofrecemos los últimos revestimientos, a la medida de sus necesidades. Con el primer revestimiento para esqueléticos tipo "speed", JET 2000 abrimos la puerta al desarrollo de los revestimientos de colado rápido, que son hoy en día indispensables en el laboratorio. Garantizamos resultados altamente precisos y consistentes para todas las áreas.

Aleaciones CoCr de la máxima pureza

SILADENT suministra aleaciones biocompatibles de base cobalto para esqueléticos, técnica combinada y la técnica de coronas y puentes. Poseen una alta resistencia a la corrosión para ofrecer la máxima biocompatibilidad. Las propiedades mecánicas superiores permiten realizar unos diseños esbeltos.

Elementos auxiliares estudiados para la técnica SILADENT

Revestido sin cilindro metálico para permitir una expansión de fraguado sin obstáculos; rápido y limpio con

- cilindros de silicona y
- zocaladores de plástico.

Para recubrir el modelo de revestimiento se utiliza la tira de papel rizado, en lugar de muflas.

Las superficies deben liberarse de la tensión superficial:

- Gipsil para obtener unos modelos de escayola sin burbujas en impresiones de poliéter y silicona
- Neutralit y Neutrasil para superficies de silicona.

TEK 1 - El colado en una sola pieza en el Sistema SILADENT

El método más rápido y económico para la producción de coronas telescópicas en aleaciones no preciosas amigable con fricción agradable para el paciente así como un elegante diseño de la solución protética.

Acrílicos protéticos

La cadena ininterrumpida de materiales también es la referencia para nuestro nuevo sistema de inyección y colado de acrílico SilaPress®. En este sistema solo se utilizan acrílicos protéticos altamente modulares. En combinación con nuestros sistemas de cubetas y los demás productos del sistema de inyección y colado, el acrílico se complementa en un sistema que le permite al usuario ahorrar tiempo de producción y una alta eficiencia económica en la manufacturación de todo tipo de prótesis.

CAD-CAM

Para la tecnología CAD CAM ofrecemos una amplia gama de diferentes materiales en blanco bajo la marca „Biostar“.

Además SILADENT disfruta de una oferta muy grande de 4 ejes- y 5 ejes-fresadoras de la marca „SilaMill“.

Asesoramiento • Formación • Servicio: todo de una misma mano

El Servicio SILADENT ha crecido junto con la oferta técnica. Cursos intensivos de formación para responder a todas las preguntas. En todo momento están a su disposición los especialistas de nuestra casa para aclarar sus preguntas: desde el detalle técnico, pasando por cuestiones referentes a los materiales, hasta el completo procedimiento técnico de elaboración.

¡Desafiémos! Nuestros asesores técnicos están para servirle.

SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH
Im Klei 26 · DE-38644 Goslar, Germany
Tel.: +49 (0) 53 21 / 37 79 - 0
Fax: +49 (0) 53 21 / 38 96 32
info@siladent.de · www.siladent.de



Índice

Prólogo	2 - 3
Fabricación de modelos	5 - 23
Técnica de duplicado	24 - 30
Revestimientos SILADENT	31 - 42
TEK-1	43 - 45
Aleaciones y accesorios	46 - 50
Acrílicos protéticos y accesorios	51 - 53
Material para pulir y para limpieza con chorro	54 - 57
CAD-CAM	58 - 67
SilaPart	68
SilaMill	69
Limpieza	70
Productos especiales	71 - 73
Póster	74
Índice	75 - 76
Fax de pedido	77



SilaPoly

Material sintético para modelos de dos componentes (1:1) a base de poliuretano con una contracción mínima para la producción de modelos de demostración y exposición, así como modelos de control interno.

- muy baja viscosidad (fluido)
- fácil manejo
- amplio tiempo de elaboración
- mínima pérdida material < 0,1 %
- estabilidad dimensional
- reproducción detallada y alta estabilidad de cantos
- fácil de fresar y debastar
- opcionalmente coloreable en varios tintes
- color base: blanco, con tintes opcionales en varios colores

SilaPoly, en botellas 2 x 1 kg REF 243002

Tintes colorantes para SilaPoly:

SilaPoly Colour, blanco, 100 ml botella dispensadora	REF 243004
SilaPoly Colour, negro, 100 ml botella dispensadora	REF 243005
SilaPoly Colour, rojo, 100 ml botella dispensadora	REF 243006
SilaPoly Colour, amarillo, 100 ml botella dispensadora	REF 243007
SilaPoly Colour, azul, 100 ml botella dispensadora	REF 243008
SilaPoly Colour, verde, 100 ml botella dispensadora	REF 243009
SilaPoly Juego de Colores, 6 x 100 ml dispensadora	REF 243011



Zocalador para modelos

Con ayuda del zocalador de SILADENT pueden confeccionarse modelos de forma rápida, rentable y limpia. En tan sólo 5 segundos se obtiene el zocalador perfecto para cualquier impresión.

Su fácil aplicación y alta rentabilidad (bajo consumo de material) lo convierten además en un utensilio imprescindible en la clínica odontológica.

Zocaladores SILADENT, juego (superior + inferior)	REF 102640
Zocalador SILADENT superior	REF 102641
Zocalador SILADENT inferior	REF 102642



Dispensador WD 1

La rápida y segura tecnología para los mejores modelos de yeso, revestimientos en base a yeso y alginatos.

Todas las ventajas de una mirada:

- Fácil de usar
- Dosificación exacta
- Sin mantenimiento
- Fácil de limpiar
- Duradero

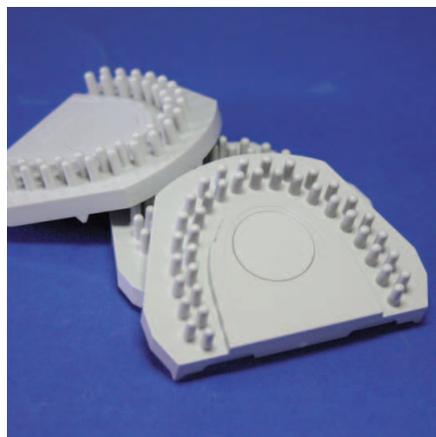
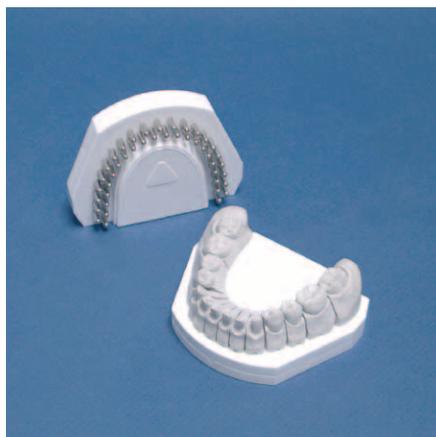
Datos técnicos:

La gama de ajuste	10,0 – 50,0 ml
Graduación	1,0 ml

Contenido: 1 dispensador (unidad de bloque de válvulas y cubierta protectora para los dedos), 1 juego de cánulas de expulsión, 1 manguera de succión, 2 adaptadores de PP, 1 instrucción de manejo, 1 certificado de precisión, 1 botella de vidrio 2.000 ml.

Dispensador WD 1 REF 260001





Sistema de modelos Profident 2010

Este innovador y fiable sistema de modelos se distingue por la máxima precisión y un claro ahorro de tiempo y material. Se prescinde de la adquisición de costosos aparatos adicionales. Profident 2010 permite - con una alta calidad - también la elaboración rápida de modelos con muñones individualizados. En una sola fase de trabajo se elabora el modelo completo incluso zócalo después de preparar la impresión. Profident 2010 dispone de un Split-Cast prefabricado, dimensionalmente estable. Los componentes y las placas base para pins, disponibles en dos tamaños, son reutilizables y cubren todas las situaciones.

Profident 2010, surtido inicial, completo REF 240000
incl. instrucciones de uso

Contenido: 3 x placa base para pins tamaño 1, 2 x placas base para pins tamaño 2, 2 x encofrado para modelos tamaño 1, 1 x encofrado para modelos tamaño 2, 3 x placa de archivado tamaño 1, 2 x placas de archivado tamaño 2, 1 x dispositivo para levantar, 1 x 100 ml de Profisep 2010.

Placa base para pins
incl. placa Split-Cast e imán, tamaño 1 REF 240001
Encofrado para modelos, tamaño 1 REF 240002
Placa de archivado, tamaño 1, 25 uds. REF 240003
Dispositivo para levantar, tamaño 1 REF 240004

Placa base para pins
incl. placa Split-Cast e imán, tamaño 2 REF 240011
Encofrado para modelos, tamaño 2 REF 240012
Placa de archivado, tamaño 2, 25 uds. REF 240013
Dispositivo para levantar, tamaño 2 REF 240014

Profisep 2010 (Agente separador), 100 ml REF 240021

Profisep 2010 (Agente separador), 500 ml REF 240022

Profisep Clean, 400 ml REF 240023

Placa base de pins ECO inkl. imán

Una placa base con pins acrílicos (en lugar de metálicos) como alternativa económica para el modelo perfecto, compatible con el sistema de modelos Profident 2010.

Placa base de pins ECO inkl. imán, Tamaño 1, 10 unidades REF 240505

Martillo modelo

Para despegar placa base ECO. REF 240531

Envoltorio transparente

Garantiza un transporte seguro de modelos de escayola y trabajos terminados. Combinación de tres, separables, con acolchado de gomaespuma.

Caja transparentee, tamaño 1
(Exterior: 78 x 69 x 44 mm) 3 uds. REF 241100

Caja transparentee, tamaño 2
(Exterior: 90 x 78 x 58 mm) 3 uds. REF 241101

DIN EN ISO 6873

Los países europeos han convenido en aplicar especificaciones determinadas para los yesos dentales. Se ha agregado la clase 5 para yesos superduros con alto grado de expansión. En la norma DIN EN ISO 6873, obligatoria para todos los fabricantes, se ha previsto la siguiente clasificación:

Tipo 1 Yeso para impresiones

Tipo 2 Yeso para articulaciones y alabastrita

Tipo 3 Yeso duro

Tipo 4 Yeso superduro (hasta 0,15 % de expansión)

Tipo 5 Yeso superduro (hasta 0,30 % de expansión)

Para las distintas clases se han determinado las siguientes exigencias mínimas:	Consistencia estándar en mm / medida de flujo	Tiempo de elaboración en minutos, tiempo mínimo	Fin de la solidificación en minutos, tiempo mín./máx.	Expansión de fraguado en % después de 2 horas, máx.	Resistencia a la presión Mpa después de 1 hora, mín./máx.
Tipo 1 Yeso para impresiones	80 +/- 4	1,25	2,5 / 5,0	0,15	4,0 / 8,0
Tipo 2 Yeso para articulaciones y alabastrita	75 +/- 4	2,5	6,0 / 30,0	0,30	9,0
Tipo 3 Yeso duro	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,20	20,0
Tipo 4 Yeso superduro (hasta 0,15 % de expansión)	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,15	35,0
Tipo 5 Yeso superduro (hasta 0,30 % de expansión)	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,16 - 0,30	35,0

Si Vd. desea comparar los datos de los distintos yesos dentales, le rogamos observar sin falta los tiempos predeterminados. La expansión de fraguado debe poderse comprobar 2 horas y la resistencia a la presión 1 hora después del primer contacto de yeso con agua. ¡Otros tiempos y unidades de medida (p. ej. dureza Brinell) indicados a este respecto no son comparables con los valores de la norma DIN EN ISO 6873, y son un engaño contra los consumidores! Los controles de calidad en nuestra fábrica se efectúan en estricta conformidad con la norma DIN EN ISO 6873.

Preparación del molde

En el trabajo práctico de laboratorio siempre vuelven a presentarse problemas entre las distintas masas de impresión y los yesos dentales. El agresivo comportamiento de algunos materiales de moldeo frente a los yesos dentales hace necesario un tratamiento previo, por ejemplo para evitar las eflorescencias en la superficie del modelo de yeso. A tal efecto, recomendamos aplicar las siguientes medidas preventivas:

Material	Alginatos	Poliéter	Hidrocoloides	Siliconas
Propiedades	Encogimientos por la cesión de humedad. Almacenable por poco tiempo – tiempo máximo 1 hora, mantener húmedo.	Propiedades hidrófilas / hinchamiento en caso de prolongado almacenamiento en desinfectante.	¡Verter inmediatamente, de lo contrario fuertes cambios de volumen!	Libres de cambios volumétricos, estables de forma e insensibles.
Preparación	Total eliminación de restos de saliva y sangre. Neutralización mediante inmersión en agua de la recortadora o polvo de yeso / optimal en líquido de alginato (Algicur). Max. 3 min para que no se hinche.	Eliminar con agua corriente los restos de saliva y sangre.	Total eliminación de restos de saliva y sangre, con agua corriente. Neutralización mediante inmersión en agua de la recortadora o polvo de yeso, enjuagar a continuación y sumergir en solución de fosfato de potasio al 2 %. Max. 3 min para que no se hinche.	Eliminar con agua corriente los restos de saliva y sangre.
Desinfección	Con desinfectantes convencionales o ácido peracético al 1 %. ¡Peligro de hinchamiento! Limpiar bajo agua corriente.	Con desinfectantes convencionales; también aquí peligro de hinchamiento – por eso desinfectar solamente un breve momento.	Con desinfectantes convencionales o ácido peracético al 1 %. ¡También aquí peligro de hinchamiento! Limpiar bajo agua corriente.	Con desinfectantes convencionales.
Almacenamiento	Verter a más tardar después de 60 minutos y proteger en ambiente húmedo contra la deshidratación. para que no se hinche no envolver en paños.	Buena conservabilidad, relativamente insensible.	Verter prontamente / favorables son los yesos con un breve tiempo de fraguado. ¡Un contacto prolongado influye negativamente en la superficie del modelo de yeso!	Siliconas de reticulación por adición ilimitadamente almacenables, siliconas de reticulación por condensación limitadamente almacenables.

Al emplear los materiales de moldeo y los desinfectantes se deben observar sin falta las instrucciones para el uso del fabricante.

Preparativos

Antes de preparar una nueva mezcla de yeso debe Vd. controlar si están limpios y secos los utensilios para el mezclado. Antiguos restos de yeso en la espátula para mezclar, en el bidón para mezclar o en el agitador, producen alteraciones negativas en el tiempo de fraguado y en la expansión de la nueva mezcla. Todos los yesos deberían ser mezclados en lo posible bajo vacío y con una pesada proporción de mezcla de polvo y agua. El simple cálculo aproximado provoca naturalmente fuertes fluctuaciones en los datos técnicos. La duración e intensidad de mezclado deben corresponder igualmente a las indicaciones del fabricante. Por principio se debe primero poner el agua y después añadir el yeso.



Agua de mezclado

El yeso dental puede ser mezclado a temperatura ambiente con agua del grifo bien reposada. En caso de agua extremadamente dura pueden producirse alteraciones en el tiempo de fraguado. En tal caso debe Vd. utilizar agua desmineralizada. ¡Ponga Vd. mucho cuidado al emplear aditivos! Al utilizar agua de compensación o líquidos aceleradores de endurecimiento, por ejemplo, no se pueden excluir posibles pérdidas de calidad.



Cómo añadir el yeso

El yeso se debe añadir al agua de mezclado de manera uniforme pero rápidamente, dentro de aproximadamente 10 segundos. Según la nueva norma DIN EN ISO 6873, la medición de tiempo se realiza a partir del momento en que el polvo y el agua entran por primera vez en contacto.

Antes de revolver con la espátula permita Vd. que el yeso quede embebiéndose aproximadamente unos 20 segundos. Los yesos para impresiones (tipo 1) se mezclan manualmente con la espátula durante 30 segundos, los yesos de alabastrita (tipo 2), yesos duros (tipo 3) y yesos superduros (tipo 4) durante 60 segundos.



Desmoldeo

Por principio, el modelo solidificado no debe ser retirado del molde antes de 30 minutos después de haberlo vertido. Debido a su inestabilidad de volumen, los moldes de alginato o hidrocoloide deben ser rellenos con yeso después de haber sido limpiados, desinfectados y neutralizados. El desmoldeo, sin embargo, debe efectuarse después de 30 minutos - a causa del agresivo comportamiento de estos materiales contra el yeso. En caso de otros materiales de impresión, un desmoldeo más tardío de hasta una hora tiene un efecto positivo.



Expansión

Todos los yesos se dilatan después de la fase de solidificación. El grado de expansión depende de la composición del yeso, pero también la temperatura ambiente o la humedad del aire influyen. Una comparativa medición de la expansión de dos yesos distintos es solamente posible en caso de condiciones absolutamente iguales e idénticos tiempos predefinidos. Por tal motivo se han determinado datos de expansión conforme a la norma DIN EN ISO 6873, respectivamente.

¡Si Vd. desea hacer una comparación, debe prestar atención a que se indiquen la norma y tiempos determinados! Según la norma deben indicarse la expansión del yeso después de 2 horas en %, y la resistencia a la presión en N/mm después de una hora. En caso de un prolongado almacenamiento del modelo a temperatura ambiente y baja humedad atmosférica se disminuye el grado de expansión por aproximadamente

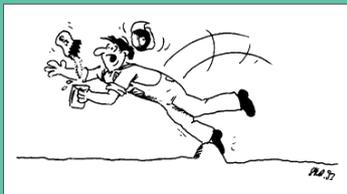
un 30 %. Mediante un a veces necesario remojado del modelo vuelve a subir levemente el grado de expansión de un yeso ya fraguado. Los yesos dentales producidos por nosotros, sin embargo, presentan valores de expansión mucho más bajos que los valores de expansión admisibles según la norma (véa Vd. la tabla adjunta). No obstante, la práctica ha demostrado que un cierto grado de expansión del yeso es necesario para compensar la contracción de otros materiales.



Mezclado

El mezclado en una mezcladora bajo vacío produce en general un efecto positivo en el yeso. Para un mezclado a máquina bajo vacío (280 revoluciones por minuto/ con 5-6 bar) se requiere solamente la mitad del tiempo necesario para un mezclado a mano, es decir, mezclado manual 60 segundos, mezclado a máquina 30 segundos.

Por principio, los yesos para impresiones (clase 1) se mezclan durante 30 segundos en caso de mezclado manual. Siempre se debe evitar la posterior adición de más polvo de yeso o agua en caso de una consistencia demasiado líquida o espesa, porque con ello se interviene en el proceso de fraguado y se daña la estructura cristalina del yeso.



Colar

Una mezcla lista debe ser vertida inmediatamente el modeló molde. Nunca se debe mezclar más yeso que la cantidad necesaria para 2 ó 3 moldes, puesto que el yeso debe ser vertido al molde dentro del tiempo de elaboración. Una vez transcurrido el tiempo de elaboración comienza la cristalización, durante la cual se debe evitar cualquier tratamiento del yeso.

Sobre todo porque después de haber comenzado el proceso de solidificación ya no es posible reproducir detalles finos con la exactitud requerida, y porque se reduce considerablemente la estabilidad del yeso. Esto es algo que sin falta también se debe tomar en cuenta al utilizar un vibrador. El empleo de un vibrador al verter el yeso en el molde siempre tiene un efecto positivo sobre la formación de burbujas, la resistencia a la presión y la fluidez, pero en ningún caso se debe prolongar la vibración hasta el comienzo de la fase de solidificación.



Tiempo de modelado

Una vez que el yeso ha perdido su brillo superficial, es posible durante aproximadamente 60 segundos modelar o cortar el yeso. El tiempo de solidificación que comienza a continuación de eso es diferente en los distintos tipos de yeso. Nosotros fijamos el tiempo de fraguado de nuestros yesos duros (clase 3) en aproximadamente 10 a 12 minutos, con una fluctuación de +/- 1,5 minutos.

En algunos yesos superduros, sin embargo, se fija un tiempo total de fraguado más largo. Comprando mayores cantidades es posible fijar el tiempo de fraguado conforme a los deseos del cliente. Durante el tiempo de solidificación no se debe efectuar ningún tratamiento del yeso.



Problemas de superficie

En caso de problemas de superficie entre el yeso y las masas de moldeo de alginato o hidrocólode se debe efectuar un pretratamiento del molde.

Al utilizar moldes de alginato se puede evitar la eflorescencia de las partes no solidificadas en la superficie del modelo mediante una neutralización con agua de compensación o con polvo de yeso, o mediante un aislamiento con aislante para alginato. Moldes de hidrocólode deben ser depositados y neutralizados en una solución de sulfato potásico o carbonato potásico. Para las masas de moldeo a base de poliéter recomendamos observar las indicaciones del fabricante. Los restos de saliva o sangre deben ser eliminados escrupulosamente, porque también influyen en el comportamiento de fraguado de los yesos dentales.



Remojar el modelo

Por principio, los modelos de yeso no deben ser sometidos a cargas súbitas. Así, por ejemplo, cuando no es posible prescindir de un tratamiento con chorro de vapor, se puede reducir el peligro de desprendimientos o roturas mediante un remojo del modelo (aproximadamente 5 - 8 minutos). La limpieza con chorro de vapor puede tener por consecuencia un desgaste de la superficie y contornos poco pre-

cisos. Por eso es mejor realizar la limpieza con un cepillo blando y una suave jabonadura. Al preparar o cortar con sierra modelos más viejos se pueden evitar roturas o desgarramientos igualmente mediante un breve remojo con agua. Para el remojo de viejos modelos de yeso, por ejemplo, se puede saturar el agua con sulfato cálcico, para evitar así una erosión por lavaje en la superficie.



Recomendaciones de aplicación

Un yeso universal capaz de satisfacer todas las exigencias es algo que no puede haber. En el siguiente cuadro sinóptico se indican los principales campos de aplicación para los distintos yesos dentales. Naturalmente, Vd. puede utilizar los yesos más extensamente, a base de su propia experiencia.

	Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramo-metálico, modelos de control	Técnica de esqueléticos	Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos	Prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones	Modelos de situación, de planificación y para diagnósticos	Zócalos de arcos dentales para modelos de corte a sierra, para todos los sistemas de espigas bajo empleo de yeso	Trabajos ortodontales, modelos de presentación superblancos	Articulaciones, impresiones, zócalos para fresado	Yeso de modelaje especial, para exploración optoelectrónica (Cerec)
Yeso para articulaciones y alabastrita, tipo 2									
Dr. Balzer®									
Yeso para articulaciones									
Mounting Stone									
Universal									
Spezial									
Dura - yeso semiduro									
Yeso duro, tipo 3									
Neo Marmorit® Super									
Neo Marmorit®									
Neo Marmorit® Speed									
Modelit®									
Marmodent®									
Marmodent® S									
Neo Marmorit® E									
Natura									
Ortho Plaster									
Yeso superduro, tipo 4									
Marmoplast® N									
Marmorock® 20/22*/24*									
Marmorock® Speed									
Japan-Stone									
Neo Stone									
Tru Stone									
Die Stone									
Excalibur									
Yeso para zócalos natural / FL									
CAM-Stone N									
Yeso superduro, tipo 5									
Die Keen									
MarmoDie									
Marmorock® E									

Yeso para articulaciones, tipo 2

Dr. Balzer® Yeso natural
Yeso de precisión para articulaciones

Sabor a menta

Escayola especial de fraguado rápido con aroma de menta, aplicable principalmente para composturas urgentes y para montajes (articulador). Dr. Balzer es de elaboración sencilla, de consistencia cremosa y garantiza una exacta reproducción con mínima expansión.

Recomendaciones de aplicación: **Articulaciones.**



Escayola para montaje en articulador, tipo 2	Dr. Balzer®
Color	blanco natural, rosa
Agua : Yeso	50 : 100
Tiempo de trabajo	1,5
Tiempo de fraguado	2,5
Expansión de fraguado %	0.06
Resistencia a la presión después de 1 h	15 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	20 MPa
Embalaje	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	20 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Dr. Balzer®	blanco natural	201134	201139	201131	201130*
	rosa	200114	200119	200111	200110

Yeso para articulaciones y alabastrita, tipo 2



Yeso para articulaciones Yeso natural olor de limón

Un yeso especial para articulaciones, con baja expansión de fraguado y de agradable consistencia. Modelable y fácil de cortar. Ofrece exactitud dimensional para la fijación de sus modelos. Gracias a su rigidez es posible fijar los modelos poco tiempo después de haber amasado el yeso. También apropiado para moldes de localización, zócalos de fresado y zócalos para modelos ortodontales.

Recomendaciones de aplicación: **Articulaciones, zócalos para fresado.**

Yeso para articulaciones Yeso sintético

Un yeso especial para articulaciones, con baja expansión de fraguado y de agradable consistencia. Modelable y fácil de cortar. Ofrece exactitud dimensional para la fijación de sus modelos. Gracias a su rigidez es posible fijar los modelos poco tiempo después de haber amasado el yeso. También apropiado para moldes de localización, zócalos de fresado y zócalos para modelos ortodontales.

Recomendaciones de aplicación: **Articulaciones, zócalos para fresado.**

Mounting Stone Yeso natural

Yeso controlado y altamente blanco, para impresiones precisas y articulaciones. Mínima expansión de fraguado y excelente rigidez. Garantiza una precisión absoluta en articulaciones y economía en el trabajo mediante un corto tiempo de fraguado.

Recomendaciones de aplicación: **Articulaciones, zócalos para fresado.**

Yeso para articulaciones, tipo 2	Yeso para articulaciones, yeso natural	Yeso para articulaciones, yeso sintético	Mounting Stone
Color	blanco natural	super blanco	blanco nieve
Agua : Yeso	40 : 100	30 : 100	56 : 100
Tiempo de trabajo	2,0	2,0	1,5
Tiempo de fraguado	4,5	4,5	2-3
Expansión de fraguado %	0.04	0.04	0.08
Resistencia a la presión después de 1 h	20 MPa	20 MPa	18 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	30 MPa	30 MPa	30 MPa
Embalaje	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	22,7 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	20 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Yeso para articulaciones naturale	blanco natural	200104	200109	200101	200100
Yeso para articulaciones sintético	super blanco	200894	200899	200891	200890
Mounting Stone	blanco nieve	22.7 kg 200504			

Yeso para articulaciones y alabastrita, tipo 2

Universal Alabastrita dental

Elaborada del alabastro puro de las montañas de la región del Harz, con adición de un 25 % de yeso duro. Un material de expansión controlada, produce modelos duros con estabilidad de volumen.

Breve tiempo de fraguado: 10-12 minutos.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de situación, modelos ortodontales de oclusión, fijación de modelos de situación.**



Spezial Alabastrita dental

Elaborada del alabastro puro de las montañas de la región del Harz, con adición de un 25 % de yeso duro. Un material de expansión controlada, produce modelos duros con estabilidad de volumen.

Prolongado tiempo de fraguado: 18 - 22 minutos.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de situación, modelos ortodontales de oclusión, fijación de modelos de situación.**



Dura - yeso semiduro

Se utiliza para trabajos de laboratorio en los cuales el yeso duro es demasiado duro y el yeso de modelaje sencillo demasiado blando, con adición de un 50 % de yeso duro. El yeso semiduro Dura está especialmente adaptado para la elaboración con materiales acrílicos. Con éste yeso se obtienen los mejores resultados y se facilita el desprendimiento del molde.

Recomendaciones de aplicación: **Prostodoncia con materiales sintéticos, rebases, ampliaciones, modelos de situación.**



Alabastrita, tipo 2	Universal	Spezial	Dura - yeso semiduro
Color	blanco natural	blanco natural	azul, verde, blanco
Agua : Yeso	50 : 100	50 : 100	40 : 100
Tiempo de trabajo	5-6	10-12	5-6
Tiempo de fraguado	10-12	18-22	10-12
Expansión de fraguado %	0.15	0.28	0.16
Resistencia a la presión después de 1 h	15 MPa	12 MPa	20 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	20 MPa	18 MPa	40 MPa
Embalaje	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Universal	blanco natural	200134	20 kg 200139	200131	200130
Spezial	blanco natural	200124	20 kg 200129	200121	200120
Dura - yeso semiduro	azul	200164	200169	200161	200160
	verde	201644	201649	201641	201640
	blanco	201634	201639	201631	201630

Yeso duro, tipo 3



Neo Marmorit® Super Yeso natural

Un yeso mixto tipo 3 y 4

Los modelos adquieren una superficie lisa, son resistentes a la presión y estables de forma. Es el yeso ideal para entablillamientos parodontales, el colado de esqueleticos, ajustes, y para todos los trabajos en los que se requiere la más exacta reproducción de detalles así como dureza del material.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones y modelos de situación.**

Neo Marmorit® Yeso natural

Ideal yeso duro para modelos. El yeso Neo Marmorit ofrece estabilidad de volumen, alta resistencia a la presión y produce una superficie lisa y resistente. Todo esto son cualidades excelentemente apropiadas para la elaboración de prótesis dentarias con precisión de ajuste, sean de material sintético, de metal precioso o de aleaciones de acero.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones y modelos de situación.**

Neo Marmorit® Speed Yeso natural

La escayola dura clásica, con un tiempo de fraguado especialmente corto, sin que esto perjudique la resistencia compresiva y el ajuste preciso. Especialmente indicada para composturas rápidas y trabajos urgentes. Al cabo de 10 minutos ya puede desmoldearse.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones y modelos de situación.**

Yeso duro, tipo 3	Neo Marmorit® Super	Neo Marmorit®	Neo Marmorit® Speed
Color	gris, blanco, menta	azul, verde, amarillo	azul, amarillo
Agua : Yeso	26 : 100	30 : 100	30 : 100
Tiempo de trabajo	5-6	5-6	3
Tiempo de fraguado	10-12	10-12	5-6
Expansión de fraguado %	0.12	0.14	0.13
Resistencia a la presión después de 1 h	40 MPa	30 MPa	30 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	70 MPa	60 MPa	60 MPa
Embalaje	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Neo Marmorit® Super	gris	202314	202319	202311	202310
	blanco	200234	200239	200231	200230
	menta	202374	202379	202371	202370
Neo Marmorit®	azul	200204	200209	200201	200200
	verde	200584	200589	200581	200580
	amarillo	200214	200219	200211	200210
Neo Marmorit® Speed	azul	202004	202009	202001	202000
	amarillo	202104	202109	202101	202100

Modelit® Yeso natural

Produce modelos duros como roca, invulnerables y con una excelente resistencia a la presión – y todo ello con una superficie lisa.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones y modelos de situación.**

Marmodent® Yeso natural

Materias primas escogidas y un sistema de elaboración especializado hacen de este yeso un yeso especialmente apropiado para la elaboración de prótesis dentarias.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones, modelos de situación.**

Marmodent® S Yeso sintético

Yeso duro sintético para la aplicación en la ortodoncia y prostodoncia. Gracias a su color super blanco especialmente apropiado para modelos de demostración y objetos similares.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones, modelos de situación, trabajos ortodontales, modelos de presentación, super blanco.**



Yeso duro, tipo 3	Modelit®	Marmodent®	Marmodent® S
Color	azul, amarillo	azul, amarillo, verde, blanco natural, rosa	azul, amarillo, super blanco
Agua : Yeso	30 : 100	30 : 100	30 : 100
Tiempo de trabajo	5-6	5-6	5-6
Tiempo de fraguado	10-12	10-12	10-12
Expansión de fraguado %	0.14	0.17	0.17
Resistencia a la presión después de 1 h	30 MPa	23 MPa	26 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	60 MPa	50 MPa	50 MPa
Embalaje	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Modelit®	azul	200634	200639	200631	200630
	amarillo	200624	200629	200621	200620
Marmodent®	azul	200824	200828	200829	200820
	amarillo	200814	200818	200819	200810
	verde	200844	200848	200849	200840
	blanco natural	200834	200838	200839	200830
	rosa	201834	201839	201838	-
Marmodent® S	azul	208244	208249	208299	208201
	amarillo	208144	208149	208199	208101
	super blanco	208344	208349	208399	208301



Neo Marmorit® E

Neo Marmorit® E es un yeso dental de fórmula especial y alta expansión de fraguado. Este yeso especial se utiliza para la fabricación de modelos y la puesta en revestimiento en la técnica de resinas. Gracias a su alta expansión de fraguado compensa la contracción de las resinas para prótesis (p. ej. SR Ivocap Injection System). Neo Marmorit® E está indicado para todas prótesis flexible (p. ej. Valplast; Flexstar / Nobilium).

Recomendación de uso: **técnica de resinas**



Natura Yeso natural

Un yeso dental duro con estabilidad de volumen, especialmente apropiado para la ortopedia maxilar gracias a su alto grado de blancura. Una superficie lisa y dura así como alta resistencia a la presión son las características por las que se distingue este yeso.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, prostodoncia con materiales sintéticos, reparaciones, rebases, ampliaciones, modelos de situación, trabajos ortodontales, modelos de presentación, super blanco.**



Ortho Plaster Yeso natural

Para modelos ortodontales y modelos de estudios; se deja mezclar fácilmente y fluye con seguridad, más duro que el yeso ortodontal normal. Fácil de esmerilar y pulir. ¡Superficie superblanca y brillante!

Recomendaciones de aplicación: **Trabajos ortodontales, modelos de presentación, super blanco.**

Yeso duro, tipo 3	Neo Marmorit® E	Natura	Ortho Plaster
Color	blanco	super blanco	blanco nieve
Agua : Yeso	25 : 100	30 : 100	35 : 100
Tiempo de trabajo	5-6	5-6	8
Tiempo de fraguado	10-12	10-12	13-15
Expansión de fraguado %	0.60	0.14	0.12
Resistencia a la presión después de 1 h	30 MPa	30 MPa	30 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	60 MPa	60 MPa	62 MPa
Embalaje	4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	22,7 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF	5 kg Beutel REF
Neo Marmorit® E	blanco				200241	200240
Natura	super blanco	200224	200229	200223	200221	200220
Ortho Plaster	blanco nieve		22,7 kg 200493	204906	204901	204903

Marmoplast® N Yeso bonificado con materia plástica

Marmoplast® N ofrece una extrema estabilidad de cantos al aserrarlo y al descubrir los límites de preparación, alta resistencia de cantos y bajo grado de expansión. Marmoplast® N no es frágil y no se astilla tan fácilmente como otros yesos superduros, produce una superficie sumamente lisa y un particularmente alto grado de fluidez.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**

Marmorock® 20/22/24 Yeso natural

Yeso superduro clase 4, con propiedades de fluidez tixotrópicas y excepcionalmente duro. Excelente estabilidad de cantos y alta resistencia a la presión con un mínimo grado de expansión, especialmente apropiado para la prostodoncia de alta calidad. Yeso de múltiples aplicaciones mediante una variable relación de agua y yeso.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**



Yeso superduro, tipo 4	Marmoplast® N	Marmorock® 20/22/24
Color	pardo-dorado, marfil, albaricoque, gris perla	pardo-dorado, amarillo, verde, blanco
Agua : Yeso	20 : 100	20 : 100 / 22 : 100 / 24 : 100
Tiempo de trabajo	7-8	6-7
Tiempo de fraguado	15-17	12-14
Expansión de fraguado %	0.09	0.09 / 0.09 / 0.10
Resistencia a la presión después de 1 h	60 MPa	60 MPa / 55 MPa / 50 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	90 MPa	90 MPa / 80 MPa / 75 MPa
Embalaje	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Marmoplast® N	pardo-dorado	170104	170109	170108	170101
	marfil	171004	171009	171008	171000
	albaricoque	171014	171019	171018	171010
	gris perla	171024	171029	171028	171020
Marmorock® 20	pardo-dorado	200594	200592	200599	200598
	amarillo	205904	205902	205909	205908
	verde	205914	205912	205919	205918
	blanco	200604	200609	200602	200608
Marmorock® 22	pardo-dorado	205924	205922	205929	205928
	amarillo	205934	205932	205939	205938
	verde	205944	205942	205949	205948
	blanco	206014	206012	206019	206018
Marmorock® 24	pardo-dorado	205954	205952	205959	205958
	amarillo	205964	205962	205969	205968
	verde	205974	205972	205979	205978
	blanco	206024	206022	206029	206028

Yeso superduro, tipo 4



Marmorock® Speed Yeso natural

Un yeso superduro, rápido, para resolver composturas rápidas. Sin embargo, este yeso también está indicado para antagonistas y modelos de situación inicial. Debido a su corto tiempo de fraguado, el modelo ya puede desmoldarse después de 10 minutos, permitiendo su elaboración ulterior.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**

Japan-Stone Yeso sintético

Un extraordinario yeso superduro clase 4, con un bajo grado de expansión de fraguado, alta precisión de ajuste y enormemente duro. Este yeso se distingue por su fluidez y una superficie resistente y lisa.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**

Neo Stone Yeso sintético

Yeso superduro clase 4, elaborado con materias primas minerales y aditivos sintéticos. Este yeso llama la atención por su baja expansión y alta estabilidad de cantos. El yeso superduro Neo Stone es óptimamente apropiado para modelos de raigones y modelos de corte a sierra, y garantiza constantes propiedades de tratamiento y fraguado.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control, modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos, trabajos ortodontales, modelos de presentación, super blanco.**

Yeso superduro, tipo 4	Marmorock® Speed	Japan-Stone	Neo Stone
Color	pardo-dorado	pardo-dorado, blanco	rosa, blanco
Agua : Yeso	20 : 100	20 : 100	23 : 100
Tiempo de trabajo	3-4	5-6	5-6
Tiempo de fraguado	5-6	10-12	10-12
Expansión de fraguado %	0.09	0.09	0.10
Resistencia a la presión después de 1 h	65 MPa	60 MPa	45 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	80 MPa	85 MPa	75 MPa
Embalaje	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Marmorock® Speed	pardo-dorado	206104	206109	206101	206100
Japan-Stone	pardo-dorado	200184	200189	200188	200180
	blanco	200174	200179	200178	200170
Neo Stone	rosa	200884	200882	200888	200880
	blanco	208834	208832	208838	208830

Tru Stone Yeso natural

Yeso superduro universal, para trabajos de coronas y puentes, superficie sumamente lisa y dura. La baja expansión de fraguado garantiza precisión de ajuste. Gracias a los ideales colores de contraste es óptimamente apropiado como material para zócalos en combinación con „Die Keen“.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control, modelos de trabajo, modelos de mordida, técnica con materiales sintéticos.**

Die Stone Yeso natural

Para modelos de raigones, trabajos de coronas y puentes, alta precisión de ajuste mediante una baja expansión de fraguado. Superficie sumamente lisa y dura, yeso superduro.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**

Excalibur Yeso natural

Excalibur es óptimamente apropiado para todos los trabajos de precisión. Su alto grado de dureza permite una compensación libre de cuidado. Este yeso es altamente resistente al rayado y a la presión. Se recomienda para la elaboración de coronas, puentes y prótesis dentales parciales.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**



Yeso superduro, tipo 4	Tru Stone	Die Stone	Excalibur
Color	rosa	melocotón	verde, blanco, pardo-dorado
Agua : Yeso	24 : 100	22 : 100	22 : 100
Tiempo de trabajo	5-6	6-7	7-8
Tiempo de fraguado	10-12	10-13	11-13
Expansión de fraguado %	0.09	0.07	0.09
Resistencia a la presión después de 1 h	40 MPa	52 MPa	54 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	70 MPa	75 MPa	80 MPa
Embalaje	11,3 kg	22,7 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Tru Stone	rosa		11,3 kg 204807		
Die Stone	melocotón		22,7 kg 200475		
Excalibur	pardo-dorado	204554	204559	204558	204550
	verde	204544	204549	204548	204541
	blanco	204534	204539	204538	204531

Yeso superduro, tipo 4



Yeso para zócalos natural

Para zócalos de arcos dentales, moldes de localización, zócalos para fresado, para la fijación de rebases y de modelos ortodontales. El comportamiento de expansión de este yeso ha sido adaptado a los yesos superduros de la clase 4. Produce modelos libres de tensión y un exacto guiado de espigas.

Recomendaciones de aplicación: **Zócalos de arcos dentales para modelos de corte a sierra, para todos los sistemas de espigas bajo utilización de yeso.**

Yeso para zócalos FL (líquido)

Un yeso superduro de extrema fluidez, para la elaboración de zócalos de modelo sin aplicación del vibrador. La inicial consistencia de este yeso se fluidifica con mayor tiempo de agitación y presenta un óptimo comportamiento de flujo al verterlo.

Recomendaciones de aplicación: **Zócalos de arcos dentales para modelos de corte a sierra, para todos los sistemas de espigas bajo utilización de yeso.**

CAM-Stone N

Yeso de modelaje especial para el sistema CAD CAM

CAM-Stone N hace superfluo el empolvado de los modelos. Este yeso de modelaje especial ha sido desarrollado para la exploración optoelectrónica – impide las reflexiones perturbadoras en las gamas de ondas definidas.

Recomendaciones de aplicación: **Para la exploración optoelectrónica, modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**

Yeso superduro, tipo 4	Yeso para zócalos natural	Yeso para zócalos FL (líquido)	CAM-Stone N
Color	rosa, blanco, amarillo	verde, azul, blanco, azul profundo, terracota	castaño, marfil
Agua : Yeso	25 : 100	23 : 100	20 : 100
Tiempo de trabajo	2-3	5-6	4
Tiempo de fraguado	6-8	10-12	7-9
Expansión de fraguado %	0.06	0.06	0.06
Resistencia a la presión después de 1 h	40 MPa	50 MPa	60 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	65 MPa	70 MPa	90 MPa
Embalaje	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Yeso para zócalos natural	rosa	209884	209889	209881	209882
	blanco	209834	209839	209831	209832
	amarillo	209834	209839	209831	209832
Yeso para zócalos FL (líquido)	verde	209864	209869	209861	209860
	azul	209854	209859	209851	209850
	blanco	209844	209849	209841	209840
	azul profundo	229854	229859	229851	229850
	terracota	298604	298605	298601	298600
CAM-Stone N	castaño	200514	200519	200511	200510
	marfil	205124	205129	205121	205120



Die Keen Yeso natural

Yeso superduro, sumamente duro pero no frágil. Especialmente apropiado para los modelos de construcciones protéticas de calidad elevada (coronas y puentes, prótesis dentales removibles, etc.). Alta precisión de ajuste, apropiado para todos los materiales de impresión. Gracias a la extrafina granulación del polvo se obtiene una superficie sumamente lisa. El color estándar es verde, también suministrable en color pardo-dorado.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.**

MarmoDie Yeso natural

MarmoDie está elaborado de materias primas norteamericanas. Por su alta resistencia a la presión y alta estabilidad de cantos se utiliza preferentemente para trabajos protésicos con elevadas exigencias de calidad. Su elevado grado de expansión sirve para compensar las contracciones de otros materiales.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control, modelos de trabajo, modelos de mordida y técnica con materiales sintéticos.**

Marmorock® E Yeso natural

Un yeso tixotrópico superduro, de flujo fino, extraordinariamente duro, de mineral natural altamente puro. Elevados valores de expansión para compensar las contracciones de otros materiales. Alta resistencia al rayado y a la rotura, especialmente apropiado para la prostodoncia de alta calidad.

Recomendaciones de aplicación: **Modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control, modelos de trabajo, modelos de mordida y técnica con materiales sintéticos.**



Yeso superduro, tipo 5	Die Keen	MarmoDie	Marmorock® E
Color	verde, pardo-dorado	verde, pardo-dorado	pardo-dorado
Agua : Yeso	21 : 100	21 : 100	20 : 100
Tiempo de trabajo	6-7	6-7	6-7
Tiempo de fraguado	10-13	10-13	12-14
Expansión de fraguado %	0.18	0.20	0.25
Resistencia a la presión después de 1 h	40 MPa	45 MPa	60 MPa
Resistencia a la presión en estado seco	80 MPa	90 MPa	90 MPa
Embalaje	22,7 kg	22,7 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Denominación del producto	Color	25 kg saco REF	25 kg caja REF	4 x 5 kg bolsa REF	5 kg bolsa REF
Die Keen	verde		22,7 kg 200469		
	pardo-dorado		22,7 kg 204636		
MarmoDie	verde		22,7 kg 204316		
	pardo-dorado		22,7 kg 200436		
Marmorock® E	pardo-dorado	200614	200619	200611	200610

Material auxiliar para el trabajo con yeso



Rapidex Acelerador de fraguado para yeso

Probado acelerador de fraguado para los yesos dentales convencionales.

1 kg caja REF 200404
5 kg bolsa REF 200400



GipEx Disolvente de yeso

Para la eliminación de restos de yeso en prótesis dentales, coronas de resina sintética etc. Libre de ácido, óptimamente apropiado para la utilización en aparatos ultrasónicos. Solución lista para el uso.

1.000 ml botella REF 207401
5.000 ml bidón REF 207402



GipEx Tabs

Catalizador altamente reactivo para escayolas dentales y revestimientos fosfáticos en la decantadora. Evita la obstrucción de desagües, reduce los olores y facilita la limpieza de la decantadora.

2 Unidades (Set de prueba) REF 207410
10 Unidades REF 207411
25 Unidades REF 207412



Marmosep G Separador escayola - escayola

Un separador especialmente desarrollado para escayolas cuando se utiliza Escayola para zócalos FL (líquido). Marmosep G se seca con rapidez, condensa la superficie de forma segura y no deja una película viscosa.

250 ml botella REF 207335
1.000 ml botella REF 207331



Marmosep K Yeso contra materia sintética

Sustancia aislante para productos de polimerización en caliente y en frío, a base de alginato, para modelos de yeso en la técnica con materiales sintéticos. La delgada y lisa capa es resistente al rayado y ofrece un seguro aislamiento del yeso sobre plástico.

1.000 ml botella REF 200731
5.000 ml bidón REF 200732

Gisan Agente separador de yeso contra cera

Agente separador de yeso contra cera y para el sellado de la superficie de modelos. Gisan no pierde su poder separador aún con temperaturas extremadamente altas.

30 ml REF 207320
1.000 ml REF 207321



Algidur-Liquid Aislante para alginato

Para la densificación de impresiones con alginato, evita la salida de ácido algínico y da por resultado una lisa superficie en los modelos de yeso. Este líquido puede utilizar-se para todos los tipos de alginato. El molde queda desinfectado al mismo tiempo.

250 ml REF 200740
1.000 ml REF 200741
5.000 ml REF 200742



Abrillantador para modelos de escayola

Impermeabilización para modelos de yeso, inofensiva para el medio ambiente. Los modelos de yeso reciben, a través del baño abrillantador, una superficie repelente al agua, grasa y polvo así como brillante.

4.500 ml REF 603151



Cuchillo para escayola según Gritmann

con mango de madera y abremuflas, 17 cm. REF 200792

Espátula para mezclar

para escayolas, resinas acrílicas y cementos, con mango de madera, 21, 5 cm. REF 200793

Cilindro medidor

Volumen de llenado: 100 ml, transparente plástico (PMP), con graduación de 1 ml. REF 200791

Palita para escayola

REF 200795
para escayolas y revestimientos, de aleación ligera, longitud total 210 mm, para aproximadamente 160 g de contenido.





Modelo preparado con tira adhesiva para duplicar



Corte transversal a través de un duplicado sin mufla

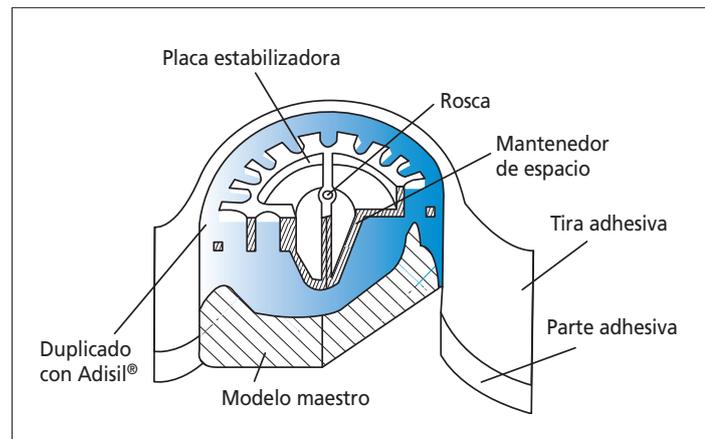


Dispositivo de fijación para duplicar sin mufla

Técnica de duplicado sin mufla SILADENT

El duplicado de modelos en el laboratorio dental para la elaboración de esqueléticos siempre obligaba a utilizar muflas de diferentes tamaños y formas. El Sistema SILADENT permite prescindir de muflas.

Con el desarrollo y la formulación de siliconas adecuadas para el duplicado de modelos con fines protésicos en sustitución del gel de duplicado basado en agar-agar, SILADENT introdujo un nuevo grupo de materiales en la técnica de la prótesis dental a principios de los años ochenta. Este nuevo procedimiento para duplicar con silicona abrió el camino para que siguieran otros desarrollos innovadores – especialmente en el campo de los materiales y sus aplicaciones – que condujeron a la hoy por todos conocida Técnica SILADENT de duplicado sin muflas.



La técnica de duplicado sin muflas según el sistema SILADENT

Adisil® azul 9 : 1

La silicona de adición para duplicar que satisface las exigencias más altas. La silicona primer para duplicar líder para el Sistema de duplicado sin mufla SILADENT (técnica de la tira adhesiva).

- Alta fidelidad de reproducción con precisión de 1/1.000 mm
- Ausencia de contracción
- El material no experimenta envejecimiento
- Excelentes propiedades y valores de resistencia contra el desgarre y a la propagación del desgarre
- Los moldes duplicados pueden vaciarse prácticamente sin limitación de veces

1 kg	Comp. A + B	REF 101001
4 kg	Comp. A + B	REF 101004
6 kg	Comp. A + B	REF 101007
30 kg	Comp. A + B	REF 101010

Adisil® rosa 1 : 1

Una silicona de adición de alta calidad para duplicar, que cumple todos los requisitos tanto para la técnica de duplicado con tira adhesiva como con mufla.

- Sencilla y económica de dosificar
- Apta para aparatos dosificadores
- Agradable consistencia de baja viscosidad

2 x 1 kg	Comp. A + B	REF 101201
2 x 6 kg	Comp. A + B	REF 101204
2 x 25 kg	Comp. A + B	REF 101207



Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 - Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	9 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C:	aprox. 6 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C:	aprox. 30 min
Resistencia al desgarre:	aprox. 4,7 MPa
Elongación máxima:	aprox. 365%
Resistencia a la propagación del desgarre:	aprox. 24 N/mm ²
Dureza Shore A:	> 24
Color:	azul



Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 - Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	1 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C:	> 5 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C:	30 - 45 min
Resistencia al desgarre:	aprox. 2,2 MPa
Elongación máxima:	aprox. 310%
Resistencia a la propagación del desgarre:	> 6,5 N/mm ²
Dureza Shore A:	> 24
Color:	rosa



Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 -
Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla: 1 : 1
Mezcla bajo vacío: 40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C: 4 - 5 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C: aprox. 30 min
Resistencia al desgarre: aprox. 2,6 MPa
Elongación máxima: aprox. 400 %
Resistencia a la propagación
del desgarre: aprox. 7,0 N/mm
Dureza Shore A: 22 - 24
Color: verde



Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 -
Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla: 1 : 1
Mezcla bajo vacío: 40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C: > 5 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C: 30 - 45 min
Resistencia al desgarre: aprox. 1,8 MPa
Elongación máxima: aprox. 220 %
Resistencia a la propagación
del desgarre: aprox. 3,0 N/mm
Dureza Shore A: 16 - 18
Color: turquesa

Hydrosil 1 : 1

Novedosa silicona de adición para duplicar. Dotada por primera vez de propiedades hidrófilas gracias a una formulación especial. Con sus buenas propiedades físicas cumple todos los requisitos para su utilización con el acreditado sistema de duplicado SILADENT sin muflas.

- Ya no precisa agentes reductores de tensión superficial
- Ausencia de reacciones no deseadas en la cadena de materiales
- Superficies de modelo más lisas sin uso de agentes reductores de tensión superficial

2 x 1 kg **Comp. A + B** REF 101301
2 x 6 kg **Comp. A + B** REF 101304
2 x 25 kg **Comp. A + B** REF 101307

Kontursil 1 : 1

Silicona de adición para duplicar. Indicada preferentemente para su uso en duplicados con mufla.

- Alta exactitud de reproducción
- Remoción fácil de los modelos gracias a una dureza reducida
- Apta también para aparatos dosificadores

2 x 1 kg **Comp. A + B** REF 101401
2 x 6 kg **Comp. A + B** REF 101404
2 x 25 kg **Comp. A + B** REF 101407

Adisil® rapid 1 : 1

Una silicona de adición y de fraguado rápido, especial para el duplicado rápido siguiendo la técnica de la cinta adhesiva y con mufla. Adisil® rapid ya puede desmoldarse tras 10 minutos y está indicada para el duplicado sin muflas según el Sistema SILADENT.

- Sencilla y económica de dosificar
- Apta para aparatos dosificadores
- Agradable consistencia de baja viscosidad

2 x 1 kg	Comp. A + B	REF 101231
2 x 6 kg	Comp. A + B	REF 101234
2 x 25 kg	Comp. A + B	REF 101237



Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 -
Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	1 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C:	3 - 4 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C:	10 min
Resistencia al desgarre:	ca. 2,2 MPa
Elongación máxima:	ca. 310 %
Resistencia a la propagación del desgarre:	> 6,5 N/mm
Dureza Shore A:	24
Color:	amarillo

Adisil® transparente 1 : 1

Silicona de adición transparente para duplicar. Proporción de mezcla 1 : 1.

- Apta no sólo para el duplicado de muñones unitarios, sino también para el sistema de duplicado SILADENT
- Permite la polimerización de composites fotopolimerizables con una longitud de onda entre 300 y 500 nanómetros a través de la silicona
- Uso selectivo para trabajos prostodónticos en resina
- No apta para dispensar con aparatos dosificadores

2 x 1 kg	Comp. A + B	REF 101101
2 x 250 g	Comp. A + B	REF 101100



Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 -
Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	1 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23°C:	aprox. 4 min
Tiempo de vulcanizado a 23°C:	aprox. 30 min
Resistencia al desgarre:	aprox. 2,5 MPa
Elongación máxima:	aprox. 200%
Resistencia a la propagación del desgarre:	aprox. 7,0 N/mm
Dureza Shore A:	18 - 20

Marmogel Gelatina de duplicar, verde

Este gel de duplicado de alta calidad duplica con precisión y seguridad y puede reutilizarse hasta un máximo de 15 veces. Marmogel ofrece una alta elasticidad y resistencia. Está indicado para muchos tipos de revestimientos y todas escayolas.

6 kg	REF 200440
------	------------





Bomba dosificadora

- de plástico con tapa, para bidón de 6 kg de SILADENT
- facilita pesada exacta de silicona de duplicado
- no gotea

Bomba dosificadora con tapa

REF 101530



Aparato dosificador DA 2000, 1 : 1

A través de boquillas de un solo uso es posible dispensar de forma continua la silicona ya mezclada. Incluye acoplamiento rápido con tapa para frascos de 1 kg y 6 kg (A + B) y 10 boquillas desechables.

Aparato dosificador DA 2000

REF 111503

Boquillas desechables 100 unidades

REF 101505

Acoplamiento rápido con tapa para bidones de 6 kg (A + B)

REF 101513



Batidor de vacío VM 2000

El aparato batidor de vacío exento de mantenimiento. Funciona sin bomba de vacío, sencillamente se conecta al aire comprimido del laboratorio. Apto para el batido de silicona, escayolas dentales y revestimientos. Para montar en la pared o como aparato de sobremesa.

1 Batidor de vacío con bidón de mezcla de 450 ml

REF 101522



Recipientes de mezcla para Batidor de vacío VM 2000

en tres tamaños

pequeño 250 ml (135 ml capacidad máxima) REF 101508

medio 450 ml (270 ml capacidad máxima) REF 101509

grande 950 ml (680 ml capacidad máxima) REF 101510



Soporte para Batidor de vacío VM 2000

Soporte para montar el batidor de vacío SILADENT como aparato de sobremesa. El Vacu-Mix sencillamente se cuelga y se fija mediante dos tornillos.

Soporte para Batidor de vacío

REF 101523

Agentes reductores de tensión superficial, productos auxiliares para la dispersión

Neutrasil

Líquido especial de base alcohólica para reducir la tensión sobre superficies de silicona. Neutrasil aumenta la capacidad para fluir de los revestimientos y facilita la elaboración de modelos duplicados perfectos.

¡No apto para alginatos, hidrocoloides y poliéteres!

250 ml Frasco Polvoizador de bombeo REF 101603
1.000 ml Frasco reposición REF 101604

Neutralit

Líquido universal para la neutralización y reducción de tensiones sobre superficies de silicona, cera, metal y resinas. Neutralit no forma película y es compatible con todos los materiales de impresión y duplicado de base silicona.

¡No apto para alginatos, hidrocoloides y poliéteres!

250 ml Frasco Polvoizador de bombeo REF 101601
1.000 ml Frasco reposición REF 101602

Gipsil

Producto dispersor basado en agentes tensioactivos, especial para la elaboración de modelos de escayola sin inclusiones de aire a partir de impresiones de silicona y poliéter.

250 ml Frasco Polvoizador de bombeo REF 101605
1.000 ml Frasco reposición REF 101606

Frasco Polvoizador de bombeo

Para la Polvoización fina de los agentes reductores de tensión Neutrasil, Neutralit, Gipsil sin necesidad de gases propelentes.

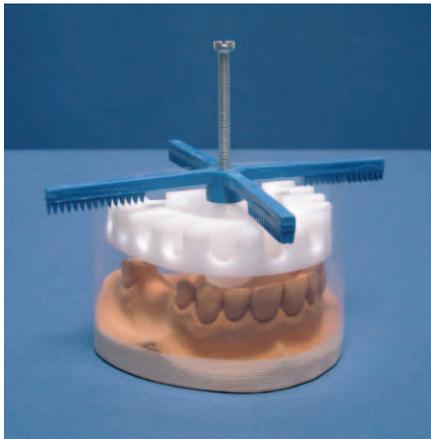
250 ml Frasco Polvoizador de bombeo REF 101607

Dispositivo de fijación

Dispositivo para colocar la placa estabilizadora para el duplicado SILADENT sin muflas.

1 dispositivo de fijación REF 101701





Cruceta para duplicar

Dispositivo para duplicar sin mufla y sin dispositivo de fijación. Práctica pieza auxiliar cuando se desea vulcanizar el duplicado bajo presión.

1 cruceta para duplicar

REF 101702



Placa estabilizadora, blanca

para estabilizar el molde de silicona utilizando el procedimiento de duplicado SILADENT sin muflas.

Disponible en cuatro tamaños.

Tamaño	1	57 x 44 mm	REF 101703
	2	62 x 48 mm	REF 101704
	3	66 x 55 mm	REF 101705
	4	72 x 60 mm	REF 101706



Tira adhesiva para duplicar

Tiras para duplicar mediante el procedimiento SILADENT de duplicado sin muflas.

40 m Tira adhesiva para duplicar

REF 101707

Tira adhesiva para duplicar

Superficie adhesiva con distancia de seguridad.

Tira con una banda adhesiva más gruesa que establece una mayor distancia entre el modelo y la silicona para duplicar.

25 m Tira adhesiva para duplicar con superficie

adhesiva con distancia de seguridad REF 101708



Muflas para duplicar, de bajo consumo, color azul

Mufla de bajo consumo, de material plástico, formada por 3 piezas, para duplicar de forma económica y sencilla con Kontursil. Consta de una base, un anillo y una placa estabilizadora. Disponible en 2 tamaños.

Muflas, completas, Tamaño 1 REF 101709

Muflas, completas, Tamaño 2 REF 101713

Base de mufla, suelta, Tamaño 1 (68 x 81 mm) REF 101710

Base de mufla, suelta, Tamaño 2 (73 x 91 mm) REF 101714

Anillo de mufla, suelto, Tamaño 1 (68 x 81 mm) REF 101711

Anillo de mufla, suelto, Tamaño 2 (73 x 91 mm) REF 101715

Placa estabilizadora, con retenciones, suelta, tamaño 1 REF 101712

Placa estabilizadora, con retenciones, suelta, tamaño 2 REF 101716

Revestimientos de SILADENT

Los revestimientos de base fosfato, desarrollados específicamente para cada indicación y aptos para colar todas las aleaciones dentales, constituyen los componentes fundamentales de la Técnica SILADENT Dr. Böhme & Schöps. Tanto si son de grano fino para la técnica de esqueléticos (Granisit®, Micro), como si su grano es fino o ultrafino para la técnica de coronas y puentes, tanto si son para el procedimiento de calentamiento rápido o el calentamiento convencional con tiempos de mantenimiento o ambos: los revestimientos SILADENT Dr. Böhme & Schöps cubren todos los ámbitos, que llegan hasta el revestimiento universal Premium.

Desde los años ochenta desarrollamos en SILADENT revestimientos de precisión de base fosfato. Las exigencias de los protésicos dentales, con su trabajo diario marcado frecuentemente por las prisas, gozan siempre de la máxima prioridad. Los resultados de este trabajo de desarrollo han alcanzado ya desde hace tiempo el rango de „técnica de última generación“ y han sido copiados reiteradamente. En nuestros modernos equipos de mezcla fabricamos nuestros revestimientos por el procedimiento de la mezcla de lotes. Unas materias primas de alta calidad y unas fórmulas equilibradas constituyen las bases de nuestra fabricación y aseguran a largo plazo una calidad de producto uniforme. Unos sofisticados controles de producción y una documentación minuciosa nos ayudan a garantizar un funcionamiento fiable y unos resultados constantes de una alta calidad en lo referente al ajuste y a la superficie. Cada lote de producción es verificado no sólo mediante técnicas de medición, sino también mediante la aplicación práctica. De esta forma tanto nosotros como los usuarios disponemos de la necesaria seguridad en el uso de los revestimientos. El nivel de exigencias para los resultados es muy alto por lo cual suministramos materiales de una alta calidad consante para satisfacción de nuestros clientes.

Revestimientos para la técnica de coronas y puentes:

Silavest Evolution



Revestimiento de precisión sin grafito para coronas y puentes, de calentamiento rápido, con propiedades extraordinarias. Silavest Evolution se desarrolló especialmente para el colado de BÄR-LIGHT® (selection GmbH -dental-) con su temperatura de precalentado reducida de solo 700 °C, así como tiempo de mantenimiento de solo aproximadamente 30 minutos. Silavest Evolution también se puede usar con otras aleaciones no preciosas.

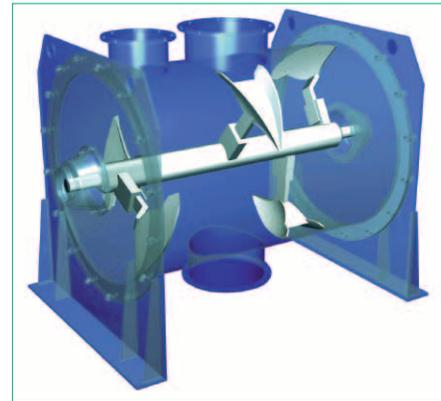
TeleVest

Revestimiento de precisión, de base fosfato, exento de grafito, desarrollado especialmente para la técnica de coronas telescópicas por el procedimiento del colado rápido. Indicado para todo tipo de coronas telescópicas y la técnica TeleRing según Siladent. Apto para todas las aleaciones dentales (exceptuando el titanio).

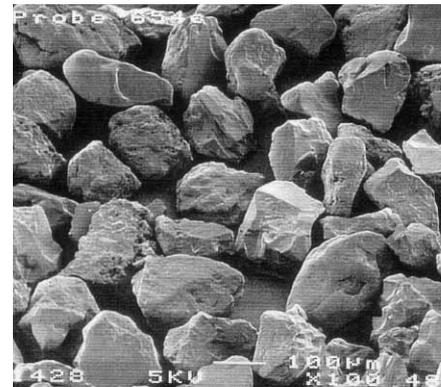
Caja de 5 kg (32 bolsas de 160 g)

REF 103701

¡Por favor utilice TeleVest con el Líquido SILADENT Tipo 100!



El mezclador de reja alcanza una alta calidad de mezcla de los componentes, siendo los periodos de proceso cortos.



El componente principal, cuarzo, visto bajo el microscopio electrónico de barrido (100 aumentos)





Silavest Press

Revestimiento de alta precisión a base de fosfato, exenta de grafito y apta para todos los sistemas de cerámica inyectada. Este revestimiento concebido especialmente para la inyección cerámica se adapta a todos los sistemas en uso, pero también al sobrecorado de estructuras metálicas. Produce una muy reducida capa reactiva y es, gracias a sus propiedades ideales, indicada para el procesamiento de cerámica IPS e.max disilicato de litio (Ivoclar).

- Consistencia fluida y cremosa
- Utilizable en todos los sistemas de inyección
- Apto para muflas de gran tamaño
- Superficies extra finas y lisas
- Se adapta al sistema de sobrecorado
- Resultados exactos y reproducibles
- Ahorro de tiempo gracias a calentamiento rápido

¡Por favor utilice Silavest Press con el Líquido SILADENT Tipo 100!

5 kg cartón (50 x 100 g sobres)

REF 102003



Silavest Gold

Revestimiento de precisión extra fino a base de fosfato y exento de grafito para toda la gama de técnica de coronas y puentes utilizando aleaciones preciosas. Gracias a su extraordinaria facilidad de control permite conseguir sin problemas ajustes precisos en todos los campos de la técnica de coronas y puentes, incluida la técnica de doble corona (telescópicas).

- Revestimiento extra fino de consistencia cremosa
- Apta para calentamiento convencional y rápido
- Utilizable sin anillo metálico
- Fácil de desenmufflar
- Superficies muy finas y lisas

¡Por favor utilice Silavest Gold con el Líquido SILADENT Tipo 100!

5 kg cartón (32 x 160 g sobres)

REF 101921

20 kg cartón (125 x 160 g sobres)

REF 101922



Premium

Revestimiento de precisión de base fosfato, exento de grafito, con múltiples posibilidades de uso y unas propiedades excepcionales. Para el colado rápido y el calentamiento convencional. Indicado para la técnica de coronas y puentes, esqueléticos, trabajos combinados y cerámica inyectada.

- Uso universal
- Expansión regulable con exactitud a través de la concentración de líquido (Líquido Tipo 100)
- Colados con superficies satinadas y unos ajustes muy buenos y reproducibles
- Extensamente probado para la cerámica inyectada (p.ej. Empress®/Ivoclar)
- Indicado para todas las aleaciones dentales (¡no para titanio!)
- Simplificación del almacenamiento y mejores condiciones de compra gracias a sus indicaciones universales.

Caja de 5 kg (32 bolsas de 160 g)

REF 101801

Caja de 20 kg (125 bolsas de 160 g)

REF 101802

Caja de 20 kg (4 bolsas de aluminio de 5 kg)

REF 101803

¡Por favor utilice Premium con el Líquido SILADENT Tipo 100!

Presto Vest II

Revestimiento de precisión de base fosfato, exento de grafito, con un grano ultrafino, para la técnica de coronas y puentes.

- Suficiente expansión, también para aleaciones de CoCr
- Superficies de calidad excelente gracias al grano ultrafino
- Beneficio de tiempo gracias al calentamiento rápido
- Desmuflado fácil sin gran esfuerzo
- Puede utilizarse con o sin anillo metálico, por lo que posibilita una expansión sin trabas
- Ajustes muy buenos tanto con aleaciones preciosas como no preciosas, así como con aleaciones de base paladio
- Fluidez ideal
- Tiempo de trabajo suficiente

Caja de 5 kg (32 bolsas de 160 g)

REF 101911

Caja de 20 kg (125 bolsas de 160 g)

REF 101912

¡Por favor utilice Presto Vest II con el Líquido SILADENT Tipo 100!



Revestimientos para esqueléticos:

Jet 2000

Revestimiento de precisión para colar esqueléticos por el procedimiento de colado rápido. Jet 2000 puede introducirse en el horno precalentado a 1.050°C, solucionando así el problema de los plazos de entrega en la sección de esqueléticos del laboratorio. Se utiliza siempre y cuando es necesario disponer de unos colados de precisión con unos plazos de entrega cortos.

- Ajuste excelente gracias a una expansión regulable con exactitud.
- Colados con resultados buenos y reproducibles, alta precisión, exactitud de detalles y calidad de superficie.
- Su excelente fluidez facilita el revestido y contribuye a evitar las burbujas de aire.
- La facilidad de desmuflado ahorra esfuerzos y deformaciones innecesarias.

Caja de 5 kg (28 bolsas de 180 g)

REF 102101

Caja de 20 kg (112 bolsas de 180 g)

REF 102102

Caja de 20 kg (50 bolsas de 400 g)

REF 102103

Caja de 20 kg (4 bolsas de aluminio de 5 kg)

REF 102104

¡Por favor utilice Jet 2000 con el Líquido SILADENT Tipo 100!



Micro

Revestimiento de precisión superfino de base fosfato, exento de grafito. Micro no sólo está indicado como revestimiento para esqueléticos, sino que también se utiliza con éxito para la técnica de coronas y puentes. La expansión se regula de forma análoga a Granisit® por medio del líquido Tipo 100 o bien Tipo 140.

- El grano fino aporta una reproducción exacta y unos colados de superficies satinadas
- La expansión puede regularse con precisión por medio de la concentración de líquido
- Excelente fluidez

Caja de 5 kg (28 bolsas de 180 g)

REF 102201

Caja de 20 kg (112 bolsas de 180 g)

REF 102202

Caja de 20 kg (50 bolsas de 400 g)

REF 102203

Caja de 20 kg (4 bolsas de aluminio de 5 kg)

REF 102204





Granisit®

Probado desde hace más de diez años como el revestimiento SILADENT clásico para esqueléticos, con unos ajustes precisos y superficies lisas. Revestimiento de precisión, de base fosfato, exento de grafito.

- Indicado para todas las aleaciones preciosas, semipreciosas y de cromo-cobalto
- La expansión puede regularse con precisión por medio de la concentración de líquido
- Regulación de la expansión por medio del líquido Tipo 100; para la técnica de coronas telescópicas en cromo-cobalto por medio del líquido Tipo 140
- Cantos muy resistentes y reproducción exacta
- Colados de superficies muy lisas, con una excelente fidelidad de detalles.

Caja de 5 kg (28 bolsas de 180 g)	REF 102301
Caja de 20 kg (112 bolsas de 180 g)	REF 102302
Caja de 20 kg (50 bolsas de 400 g)	REF 102303
Caja de 20 kg (4 bolsas de aluminio de 5 kg)	REF 102304



Granisit® XF Speed

GRANISIT® XF Speed es un revestimiento de precisión de grano extrafino a base fosfato, exento de grafito, para esqueléticos. Ha sido especialmente desarrollado para el procedimiento de precalentamiento rápido y está indicado para colar todo tipo de aleaciones dentales.

- El grano superfino aporta una reproducción exacta y unos colados de superficies satinadas
- Ajuste excelente gracias a una expansión regulable con exactitud
- desmuflado sencillo

Caja de 5 kg (28 bolsas de 180 g)	REF 102310
Caja de 20 kg (112 bolsas de 180 g)	REF 102311
Caja de 20 kg (50 bolsas de 400 g)	REF 102312

¡Por favor utilice Granisit® XF Speed con el Líquido SILADENT Tipo 100!



Granisit® RPS

Revestimiento fosfático ultrafino, de calentamiento rápido, para esqueléticos. Granisit® RPS se desarrolló especialmente para su aplicación en la técnica de impresión 3D (Rapid Prototyping), así como estructuras de cera y acrílicos fresados.

- grano extremadamente fino, consistencia muy cremosa
- excelente ajuste, superficies de fundición muy lisas
- fáciles de desmuflar

Caja de 20 kg (50 bolsas de 400 g)	REF 102332
Caja de 20 kg (4 bolsas de aluminio de 5 kg)	REF 102334

¡Por favor utilice Granisit® RPS con el Líquido SILADENT Tipo 100!

Revestimientos de base yeso:

Marmovest G

Revestimiento de precisión, de base yeso y exento de grafito, para metales preciosos y aleaciones con un punto de fusión bajo. La expansión puede regularse por medio de la proporción de agua. Grano fino, ajuste de alta precisión y buena calidad de superficie. Marmovest G puede introducirse en el horno precalentado a temperatura final.

5 kg bolsa
20 kg saco (4 x 5 kg)

REF 202501
REF 202505



Vesto Masa para soldar

Largos años de experiencia han servido para desarrollar este material de primerísima calidad. Libre de perjuicios para los materiales empotrados, ya sea por expansión o por contracción de la masa de empotramiento. Esta masa es excelentemente apropiada para la soldadura de piezas secundarias en prótesis dentales removibles y para soldaduras de reparación. Vesto es extraordinariamente resistente al calor y puede ser tratada inmediatamente con llama grande.

5 kg bolsa
25 kg saco

REF 200270
REF 200274





LD1 – Dispensador para agua y líquidos de expansión

- 15 posiciones de memoria para la programación de diversos tipos de revestimiento y escayola
- Elimina posibles errores en la dosificación de líquido y polvo
- Control preciso y exacto de la expansión
- Consistentes y reproducibles resultados

LD1 - Dispensador para agua y líquidos de expansión

REF 264000



Líquido de expansión

Para los revestimientos SILADENT de base fosfato están disponibles dos líquidos de expansión diferentes. A la hora de seleccionar y utilizar los tenga en cuenta las recomendaciones referentes a la técnica de aplicaciones SILADENT.

Líquido de expansión Tipo 100

Líquido de expansión estándar para Granisit®, Micro, JET 2000, Granisit® XF Speed, Granisit® RPS, Presto Vest II, Premium, Silavest Press, Silavest Gold, TeleVest.

Frasco	1 litro	REF 102401
Bidón	3 litros	REF 102402
Bidón	10 litros	REF 102422
Bidón	25 litros	REF 102403



Líquido de expansión Tipo 140

Líquido especial con un mayor porcentaje de solución de sílice, así como un tamaño de partícula diferente, para lograr unos valores de expansión aumentados. Líquido estándar para los revestimientos SILADENT Silavest KB en la técnica de coronas telescópicas con aleaciones de cromo-cobalto y también para otros revestimientos de base fosfato.

Frasco	1 litro	REF 102404
Bidón	3 litros	REF 102405
Bidón	10 litros	REF 102425
Bidón	25 litros	REF 102406



Frasco dosificador para líquido de expansión

La jeringa dosificadora y el frasco dosificador para líquido de expansión permiten dosificar con precisión el líquido de expansión previamente mezclado en su proporción adecuada.

- Evita la necesidad de mezclar antes de cada revestido
- Permite una dosificación más exacta de las diferentes concentraciones de líquido

Frasco dosificador para líquido de 1.000 ml, con tapón especial para jeringa dosificadora REF 102407

Jeringa dosificadora

Jeringa dosificadora para dosificar el líquido de expansión y el catalizador Adisil® blau de los envases pequeños.

Jeringa dosificadora 50 ml REF 102408



Termostato interior

Instrumento para el sencillo automontaje en su refrigerador. Este termostato regula la temperatura de cualquier refrigerador en un margen de 5 – 30° C, con lo cual permite almacenar revestimientos y líquido a la temperatura de trabajo recomendada de 17 – 19° C.

Termostato interior REF 102409



Adhesivo para cera

Adhesivo totalmente calcinable para fijar preformas de cera sobre modelos duplicados con revestimientos para esqueléticos SILADENT que no hayan sido sumergidos en un baño endurecedor. Se aplica una capa delgada de adhesivo para cera para asegurar la fijación de las preformas sobre el duplicado.

30 ml REF 102501
100 ml REF 102502
100 ml Disolvente adhesivo para cera REF 102505



Adhesivo para cera Premium

Igual al adhesivo para cera, pero con una consistencia especial para los modelos duplicados con el revestimiento Premium.

30 ml REF 102503
100 ml REF 102504
100 ml Disolvente adhesivo para cera REF 102505



Tira de papel rizado

Tira de papel rizado, adhesivo, para el revestido de esqueléticos.

Ventajas respecto a las muflas tradicionales:

- La forma ondulada del papel rizado aumenta considerablemente la superficie exterior de la mufla
- Ello aumenta la cantidad de calor absorbido durante la fase de precalentamiento
- El tamaño del molde para colar no aumenta respecto al modelo de revestimiento duplicado
- Ahorra revestimiento y espacio en el horno.

25 m Tira de papel rizado REF 102601



Moldeador de embudos

De resina inyectada, flexible, reutilizable, para crear el embudo de entrada en los moldes de revestimiento para esqueléticos.

100 Unidades REF 112602



Accesorios para la técnica de colados



Los revestimientos SILADENT por norma general pueden utilizarse sin cilindro metálico. La alternativa particularmente económica al cilindro metálico con zocalador de goma la constituyen los anillos de silicona SILADENT con las placas zócalo de plástico.

El patrón de cera se fija del modo habitual sobre el zocalador de plástico con el embudo de entrada. El anillo de silicona se coloca encima y el modelado se reviste del modo habitual. Antes de introducir el molde en el horno frío o caliente, se retiran la placa zócalo y el anillo de silicona. Tratándolas con el debido cuidado, estas piezas pueden volverse a utilizar indefinidamente.

- Ya no es necesario someter los cilindros metálicos a un tratamiento térmico
- El uso de tiras de fibra resulta superfluo
- Se facilita considerablemente el desmuflado
- Claro ahorro de tiempo y de materiales
- Permite al revestimiento expandir su volumen uniformemente en todas las direcciones
- La superficie interior ondulada del anillo de silicona confiere a la pared exterior del molde una mayor superficie.
- El calor puede absorberse con más rapidez, el proceso de precalentamiento se acorta, el colado resulta más rápido.



Placas zócalo con anillos de silicona

Utilizable también para la técnica de coronas y puentes.

- La superficie se aumenta mediante una estructura interior con ranuras longitudinales.
- La expansión de fraguado no queda limitada, con lo cual se logra un ajuste optimizado del objeto colado.
- Con el encofrado de silicona se obtiene una absorción más uniforme del calor y un enfriamiento controlado de la mufla.

Anillos de silicona, redondos

Tamaño 3	Ø interior: 45 mm	REF 102609
Tamaño 6	Ø interior: 62 mm	REF 102610
Tamaño 9	Ø interior: 75 mm	REF 102611

Placa zócalo redonda

Con embudo de entrada. Disponibles con los correspondientes anillos de silicona en los tamaños 3, 6 y 9.

Placa zócalo redonda con embudo de entrada, blanca

Tamaño 3	REF 102612
Tamaño 6	REF 102613
Tamaño 9	REF 102614

Anillos de silicona

Para el revestido directo y económico con el zócalo en forma de modelo.

- La superficie se aumenta mediante una estructura interior con ranuras longitudinales.
- La expansión de fraguado no queda limitada, con lo cual se logra un ajuste optimizado del objeto colado.
- Con el encofrado de silicona se obtiene una absorción más uniforme del calor y un enfriamiento controlado de la mufla.
- El objeto a colar puede situarse en todo el perímetro, a una distancia constante de la pared de la mufla, optimizando así el ajuste.

Anillo de silicona en forma de modelo

Tamaño	0	Ø 70 x 55 mm	REF 102617
	1	Ø 75 x 60 mm	REF 102603
	2	Ø 80 x 65 mm	REF 102604
	3	Ø 90 x 75 mm	REF 102605

Zócalos blancos, en forma de modelo

Para esqueléticos y el revestido directo del patrón de cera sin cilindro metálico; se utilizan con el anillo de silicona en forma de modelo. Zócalo blanco.

Forma de modelo sin embudo de entrada

Tamaño	0	Ø 70 x 55 mm	REF 102622
	1	Ø 75 x 60 mm	REF 102606
	2	Ø 80 x 65 mm	REF 102607
	3	Ø 90 x 75 mm	REF 102608

Forma de modelo con embudo de entrada

Tamaño	0	Ø 70 x 55 mm	REF 102618
	1	Ø 75 x 60 mm	REF 102619
	2	Ø 80 x 65 mm	REF 102620
	3	Ø 90 x 75 mm	REF 102621

Cilindros de silicona Ceram

Cilindros de silicona para la cerámica inyectada, indicados para todos los sistemas de inyección corrientes (p.ej. Degussa, Ivoclar).

- La ondulación sobre la superficie de las muflas permite una solidificación controlada de la cerámica
- Manejo sencillo

Cilindros de silicona Ceram 100 (100 g)	REF 102615
Cilindros de silicona Ceram 200 (200 g)	REF 102616

Las piezas de plástico representadas forman parte del correspondiente sistema de cerámica y no se incluyen con los componentes suministrados.





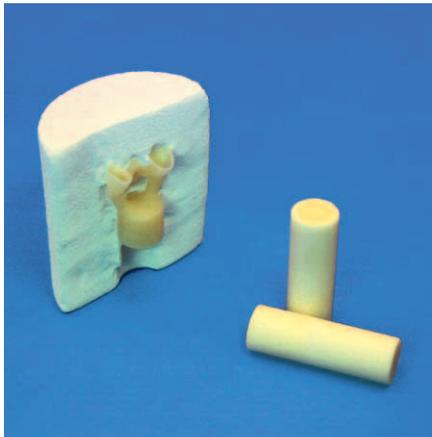
Deiberit® cera para modelar en perlas

Cera en perlas de uso universal indicada para la técnica de coronas y puentes.

- de dosificación óptima gracias a la forma uniforme de las perlas, consumo económico
- se quema sin dejar residuos
- de baja contracción

Deiberit® cera para modelar en perlas
gris, caja de 100 gr.

REF 209250



Punzón de prensado de Aluoxid

- fabricado de óxido de aluminio de alta pureza
- reutilizable
- indicado para todas las cerámicas inyectadas

Contenido: 2 piezas
Ø 12,00 mm, longitud 37 mm

Punzón de prensado de óxido de aluminio,
2 piezas

REF 102660



Punzón de prensado de un solo uso

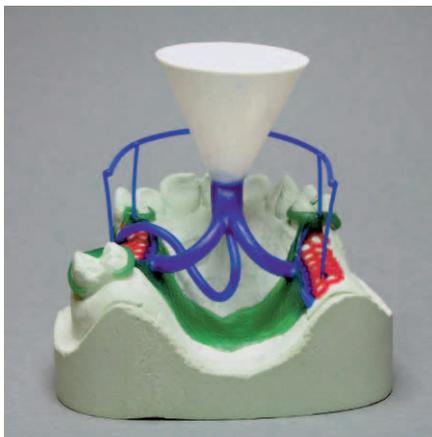
- puede colocarse en la mufla precalentada sin calentamiento previo
- fácil manejo
- evita un largo chorreado de los punzones reutilizables
- exento de microfisuras
- indicado para todas las cerámicas inyectadas
- disponible en diferentes tamaños: 12 mm (por ejemplo Empress/Ivoclar) y 13 mm (por ejemplo e.max / Ivoclar).

Punzón de prensado de un solo uso,
Ø 0,12 mm, 50 piezas

REF 102650

Punzón de prensado de un solo uso,
Ø 0,13 mm, 50 piezas

REF 102655



Hilo de cera en rollos

El hilo de cera es sumamente importante en el Sistema SILADENT, puesto que - además de su función como conducto de alimentación para el metal - también tiene otras funciones como la de cámara de rechupado, respiradero, aleta de refrigeración y compensador de presiones, que con una aplicación estudiada y consecuente, resultará también determinante para definir la calidad del colado.

Hilo de cera

en rollos, perfil: redondo; color: azul

- totalmente calcinable
- buena plasticidad sin ser quebradiza

Hilo de cera	Ø 2,0 mm	250 g	REF 103103
	Ø 2,5 mm	250 g	REF 103106
	Ø 3,0 mm	250 g	REF 103104
	Ø 3,5 mm	250 g	REF 103105
	Ø 4,0 mm	250 g	REF 103107
	Ø 5,0 mm	250 g	REF 103108

Perfiles de cera

en caja de plástico, perfil: redondo, longitud 135 mm, color: turquesa.

Perfiles de cera	Ø 0,8 mm	25 g	REF 103101
	Ø 1,2 mm	37,5 g	REF 103102

Perawax

Bebederos con „cámara de rechupado en forma de pera“ que funcionan como conductos óptimos para colar evitando porosidades por contracción en el colado de precisión odontotécnico. Estos bebederos han sido especialmente desarrollados para rellenar patrones de gran volumen como p.ej. coronas de metal macizo, púnticos, estructuras con barras coladas en una sola pieza y la técnica de implantes.

Los bebederos Perawax se fabrican con una cera especial que no deja residuos al ser calcinada, son resistentes a la torsión y están disponibles en tres tamaños.

Perawax	pequeño (0,10 g)	250 Unidades	REF 103203
	mediano (0,17 g)	250 Unidades	REF 103204
	grande (0,21 g)	200 Unidades	REF 103205
	Kit (pequeño, mediano, grande) de 50 Unidades		REF 103299

Perawax NEM

Conductos de conexión con cabeza perdida y diámetro de canal aumentado. Desarrollado para el colado de aleaciones no preciosas.

Perawax NEM mediano (Ø 8 mm), 150 unidades	REF 103251
Perawax NEM pequeño (Ø 7 mm), 150 unidades	REF 103250
Perawax NEM grande (Ø 9 mm), 120 unidades	REF 103252
Perawax NEM surtido variado, 210 unidades	REF 103253

Barras para pulir

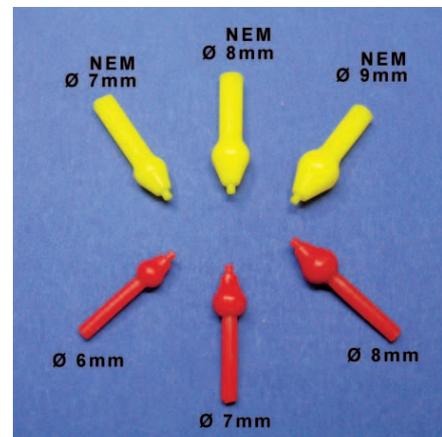
Ideales para pulir coronas secundarias con pasta diamantada a fin de conseguir una superficie con brillo de espejo. Las barras para pulir son de madera y tienen una larga duración.

100 Barras para pulir	REF 103001
-----------------------	------------

Mandril

Mandril para barras de pulir. Mango de 2,35 mm, para pulir con pasta diamantada.

12 Mandriles	REF 103002
--------------	------------





Diafilz

Aplicador para pastas diamantadas D7 y D15, puntas de fieltro montadas.

12 Diafilz

REF 103003



Conofix pint

Barniz distanciador de secado rápido para aplicar sobre determinadas zonas de las partes primarias a duplicar. Uso especial en la técnica de coronas telescópicas y telescópicas cónicas con aleaciones no preciosas coladas por el procedimiento de una pieza siguiendo el Sistema Siladent.

Conofix pint

30 ml

REF 103206



Occlutop

Con la montura de reclusión „Occlutop“ del Maestro Protésico Dental Herbert Kuntze, conseguirá Ud. una reclusión perfecta del modelo de revestimiento.

Conjunto de inicio: 1 soporte, 100 espigas,

100 tubitos

REF 139000

Soporte, manual

REF 139010

Espigas de articulación con tubitos, 100 piezas

REF 139020

Tubitos, 100 piezas

REF 139030



Cincel para desmuflar ST 100

El cincel neumático para desmuflar resulta ideal para todos los trabajos de desmuflado de revestimientos y escayolas dentales.

- El aparato prácticamente no exige mantenimiento.
- El cincel neumático precisa de una presión de trabajo de 5 – 6 barios.
- Cuanto más alta la presión del aire, más grande será la fuerza percusora.
- Con tres puntas-cincel diferentes.

Cincel para desmuflar ST 100 (incl. 1 juego de puntas-cincel, 1 x 2 m tubo para aire comprimido con boquilla de conexión)

REF 103600

Punta cincel pequeño, tamaño 1 (7 mm)

REF 103601

Punta cincel media, tamaño 2 (9 mm)

REF 103602

Punta cincel grande, tamaño 3 (11 mm)

REF 103603

Tubo para aire comprimido (2 m)

con boquilla de conexión

REF 103604

TEK-1 SIL - La Silicona

Silicona de adición para duplicar, de baja dureza Shore A y alta resistencia, sin colorantes, desarrollado específicamente para el sistema TEK-1.

- alta precisión de reproducción
- gracias a su baja dureza fácil desmoldado de modelos
- apto para su uso en dispensadores

2 x 1 kg (componente A y B)

REF 261001

2 x 6 kg (componente A y B)

REF 261010

2 x 25 kg (componente A y B)

REF 261020



TEK-1 VEST - El Revestimiento

Un revestimiento ultrafino a base de fosfato y exento de grafito, desarrollado específicamente para el TEK1 así como para toda la técnica de esqueléticos. TEK-1 VEST es apto para calentamiento rápido y consigue en conjunto con TEK-1 LEG los mejores resultados.

- de grano extraordinariamente fino, consistencia muy cremosa
- calentamiento rápido
- excelente ajuste, superficies de fundición muy suaves, excelente reproducción de detalles
- desmoldado fácil

¡Por favor use TEK-1 VEST con líquido TEK-1 Liquid!

5 kg TEK-1 VEST cartón (bolsa 28 x 180 g)

REF 261104

20 kg TEK-1 VEST cartón (bolsa 112 x 180 g)

REF 261103

20 kg TEK-1 VEST cartón (bolsa 50 x 400 g)

REF 261101

1.000 ml TEK-1 VEST Liquid

REF 261150

3.000 ml TEK-1 VEST Liquid

REF 261160

Especificaciones técnicas:

(DIN EN ISO 14356, tipo 2 -

Masa para duplicar irreversible)

Proporción de mezcla:	1 : 1
Mezcla bajo vacío:	40 seg.
Tiempo de trabajo a 23 °C:	> 6 min
Tiempo de vulcanizado a 23 °C:	30 - 45 min
Resistencia al desgarre:	aprox. 3,0 MPa
Elongación máxima:	aprox. 360 %
Resistencia a la propagación del desgarre:	aprox. 5,0 N/mm
Dureza Shore A:	12 - 15

TEK-1 LEG - La Aleación

TEK-1 LEG es una aleación universalmente indicada para todo el segmento de coronas y puentes. Gracias a su reducida dureza, TEK-1 Leg se deja tallar y pulir con suma facilidad. La aleación es especialmente indicada para estructuras primarias y secundarias en el sistema SILADENT TEK-1 de colado en una pieza solidaria. TEK-1 Leg es indicado para todas las cerámicas convencionales de alta fusión del mercado.

500 g TEK-1 LEG

REF 261200

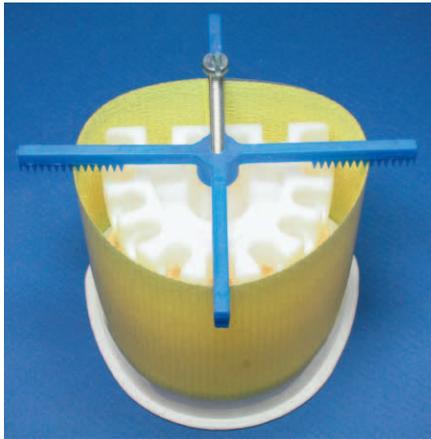
1.000 g TEK-1 LEG

REF 261210

Composición: (en % masa)		Especificaciones técnicas: (valores tipo)	
Co	59.00	Límite elástico 0,2 % (MPa)	500
Cr	27.25	Elongación de rotura A ₅ (%)	6.0
Mo	6.0	Módulo elástico (GPa)	210
W	5.5	Coefficiente de expansión 25-500 °C	14.0 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Si	1.25	Resistencia a la tracción R _m (MPa)	830
Otros componentes:	Mn	Dureza Vickers HV 10	310
Las tolerancias en la composición de la aleación (% masa) se mantienen dentro de los límites permitidos por las normas DIN actualmente vigentes.		Densidad (g/cm ³)	8,6
		Intervalo de fusión (°C)	1.355-1.385
		Temperatura de colado (°C)	1.500



Fecha de la información: 02/2015



TEK-1 - El Duplicado

sustituye a las cubetas especiales.

Técnica de duplicado especial, desarrollada para la técnica TEK-1.

25 m cinta adhesiva rugosa (ver página 37)		REF 102601
Placa base, forma de modelo	tamaño 0	REF 102622
(Ver también página 39)	tamaño 1	REF 102606
	tamaño 2	REF 102607
	tamaño 3	REF 102608
Cruceta para duplicar (ver página 30)		REF 101702
Placas estabilizadoras	tamaño 1	REF 101703
(ver página 30)	tamaño 2	REF 101704
	tamaño 3	REF 101705
	tamaño 4	REF 101706

Cono De Fieltro

Portador para el pre-pulido de las superficies internas de coronas secundarias TEK-1 con pasta diamantada TEK-1 POL.

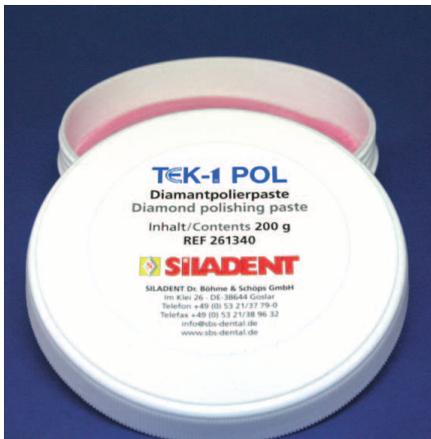
Cono de fieltro, paquete de 10 REF 261350



TEK-1 POL - Pasta De Pulir Diamantada

TEK-1 POL proporciona un alto brillo en la pieza secundaria TEK-1 y se aplica con un cono de fieltro.

200 g, lata TEK-1 POL REF 261340



Cerdas del cepillo

Para el pulido a alto brillo de las superficies internas en coronas secundarias TEK-1, aplicando pasta de pulido diamantada TEK-1 POL.

Cepillo de cerdas duras, paquete de 10 piezas REF 261310
Cepillo de cerdas suaves, paquete de 10 piezas REF 261320



TEK-1 Polisher

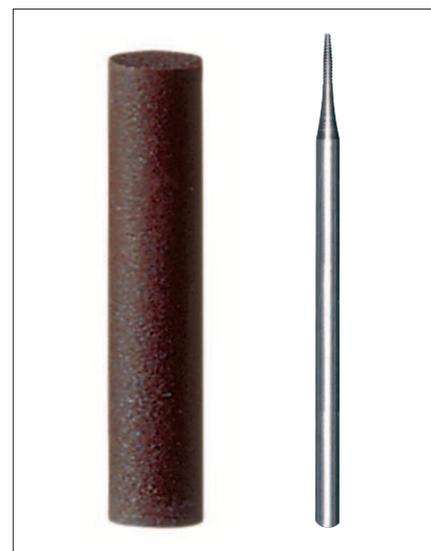
Pulidor del caucho para pre-pulido en las coronas secundarias;
Color: dorado.

TEK- 1 Polisher, 50 unidades **REF 261353**

TEK-1 Mandrel

Mandriles para los TEK-1 Polisher, Ø 2,35 mm.

TEK-1 mandrels, 10 unidades **REF 261355**



TEK-1 WAX

Cera elástica de inmersión autoaislante para la producción de las coronas primarias y secundarias en el sistema TEK-1.

200 g TEK-1 Wax **REF 261330**



Set de Iniciación, esmerilado y pulido

3 x portadores Conofix (0° o 2°), papel de lija, 10 x 120/240/600 my respectivamente, cerdas de cepillo (5 duras, 5 suaves), 10 conos de fieltro, 1 pasta pulidora

2,35 mm, 2°	REF 261501
2,35 mm, 0°	REF 261502
3,0 mm, 2°	REF 261503
3,0 mm, 0°	REF 261504



TEK-1 Iniciación*

TEK-1 VEST 20 kg, TEK-1 WAX 100 g, TEK-1 Liquid 3 litros, TEK-1 SIL 2 x 1 kg, TEK-1 LEG 100 g, cinta adhesiva, cruceta para duplicar, 2 placas base tamaño 2 y 3 respectivamente, 2 placas blancas estabilizadoras tamaño 3 y 4 respectivamente, 1 x 100 ml cilindro dosificador, Manual de Curso.

REF 261500

*Solo suministrable despues de atender Curso TEK-1



Resumen aleaciones esqueléticas

Aleaciones

	Modiral® S	Biral 2000 H	V-Alloy II	V-Alloy FG																								
Aplicaciones:	Aleación no-preciosa de cobalto para la técnica de esqueléticos según DIN ISO 22674, tipo 5.	Aleación no-preciosa de cobalto para la técnica de esqueléticos según DIN ISO 22674, tipo 5.	Aleación no-preciosa de cobalto para la técnica de esqueléticos según DIN ISO 22674, tipo 5.	Aleación no-preciosa de cobalto para la técnica de esqueléticos según DIN ISO 22674, tipo 5.																								
Descripción del producto:	Modiral® S es una aleación clásica para esqueléticos con retenedores convencionales que se destaca por su excelente fluidez. Los objetos colados convienen con su óptimo comportamiento al debastado y pulido. Modiral® S es altamente resistente a la corrosión y libre de berilio, indio y galio.	Biral 2000 H es una aleación para esqueléticos, por sus características técnicas especialmente indicada tanto para esqueléticos combinados semi-fijos como para retenedores convencionales tipo apoyo oclusal y gancho. La aleación permite construcciones gráciles, manteniendo al mismo tiempo una alta resistencia y estabilidad. Biral 2000 H es altamente resistente a la corrosión y libre de berilio, indio y galio.	V-Alloy II es una aleación para esqueléticos, que se destaca por su excelente flexibilidad y resistencia a la torsión. La aleación es indicada para todos los casos de esqueléticos. V-Alloy II es altamente resistente a la corrosión y libre de berilio, indio y galio.	V-Alloy FG es una aleación para esqueléticos para casos en los que se exige una muy alta elasticidad y resistencia a la torsión. Gracias a su producción por la técnica de microfundición, V-Alloy FG se destaca por un óptimo comportamiento en el colado.																								
Composición:	<table border="1"> <tr> <td>Co</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> </tr> <tr> <td>62,0</td> <td>31,0</td> <td>5,0</td> </tr> </table>	Co	Cr	Mo	62,0	31,0	5,0	<table border="1"> <tr> <td>Co</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> </tr> <tr> <td>63,0</td> <td>30,0</td> <td>6,0</td> </tr> </table>	Co	Cr	Mo	63,0	30,0	6,0	<table border="1"> <tr> <td>Co</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> </tr> <tr> <td>64,0</td> <td>29,0</td> <td>6,0</td> </tr> </table>	Co	Cr	Mo	64,0	29,0	6,0	<table border="1"> <tr> <td>Co</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> </tr> <tr> <td>63,4</td> <td>28,85</td> <td>6,1</td> </tr> </table>	Co	Cr	Mo	63,4	28,85	6,1
Co	Cr	Mo																										
62,0	31,0	5,0																										
Co	Cr	Mo																										
63,0	30,0	6,0																										
Co	Cr	Mo																										
64,0	29,0	6,0																										
Co	Cr	Mo																										
63,4	28,85	6,1																										
Otros componentes < 1 %:	Si, C, Mn, Fe	Si, C, Mn, Fe	Si, C, Mn, Fe	Si, Mn, Fe																								
Presentación:	1.000 g REF 102801	1.000 g REF 102802	1.000 g REF 102803	1.000 g REF 128031																								

Resumen aleaciones esqueléticas (Especificaciones técnicas)

Modiral® S **Biral 2000 H** **V-Alloy II** **V-Alloy FG**

Módulo de elasticidad 0,2 % (MPa):	609	627	579	577
Elongación de rotura (%):	6,2	4,5	6,3	16,0
Módulo elástico (GPa):	200	209	211	200
Densidad (g/cm ³):	390	377	386	327
Dureza Vickers HV 10:	8,3	8,3	8,4	8,3
Intervalo de fusión (°C):	1.340 – 1.400	1.363 - 1.422	1.350 – 1.406	1.300 – 1.370
Temperatura de colado (°C):	1.340	1.460	1.445	1.510
Revestimiento recomendado:	Granisit® Micro Jet 2000 Granisit® XF Speed			



Resumen aleaciones no-preciosa para metal-cerámica

Aleaciones

	Keralloy® KB	Keralloy® FG	TEK-1 LEG	Keralloy® N																														
Aplicaciones:	Aleación no-preciosa a base de cobalto para la técnica de metal-cerámica según DIN EN ISO 22674, tipo 5.	Aleación no-preciosa a base de cobalto para la técnica de metal-cerámica según DIN EN ISO 22674, tipo 4.	Aleación no-preciosa a base de cobalto para la técnica de metal-cerámica según DIN EN ISO 22674, tipo 4.	Aleación no-preciosa a base de níquel para la técnica de metal-cerámica según DIN EN ISO 22674, tipo 4.																														
Descripción del producto:	Keralloy® KB se deja debastar y pulir con suma facilidad, gracias a su muy reducida dureza. Es muy flexible en su aplicación y especialmente indicada para trabajos de coronas, puentes y fresados. Keralloy® KB es altamente resistente a la corrosión y libre de berilio, indio y galio. La aleación es indicada para todas las cerámicas convencionales de alta fusión del mercado.	Keralloy® FG se destaca por su excelente fluidez y su óptimo comportamiento en el debastado. Al estar hechos por la técnica del microfundición, se produce solo una mínima capa de óxido durante la cocción de la cerámica. No es necesario oxidar. Keralloy FG es indicada para todas las cerámicas convencionales de alta fusión del mercado.	TEK-1 LEG es una aleación universalmente indicada para todo el segmento de coronas y puentes. Gracias a su reducida dureza, TEK-1 Leg se deja tallar y pulir con suma facilidad. La aleación es especialmente indicada para estructuras primarias y secundarias en el sistema SILADENT TEK-1 de colado en una pieza solidaria. TEK-1 Leg es indicado para todas las cerámicas convencionales de alta fusión del mercado.	Keralloy® N es una aleación en base de níquel para cerámica con una excelente resistencia a la corrosión. La aleación convence con una mínima producción de óxidos incluso después de repetidas cocciones. Keralloy® N es libre de berilio, indio y galio y es indicada para todas las cerámicas convencionales de alta fusión del mercado.																														
Composición:	<table border="1"> <tr> <td>Co</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> <td>W</td> </tr> <tr> <td>64,0</td> <td>21,0</td> <td>6,0</td> <td>6,0</td> </tr> </table>	Co	Cr	Mo	W	64,0	21,0	6,0	6,0	<table border="1"> <tr> <td>Co</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> </tr> <tr> <td>63,4</td> <td>28,85</td> <td>6,1</td> </tr> </table>	Co	Cr	Mo	63,4	28,85	6,1	<table border="1"> <tr> <td>Co</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> <td>W</td> <td>Si</td> </tr> <tr> <td>59,0</td> <td>27,25</td> <td>6,0</td> <td>5,5</td> <td>1,25</td> </tr> </table>	Co	Cr	Mo	W	Si	59,0	27,25	6,0	5,5	1,25	<table border="1"> <tr> <td>Ni</td> <td>Cr</td> <td>Mo</td> </tr> <tr> <td>63,0</td> <td>27,0</td> <td>8,0</td> </tr> </table>	Ni	Cr	Mo	63,0	27,0	8,0
Co	Cr	Mo	W																															
64,0	21,0	6,0	6,0																															
Co	Cr	Mo																																
63,4	28,85	6,1																																
Co	Cr	Mo	W	Si																														
59,0	27,25	6,0	5,5	1,25																														
Ni	Cr	Mo																																
63,0	27,0	8,0																																
Otros componentes < 1 %:	Si, Fe, Mn	Si, Mn	Mn	Si, Nb																														
Presentación:	100 g REF 102804 250 g REF 128041 500 g REF 102805 1.000 g REF 128051	100 g REF 128056 250 g REF 128057 500 g REF 128058 1.000 g REF 128059	500 g REF 261200 1.000 g REF 261210	1.000 g REF 128165																														

Resumen aleaciones no-preciosa para metal-cerámica (Especificaciones técnicas)

Fecha de la información: 02/2015

Keralloy® KB Keralloy® FG TEK-1 LEG Keralloy® N

Límite elástico 0,2 % (MPa):	570	577	500	362
Elongación de rotura (%):	10,0	16,0	6,0	26,0
Módulo elástico (GPa):	194	210	210	191
Coefficiente de expansión 25-500 °C:	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$14,7 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$14,0 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$13,7 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Coefficiente de expansión 25-600 °C:	$14,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	-	-	$14,0 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Resistencia a la tracción (MPa):	734	830	830	602
Dureza Vickers HV 10:	286	310	310	180
Densidad (g/cm ³):	8,8	8,4	8,6	8,3
Intervalo de fusión (°C):	1.309 – 1.417	1.370 – 1.430	1.355 – 1.385	1.298 – 1.344
Temperatura máxima de cocción (°C):	1.460	1.500	1.500	1.380
Temperatura de colado (°C):	935	1.050	1.050	950
Revestimiento recomendado:	Silavest Evolution, TeleVest, Premium, Presto Vest II	Silavest Evolution, TeleVest, Premium, Presto Vest II	TEK-1 Vest	Silavest Evolution, TeleVest, Premium, Presto Vest II





Soldadura especial

Varillas de soldadura de base CoCr para todas las aleaciones de CoCrMo. El intervalo de fusión elevado garantiza una gran profundidad de difusión de la soldadura y, por consiguiente, unas uniones altamente resistentes. La soldadura especial exenta de níquel puede revestirse sin dificultades con cerámica después de la soldadura.

Intervalo de fusión: 1.071 - 1.260 °C

CrCoMo Soldadura especial, 2 mm

20 g (ca. 80 mm x 2 mm con fundente)

REF 102807

CrCoMo Soldadura especial, 1 mm

10 g (ca. 80 mm x 1 mm con fundente)

REF 102878

Intervalo de fusión: 992 - 1.185°C

CoNiCr Soldadura especial, 1 mm

10 g (ca. 80 mm x 1 mm con fundente)

REF 102877



Alambre para soldadura láser

Alambre para soldadura láser de base CoCr para uniones bio-compatibles, realizadas con láser en colados de CoCr.

- Indicado para esqueléticos y aleaciones para metal-cerámica de base CoCr
- Permite el recubrimiento cerámico sin dificultades
- Exento de carbono

7 barras de aprox. Ø 0,5 mm x 250 mm

REF 102806



Silaflex paste

Fundente universal para todas las soldaduras dentales. Silaflex paste permite realizar sin dificultades todo tipo de soldaduras sobre todas las aleaciones dentales. Gracias a sus propiedades especiales, es suficiente humectar únicamente la soldadura con Silaflex paste para obtener una soldadura metalúrgicamente limpia.

5 g

REF 128071

SilaPress®

SilaPress® es la herramienta universal entre los acrílicos autopolimerizables y especialmente para protésicos, que pretenden cubrir todos los campos de aplicación con un solo material.

Indicaciones:

- Totales superiores e inferiores
- Terminación de esqueléticos
- Rebases indirectos
- Parciales superiores e inferiores
- Ampliaciones y reparaturas

SilaPress® Líquido, 1000 ml, incoloro	REF 253000
SilaPress® Polvo, 1000 g, rosa	REF 253010
SilaPress® Polvo, 1000 g, rosa opaco	REF 253011
SilaPress® Polvo, 1000 g, transparente	REF 253012
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa	REF 253020
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa opaco	REF 253021
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, transparente	REF 253022

SilaPress® Vario

SilaPress® Vario es un acrílico autopolimerizable de tiempo de aplicación extendido. Este acrílico universal le permite al usuario, gracias a su tiempo de aplicación extendido, un trabajo libre de stress y sin presión.

Indicaciones:

- Totales superiores e inferiores
- Terminación de esqueléticos
- Rebases indirectos
- Parciales superiores e inferiores
- Ampliaciones y reparaturas

SilaPress® Vario Líquido, 1000 ml, incoloro	REF 253100
SilaPress® Vario Polvo, 1000 g, rosa	REF 253110
SilaPress® Vario Polvo, 1000 g, rosa opaco	REF 253111
SilaPress® Vario Polvo, 1000 g, transparente	REF 253112
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa	REF 253121
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa opaco	REF 253122
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, transparente	REF 253123

SilaDon

SilaDon es un acrílico protético termopolimerizable económico y libre de cadmio de primera calidad, apto para todos los habituales procesos de termopolimerización.

Indicaciones:

- Prótesis superiores e inferiores enmuflados

SilaDon Líquido, 1000 ml, incoloro	REF 253200
SilaDon Polvo, 1000 g, rosa	REF 253210
SilaDon Polvo, 1000 g, rosa opaco	REF 253211
SilaDon Polvo, 1000 g, transparente	REF 253212
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa	REF 253221
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, rosa opaco	REF 253222
Set de laboratorio, 100 g + 100 ml, transparente	REF 253223





SilaPress® Veins

Fibras de viscosa para añadir a los acrílicos protéticos y así conseguir una óptica vetuada. Para mezclar con acrílicos protéticos, tanto auto- como termopolimerizables.

SilaPress® Veins, 5 g

REF 253500

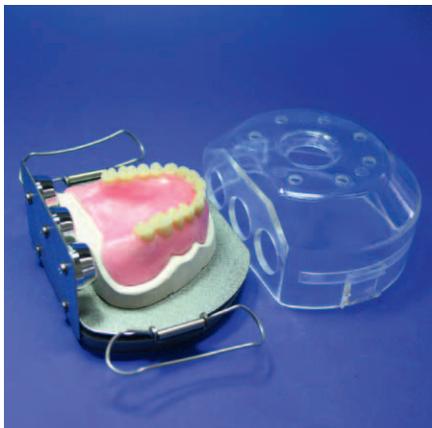


SilaPress® Bonding

Líquido conector para una perfecta unión entre dientes confeccionados altamente aditivos y el acrílico para prótesis.

SilaPress® Bonding, 20 ml

REF 253501



SilaPress® cubeta S

Cubeta para enmuflar con silicona en la técnica de acrílico inyectado. Con cubierta de acrílico transparente, placa base de acero inoxidable con fondo para desencerar y conductos bebederos.

SilaPress® cubeta S

REF 253502



SilaPress® cubeta G

Cubeta en dos elementos para el enmuflado con gelatina en la técnica de acrílico inyectado. Con cubierta de acrílico transparente y conductos bebederos.

SilaPress® cubeta G

REF 253503

Set de Iniciación Silicona

Set para la iniciación en la técnica de vertido de acrílico con enmuflado de silicona. Contenido: 1 kg Polvo SilaPress®, 1.000 ml Líquido SilaPress®, 2 x 1,0 kg Kontursil, 20 ml SilaPress® - Bonding, 500 ml Marmosep K, SilaPress® Cubeta S.*

Set de Iniciación Silicona, REF 253300

Polvo = SilaPress® rosa

Set de Iniciación Silicona, REF 253301

Polvo = SilaPress® rosa opaco

Set de Iniciación Silicona, REF 253302

Polvo = SilaPress® transparente



Set de Iniciación Gelatina

Set para la iniciación en la técnica de vertido de acrílico con enmuflado de gelatina. Contenido: 1 kg Polvo SilaPress®, 1.000 ml Líquido SilaPress®, 3 kg Marmogel, 20 ml SilaPress® - Bonding, 500 ml Marmosep K, SilaPress® Cubeta G.*

Set de Iniciación Gelatina, REF 253350

Polvo = SilaPress® rosa

Set de Iniciación Gelatina, REF 253351

Polvo = SilaPress® rosa opaco

Set de Iniciación Gelatina, REF 253352

Polvo = SilaPress® transparente



Marmosep K Yeso contra materia sintética

Sustancia aislante para productos de polimerización en caliente y en frío, a base de alginato, para modelos de yeso en la técnica con materiales sintéticos. La delgada y lisa capa es resistente al rayado y ofrece un seguro aislamiento del yeso sobre plástico.

1.000 ml botella

REF 200731

5.000 ml bidón

REF 200732



*La cubeta es adquirible por separado y no es parte del Set de Iniciación.

Material para pulir y para limpieza con chorro



Corindón especial

Material para limpieza con chorro

Producto alemán de calidad, grado de pureza 99,8 %, alto rendimiento de chorreo gracias a un altísimo grado de dureza y aristas vivas, satisface las prescripciones de las autoridades de seguridad y protección en el trabajo, suministrable en tres tipos de clasificación: 250 micras – 110 micras – 50 micras.

250 µm	25 kg saco	REF 200294
250 µm	25 kg caja	REF 202911
250 µm	10 kg bidón	REF 200296
250 µm	5 kg bidón	REF 200292
110 µm	25 kg saco	REF 200304
110 µm	25 kg caja	REF 203011
110 µm	10 kg bidón	REF 200306
110 µm	5 kg bidón	REF 200302
50 µm	25 kg saco	REF 200314
50 µm	25 kg caja	REF 203111
50 µm	10 kg bidón	REF 200319
50 µm	5 kg bidón	REF 200312

Otras granulaciones bajo pedido.



Korit-Abrasiv

Material abrasivo para chorrear, compuesto por cuatro componentes. El grano oscila entre 150 y 250 µm.

Indicado para todas las aleaciones de base CrCo y no preciosas.

- Superficies excepcionalmente lisas y limpias
- Larga duración gracias a la baja presión de chorro entre 3-4 barios

Korit- Abrasiv	caja de 25 kg	REF 103202
Korit- Abrasiv	bidón de 10 kg	REF 103201



Perlas de vidrio para limpieza con chorro

Cuidadosa limpieza y densificación de superficies sensibles, material alemán sin peligro de silicosis, suministrable en las clases de granulación de 50 micras y 125 de micras.

50 µm	25 kg saco	REF 200344
50 µm	25 kg cubo	REF 203411
50 µm	10 kg cubo	REF 200343
50 µm	5 kg bidón	REF 200342
125 µm	25 kg saco	REF 200334
125 µm	25 kg cubo	REF 203311
125 µm	10 kg cubo	REF 200333
125 µm	5 kg bidón	REF 200332

Piedra pómez

En los grados de molienda grueso, mediano y fino. No implica peligro de silicosis, porque es absolutamente libre de cuarzo. Excelentes cualidades de trabajo gracias a un particularmente alto poder abrasivo. Nuestro polvo de piedra pómez es un producto natural, no tratado y filoecológico, y puede ser eliminado sin problemas después de su utilización.

fino	25 kg saco	REF 200354
fino	20 kg caja	REF 200359
fino	4 x 5 kg bolsa	REF 200351
fino	5 kg bolsa	REF 200350
mediano	25 kg saco	REF 200364
mediano	20 kg caja	REF 200369
mediano	4 x 5 kg bolsa	REF 200361
mediano	5 kg bolsa	REF 200360
grueso	25 kg saco	REF 200374
grueso	20 kg caja	REF 200379
grueso	4 x 5 kg bolsa	REF 200371
grueso	5 kg bolsa	REF 200370

Piedra pómez Sep

- líquido para polvo de piedra pómez y Poliresin®, listo para usar
- alto efecto bactericida y fungicida (p.ej. Candida albicans)
- elimina efectivamente malos olores
- evita el desecado de la mezcla
- libre de formaldehído y biologicamente degradable

1.000 ml botella	REF 203801
5.000 ml bidón	REF 203802

Pasta de piedra pómez

- Pasta de pómez para el pulido previo de prótesis acrílicas
- alto efecto bactericida y fungicida (p.ej. Candida albicans)
- elimina efectivamente malos olores
- evita el desecado de la mezcla
- libre de formaldehído y biologicamente degradable

25 kg cubo	REF 200386
10 kg cubo	REF 200383
5 kg cubo	REF 200381

Poliresin®

Producto para pulir, antibacteriano y sin olor, especialmente desarrollado para pulido de prótesis acrílicas. Se utiliza igual que el polvo de piedra pómez, sin embargo, Poliresin® alisa de forma extremadamente abrasiva y posee una vida útil un 30 % más alta. Gracias a la estructura cristalina única de Poliresin®, la resina es pulida de forma suave y el tiempo necesario para el posterior pulido a alto brillo se reduce considerablemente.

Poliresin®	2 kg saco	REF 200420
Poliresin®	4 x 2 kg saco	REF 200421
Poliresin®	10 kg saco	REF 200423
Poliresin®	10 kg caja	REF 200424



Material para pulir y para limpieza con chorro



DOX

Material abrasivo y para pulir, fino y mediano. Para el pulido de prótesis dentarias sintéticas y dientes artificiales de material sintético o mineral. Mezclar espesamente con agua. Limpieza fácil – sin peligro de silicosis.

DOX fino	25 kg saco	REF 209114
DOX fino	25 kg caja	REF 209119
DOX fino	4 x 5 kg bolsa	REF 209111
DOX fino	5 kg bolsa	REF 209110
DOX mediano	25 kg saco	REF 200914
DOX mediano	25 kg caja	REF 200919
DOX mediano	4 x 5 kg bolsa	REF 200911
DOX mediano	5 kg bolsa	REF 200910

Ratón de piedra pómez

Producto para pulir a base polvo de piedra pómez, de uso universal. Para limpiar instrumentos de laboratorio y superficies muy sucias (metal, plástico, madera, etc.) También elimina callosidades y ojos de gallo sin dañar la piel, asimismo limpia eficazmente las manos sucias.

Caja 1 x Ratón de piedra pómez 80 g REF 200380

Pasta para pulir diamantada D7

Pasta para pulir diamantada, de grano fino, para pulir aleaciones dentales. Produce una superficie metálica altamente brillante.

5 ml Pasta para pulir diamantada D 7 REF 103004

Pasta para pulir diamantada D 15

Esta pasta para pulir diamantada, fuertemente abrasiva, está indicada para ajustar piezas ensambladas de esqueléticos, alisándolas al mismo tiempo.

5 ml Pasta para pulir diamantada D15 REF 103005

Silapolish fluid

Pasta para pulido de alto brillo para todas las aleaciones y acrílicos. Pasta para dar un alto brillo con superficies lisas y sin poros y un amplio campo de aplicaciones.

- Apta para acrílicos de prótesis removible y fija
- Apta para todas las aleaciones, preciosas como no preciosas
- Disoluble en agua y fácil de lavar

50 ml Silapolish fluid REF 103012

Silapolish paste

Pasta para pulir de uso universal para todos los materiales exentos de metales preciosos. Proporciona un pulido rápido y sin esfuerzo de superficies metálicas de aleaciones exentas de metales preciosos. El uso de Silapolish paste es muy económico. Los restos de pasta de pulir pueden eliminarse fácilmente del objeto gracias a su buena solubilidad en agua. Su tamaño de grano uniforme permite una remoción superficial muy homogénea, dejando un brillo profundo.

1,34 kg Silapolish paste

REF 103013



Portapapel de lija Conofix

Estos portapapeles de lija con mangos de Ø 2,35 mm y 3,0 mm para el repasado preciso y rápido de coronas telescópicas y telescópicas cónicas en la microfresadora.

2,35 mm Vástago

Portapapel de lija Conofix, Juego 0° - 6°	REF 103207
Portapapel de lija Conofix, 0°	REF 103223
Portapapel de lija Conofix, 2°	REF 103224
Portapapel de lija Conofix, 4°	REF 103225
Portapapel de lija Conofix, 6°	REF 103226

3,00 mm Vástago

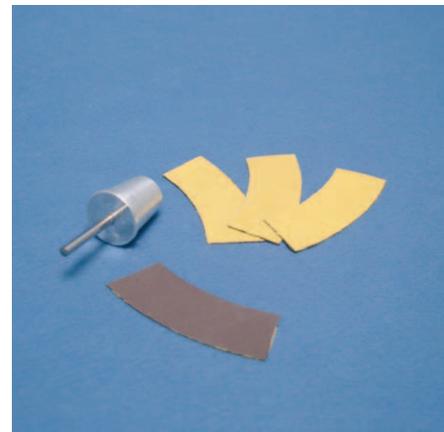
Portapapel de lija Conofix, Juego 0° - 6°	REF 113207
Portapapel de lija Conofix, 0°	REF 103227
Portapapel de lija Conofix, 2°	REF 103228
Portapapel de lija Conofix, 4°	REF 103229
Portapapel de lija Conofix, 6°	REF 103230



Papel de lija Conofix

Tiras de papel de lija autoadhesivas, precortadas, en 3 diferentes tamaños de grano, disponibles en los 4 grados adecuados para fijar sobre el Portapapeles Conofix.

Papel de lija Conofix, Juego 0° - 6°, 120 µm, 10 piezas	REF 103208
Papel de lija Conofix, 0°, 120 µm, 50 piezas	REF 103209
Papel de lija Conofix, 2°, 120 µm, 50 piezas	REF 103210
Papel de lija Conofix, 4°, 120 µm, 50 piezas	REF 103211
Papel de lija Conofix, 6°, 120 µm, 50 piezas	REF 103212
Papel de lija Conofix, Juego 0° - 6°, 240 µm, 10 piezas	REF 103213
Papel de lija Conofix, 0°, 240 µm, 50 piezas	REF 103214
Papel de lija Conofix, 2°, 240 µm, 50 piezas	REF 103215
Papel de lija Conofix, 4°, 240 µm, 50 piezas	REF 103216
Papel de lija Conofix, 6°, 240 µm, 50 piezas	REF 103217
Papel de lija Conofix, Juego 0° - 6°, 600 µm, 10 piezas	REF 103218
Papel de lija Conofix, 0°, 600 µm, 50 piezas	REF 103219
Papel de lija Conofix, 2°, 600 µm, 50 piezas	REF 103220
Papel de lija Conofix, 4°, 600 µm, 50 piezas	REF 103221
Papel de lija Conofix, 6°, 600 µm, 50 piezas	REF 103222





Keralloy® BioStar

Aleación no preciosa con base de cobalto, para cerámica y prótesis fija en general, según DIN EN ISO 22674, tipo 4. Keralloy® BioStar es libre de berilio, indio y galio y destaca por su alta biocompatibilidad. Keralloy® BioStar permite la construcción de estructuras ultrafinas, su estructura molecular permite superficies lisas y sólidas con mínimo óxido. La expansión térmica es ideal para todas las cerámicas de última generación.

Ø 98.5 mm

Keralloy® BioStar con hombro, H 08 mm	REF 128410
Keralloy® BioStar con hombro, H 10 mm	REF 128411
Keralloy® BioStar con hombro, H 12 mm	REF 128412
Keralloy® BioStar con hombro, H 13.5 mm	REF 128413
Keralloy® BioStar con hombro, H 15 mm	REF 128414
Keralloy® BioStar con hombro, H 18 mm	REF 128415
Keralloy® BioStar con hombro, H 20 mm	REF 128416
Keralloy® BioStar con hombro, H 24.5 mm	REF 128417



CoCr BioStar

Bloque para fresado a base de CoCr, exento de níquel y berilio. CoCr BioStar destaca por su alta resistencia a la corrosión, su biocompatibilidad y es incondicionalmente apto para laser. Gracias a un tratamiento térmico especial, CoCr BioStar es especialmente blando, fácilmente fresable y homogéneo.

CoCr BioStar con hombro, Ø 98.3 mm, H 08 mm	REF 128200
CoCr BioStar con hombro, Ø 98.3 mm, H 10 mm	REF 128201
CoCr BioStar con hombro, Ø 98.3 mm, H 12 mm	REF 128202
CoCr BioStar con hombro, Ø 98.3 mm, H 13.5 mm	REF 128203
CoCr BioStar con hombro, Ø 98.3 mm, H 15 mm	REF 128204
CoCr BioStar con hombro, Ø 98.3 mm, H 18 mm	REF 128205
CoCr BioStar con hombro, Ø 98.3 mm, H 20 mm	REF 128206
CoCr BioStar con hombro, Ø 98.3 mm, H 24.5 mm	REF 128207



TITAN BioStar - lieferbar in Grade 2, 4 und Grade 5

TITAN BioStar °2

Blank de fresado de titanio puro biocompatible grado 2, para la técnica de metal-cerámica según DIN EN ISO 22674 tipo 3. Las indicaciones comprenden coronas individuales anteriores y posteriores, así como estructuras de puentes de hasta tres unidades en áreas anteriores y posteriores. Titan BioStar Grade 2 permite fácil soldado laser y es compatible con todas las masas cerámicas habituales para titanio.

Titan BioStar °2 con hombro Ø 98.5 mm, H 08 mm	REF 128220
Titan BioStar °2 con hombro Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128221
Titan BioStar °2 con hombro Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128222
Titan BioStar °2 con hombro Ø 98.5 mm, H 13.5 mm	REF 128223
Titan BioStar °2 con hombro Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128224
Titan BioStar °2 con hombro Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128225
Titan BioStar °2 con hombro Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128226



TITAN BioStar °4

Blank de fresado de titanio puro biocompatible grado 4 para la técnica de metal-cerámica según DIN EN ISO 22674, tipo 4. Titan BioStar °4 se destaca por su mayor resistencia mecánica y permite consecuentemente dimensiones estructurales reducidas. Las indicaciones comprenden coronas individuales anteriores y posteriores, así como estructuras de puentes de hasta tres unidades en áreas anteriores y posteriores. Titan BioStar Grade 4 permite fácil soldado laser y es compatible con todas las masas cerámicas habituales para titanio.

Titan BioStar °4 con hombro Ø 98.5 mm, H 08 mm	REF 128240
Titan BioStar °4 con hombro Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128241
Titan BioStar °4 con hombro Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128242
Titan BioStar °4 con hombro Ø 98.5 mm, H 13.5 mm	REF 128243
Titan BioStar °4 con hombro Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128244
Titan BioStar °4 con hombro Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128245
Titan BioStar °4 con hombro Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128246

TITAN BioStar °5

Blank de fresado de titanio puro biocompatible grado 5, para la técnica de metal-cerámica según DIN EN ISO 22674 tipo 4. Las indicaciones comprenden coronas individuales anteriores y posteriores, así como estructuras de puentes de hasta tres unidades en áreas anteriores y posteriores. Titan BioStar Grade 5 permite fácil soldado laser y es compatible con todas las masas cerámicas habituales para titanio.

Titan BioStar °5 con hombro Ø 98.5 mm, H 08 mm	REF 128260
Titan BioStar °5 con hombro Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128261
Titan BioStar °5 con hombro Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128262
Titan BioStar °5 con hombro Ø 98.5 mm, H 13.5 mm	REF 128263
Titan BioStar °5 con hombro Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128264
Titan BioStar °5 con hombro Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128265
Titan BioStar °5 con hombro Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128266

Wax BioStar

Bloque calcinable de cera para la técnica CAD/CAM. Con Wax BioStar se pueden construir coronas y puentes para ser utilizados en todas las técnicas de cerámicas inyectables. Wax BioStar es muy fácilmente mecanizable y es 100% calcinable en el precalentamiento. Las excelentes propiedades de la cera permiten el diseño y la construcción incluso de las formas más gráciles. La posibilidad de contracción o distorsión del objeto fresado es prácticamente inexistente.

Wax BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 250032
Wax BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 16 mm	REF 250033
Wax BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 250030
Wax BioStar con hombro Ø 98.5 mm, H 25 mm	REF 250031





SilaPart BioStar

Disco de fresado especial para la elaboración de esqueléticos perfectos. Ø 98.5 mm

- Compatible con todos los sistemas de fresado abiertos
- flexible y resistente
- preciso y de fresado rápido
- completamente calcinable
- también compatible para coronas y puentes

SilaPart BioStar, con hombro, H 16 mm	REF 250080
SilaPart BioStar, con hombro, H 18 mm	REF 250081
SilaPart BioStar, con hombro, H 20 mm	REF 250082
SilaPart BioStar, con hombro, H 25 mm	REF 250083
SilaPart BioStar, con hombro, H 30 mm	REF 250084



Polya BioStar Plus

Polya BioStar Plus es un disco para fresado para la fabricación de prótesis fija y removible para su elaboración decapante para aplicaciones permanentes y provisionales en base a un polímero acrílico termoplástico industrial altamente reticulado.

- ideal para pacientes alérgicos
- resistente a la placa y biocompatible
- monómero residual muy bajo
- coronas y puentes muy económicos
- colores estables, suministrable en 5 colores

Polya BioStar Plus, A2	Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 250100
Polya BioStar Plus, A2	Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 250101
Polya BioStar Plus, B2	Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 250102
Polya BioStar Plus, B2	Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 250103
Polya BioStar Plus, A1/B1	Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 250104
Polya BioStar Plus, A1/B1	Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 250105
Polya BioStar Plus, A3	Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 250106
Polya BioStar Plus, A3	Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 250107
Polya BioStar Plus, A4/B4	Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 250108
Polya BioStar Plus, A4/B4	Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 250109



Splint Plus BioStar

Disco de policarbonato transparente altamente reticulado.

Indicaciones: ferula de articulación, snap on Smile, provisional irrompible, ferula, terapéutica, posicionador, table tops, prótesis parcial sin gancho metálico, guía de taladro.

- alta Resistencia a la fractura
- alta efectividad económica
- fresable en capas muy finas
- no require instrumentos de fresado especiales
- fácil polimerización de dientes de tablilla
- usable con acrílicos auto- y fotopolimerizables cómoda mordida – ni demasiado duro ni demasiado blando

Splint Plus BioStar transparente, con hombro, Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 250125
Splint Plus BioStar transparente, con hombro, Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 250126

PMMA BioStar

Acrílicos PMMA fresables y totalmente calcinables (polimetilmetacrilato) para su aplicación en técnicas de revestido y colado convencionales. PMMA BioStar está disponible en 3 colores variados.

PMMA BioStar transparente	Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 250050
PMMA BioStar transparente	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 250051
PMMA BioStar azul	Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 250055
PMMA BioStar azul	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 250056
PMMA BioStar azul	Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 250057
PMMA BioStar azul	Ø 98.5 mm, H 25 mm	REF 250063
PMMA BioStar marfil	Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 250058
PMMA BioStar marfil	Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 250059



Juvora medical PEEK



Polímero de alto rendimiento de la familia de (polieter-etercetona)

- Ideal para casi todas las indicaciones fijas o removibles
- Fresable con cualquier equipo de fresado
- Colores dentina – alternativa estética para aleaciones no preciosas
- Sin descoloraciones y sombras a nivel de gíngiva
- Revestible con materiales compuestos usuales (composites)
- Color: gris-marrón

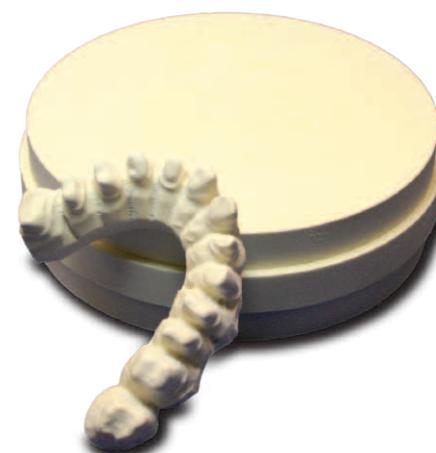
Juvora medical PEEK, Ø 98,5 mm, H 16 mm	REF 250130
Juvora medical PEEK, Ø 98,5 mm, H 18 mm	REF 250135
Juvora medical PEEK, Ø 98,5 mm, H 20 mm	REF 250131
Juvora medical PEEK, Ø 98,5 mm, H 22 mm	REF 250134
Juvora medical PEEK, Ø 98,5 mm, H 25 mm	REF 250132
Juvora medical PEEK, Ø 98,5 mm, H 30 mm	REF 250133



Marmoplast® BioStar

Disco de escayola fresable de extraordinaria estabilidad de cantos, fabricado de escayola extradura y enriquecido con elementos sintéticos, para el fresado de modelos de trabajo. Las características mecánicas de la escayola de fresado están adaptadas para cualquier necesidad del mecanizado y garantizan superficies lisas y libres de astillas. Gracias a su composición especial, el material se debasta y mecaniza sin polvorear. Color: marfil

Marmoplast® BioStar con hombro , Ø 98.5 mm, 30 mm altura 10 unid.	REF 250060
Marmoplast® BioStar con hombro , Ø 98.5 mm, 30 mm altura, 1 unid.	REF 250061





Zirkon BioStar

Los discos dentales Zirkon BioStar¹, Zirkon BioStar Z² y Zirkon BioStar Colour son discos para fresar de dióxido de circonio, prensados isostáticamente y presinterizados para la confección de estructuras para coronas y puentes. Disponen de una excelente biocompatibilidad, siendo, además, altamente resistentes a las sollicitaciones de tracción y presión.

Gracias al procedimiento especial de fabricación single cip™ (cada bloque es prensado isoestáticamente envasado al vacío, previo prensado formativo) se consigue una máxima calidad estable a través de diferentes lotes de producción.

Estos discos presinterizados se pueden mecanizar muy bien, presentando a la vez una excelente estabilidad de cantos. Gracias al procedimiento de fabricación especial se consigue – incluso a través de diferentes lotes – una contracción de cocción muy constante, no siendo por lo tanto necesario en la mayoría de los casos cambiar el factor de ampliación en la unidad CAD/CAM.

Las variantes de material Zirkon BioStar y Zirkon BioStar Z se distinguen por su diferente contenido en óxido de aluminio, en lo que se refiere al valor de resistencia alcanzable tras la sinterización final y la resistencia al envejecimiento hidrotérmico, así como por la forma de coloración blanca y por su translucidez. Gracias a la pequeña adición de un pigmento, Zirkon BioStar Colour ya se ofrece en diferentes colores de diente.

¹Zirkon BioStar $\text{Al}_2\text{O}_3 = 0,25 \pm 0,10 \text{ wt}\%$

²Zirkon BioStar Z $\text{Al}_2\text{O}_3 = < 0,1 \text{ wt}\%$

Zirkon BioStar

Zirkon BioStar es un dióxido de circonio blanco opaco enriquecido con óxido de aluminio para la mejora de los valores en el proceso de envejecimiento hidrotermal. Se presta para el coloremiento con todos los colores de cerámica convencionales.

Zirkon BioStar Z

Zirkon BioStar Z es un dióxido de circonio, translúcido después de su sinterizado final y de reducido contenido de óxido de aluminio.

Zirkon BioStar Colour

Bloques completamente coloreados, fabricados por el mismo procedimiento que Zirkon BioStar. Suministrable en 5 colores.

- Los bloques precoloreados garantizan una calidad de colores constante y homogénea.
- Considerable ahorro de tiempo, ya que el laborioso procedimiento de coloremiento (colorear, secar) con sus divergentes resultados de color se obvia.
- Una eventual manipulación posterior a la terminación no deja parches blancos

Orientación para el código de color VITA:

500 => A1/A2

800 => A3/B3

1000 => C2/C3

1333 => A3,5/B4

2000 => A4

Zirkon BioStar HT (alta translucencia)

Zirkon BioStar HT es un óxido de circonio altamente translúcido con máxima estabilidad hidrotérmica. Este nuevo material permite ahora también la construcción de estructuras monolíticas totalmente anatómicas, que solo requieren individualización a través de maquillaje para su terminación después del fresado.*

*KaVo Everest es una marca registrada por el fabricante.



Zirkon BioStar HT Colour

Bloques completamente coloreados, fabricados por el mismo procedimiento que Zirkon BioStar HT. Suministrable en 4 colores (A1, A2, A3, A3,5).



Zirkon BioStar HT Smile

Óxido de circonio de alta translucidez para puentes de máximo tres unidades en anteriores y posteriores, de una resistencia de 600 MPa.

- Translúcido como disilicato de litio
- Especialmente adecuado para anteriores
- Para coronas individuales, inlays, onlays y carillas
- max. 3 unidades en puentes (anatómicos o reducidos)
- completamente biocompatible
- temperatura de sinterizado: 1.450 °C/ 2 h mantenimiento
- suministrable en las alturas 12, 14, 16, 18, 20 y 25 mm





Zirkon BioStar S

Bloques presinterizados de dióxido de circonio con acople para la utilización en los sistemas Sirona inLab® System* y Roland.

- suministrable en tres diferentes colores (blanco opaco, Colour 500, Colour 1000)
- el para su aplicación necesario System Code (código Z) se suministra

*Sirona inLab® System es una marca registrada por el fabricante.



Zirkon BioStar S-HT



Zirkon BioStar S-HT es un dióxido de circonio altamente translucido en bloque sin soporte, especialmente para la DWX-4 de la marca Roland. Este material permite la construcción de estructuras monolíticas, con plena anatomía. Ficha técnica idéntica a Zirkon BioStar HT.



Zirkon BioStar S-HT Smile



Bloques presinterizados de óxido de circonio de alta translucidez para puentes de máximo tres unidades en anteriores y posteriores, de una resistencia de 600 Mpa, para la utilización en los sistemas Sirona inLab® System* y Roland.

- Translúcido como disilicato de litio
- Especialmente adecuado para anteriores
- Para coronas individuales, inlays, onlays y carillas
- max. 3 unidades en puentes (anatómicos o reducidos)
- completamente biocompatible
- temperatura de sinterizado: 1.450 °C / 2 h mantenimiento

*Sirona inLab® System es una marca registrada por el fabricante.

El formato: discos, Ø 98,5 mm con hombro (para sistemas fresar de abierto)

Denominación del producto	Color	REF H 10 mm	REF H 12 mm	REF H 14 mm	REF H 16 mm	REF H 18 mm	REF H 20 mm	REF H 22 mm	REF H 25 mm
Zirkon BioStar con hombro	blanco opaco	252001	252002	252003	252004	252005	252006	252007	252008
Zirkon BioStar Z con hombro	blanco translúcido	252021	252022	252023	252024	252025	252026	252027	252028
Zirkon BioStar Colour con hombro	500	252051	252052	252053	252054	252055	252056	252057	252058
Zirkon BioStar Colour con hombro	800	252061	252062	252063	252064	252065	252066	252067	252068
Zirkon BioStar Colour con hombro	1000	252101	252102	252103	252104	252105	252106	252107	252108
Zirkon BioStar Colour con hombro	1333	252111	252112	252113	252114	252115	252116	252117	252118
Zirkon BioStar Colour con hombro	2000	252121	252122	252123	252124	252125	252126	252127	252128
Zirkon BioStar HT con hombro	translúcido alto	-	252520	252521	-	252522	252523	-	252524
Zirkon BioStar HT Colour con hombro	A1	-	-	252680	-	252681	-	-	-
Zirkon BioStar HT Colour con hombro	A2	-	-	252682	-	252683	-	-	-
Zirkon BioStar HT Colour con hombro	A3	-	-	252684	-	252685	-	-	-
Zirkon BioStar HT Colour con hombro	A3,5	-	-	252686	-	252687	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile con hombro	translúcido alto	-	252560	252561	252565	252562	252563	-	252564

Otras medidas bajo pedido.

El formato: bloques con acople (para Sirona inLab® System* y Roland)

Denominación del producto	Color	REF 21 x 15 x 15.5 mm Set à 10 Piezas	REF 21 x 19 x 15.5 mm Set à 10 Piezas	REF 40 x 15 x 14 mm Set à 10 Piezas	REF 40 x 19 x 15.5 mm Set à 10 Piezas	REF 55 x 19 x 15.5 mm Set à 5 Piezas	REF 65 x 25 x 22 mm Piezas	REF 85 x 40 x 22 mm Piezas
Zirkon BioStar S	blanco	252401	252402	252403	252404	252445	252405	252406
Zirkon BioStar S	Color 500	252410	252411	252412	252413	-	252414	252415
Zirkon BioStar S	Color 1000	252420	252421	252422	252423	-	252424	252425
Zirkon BioStar S-HT Smile	translúcido	-	-	-	252459	-	-	-

*Sirona inLab® es una marca registrada por el fabricante.



El formato: bloques sin acople (para sistema fresar DWX-4 de Roland)

Denominación del producto	Color	REF 76 x 40 x 16 mm Stück	REF 76 x 40 x 22 mm Stück
Zirkon BioStar S-HT	translúcido alto	252455	252556



Zirkon BioStar PrePolisher

Instrumentos rotativos para el pulido de estructuras fresadas de circonio antes del sinterizado. Las estructuras son, gracias a su aún blanda consistencia, fácilmente tratables en cuanto a debastado y pulido. Márgenes y pñnticos se dejan formar y pulir con suma facilidad.

Los Zirkon BioStar PrePolisher son libres de pigmentos, lo que impide descoloraciones. Su fijación a base de silicona los hace especialmente adaptable a la baja dureza de los materiales estructurales y se adaptan muy bien a las piezas a pulir.

Aplicaciones:

Gris oscuro = 1. fase: Debastar y formar

Gris claro = 2. fase: Pulido brillo

Zirkon BioStar PrePolisher RD, mediano 10 Stück REF 252800

Zirkon BioStar PrePolisher KG, mediano 10 Stück REF 252801

Zirkon BioStar PrePolisher RD, fino 10 Stück REF 252802

Zirkon BioStar PrePolisher KG, fino 10 Stück REF 252803

RD = rueda

KG = cono



Zirkon BioStar Polisher

Sistema diamantado para el pulido de estructuras fresadas de circonio y óxido de aluminio. El grano del diamantado permite usar bajas revoluciones y así conseguir un debastado suave con una mínima carga térmica y resultando en excelentes resultados de pulido.

Aplicaciones:

Azul-grisáceo = grano basto: debastar y formar

Azul = Suavizar

Gris = Pulido

Zirkon BioStar Polisher LS, fino, 3 piezas REF 252810

Zirkon BioStar Polisher FL, fino, 3 piezas REF 252811

Zirkon BioStar Polisher RD, fino, 3 piezas REF 252812

Zirkon BioStar Polisher LS, mediano, 3 piezas REF 252820

Zirkon BioStar Polisher FL, mediano, 3 piezas REF 252821

Zirkon BioStar Polisher RD, mediano, 3 piezas REF 252822

Zirkon BioStar Polisher FL, grueso, 3 piezas REF 252830

Zirkon BioStar Polisher RD, grueso, 3 piezas REF 252831

Zirkon BioStar Polisher WZ, grueso, 3 piezas REF 252832

Zirkon BioStar Polisher, Set REF 252840

LS = lente, FL = lumbre, RD = ruota, WZ = cilindro



CAM-Stone N

Yeso de modelaje especial para el sistema CAD CAM

CAM-Stone N hace superfluo el empolvado de los modelos. Este yeso de modelaje especial ha sido desarrollado para la exploración optoelectrónica – impide las reflexiones perturbadoras en las gamas de ondas definidas.

Recomendaciones de aplicación: Para la exploración optoelectrónica, modelos de raigones, arcos dentales, modelos de corte a sierra, modelos patrón en técnica con metales preciosos, metales no preciosos y material ceramometálico, modelos de control.

Datos técnicos y cantidades, véase página 20

MarmoScan Wax

Cera para modelar escaneable de color marfil

Campo de aplicación:

- Se utiliza para el bloqueo de cavidades y la obturación de cortes de sierra antes del escaneo.
- Indicada para todos los sistemas CAD-CAM (técnica de luz blanca y técnica láser escáner).

Características:

- Compatible con CAM-Stone N, ya que el uso de MarmoScan-Wax no requiere ningún spray/polvo adicional.
- Garantiza una máxima precisión de escaneo y de ajuste.

MarmoScan-Wax, caja con 60 gr.

REF 250010



Barniz MarmoScan

Barniz escaneable de color marfil

Campo de aplicación:

- Líquido antirreflejo para todos los sistemas CAD-CAM
- Alisa las superficies a escanear.
- Indicado exclusivamente para el uso extraoral en el laboratorio.

Características:

- Es opaco a rayos láser y lavable.
- Para la dilución se utiliza el diluyente MarmoScan.
- Indicado para todos los yesos dentales.

Barniz MarmoScan, botella con 20 ml

REF 250001

Diluyente MarmoScan, botella con 20 ml

REF 250002



MarmoScan-Spray

2 espray escaneables, color blanco.

Standard

- la tobera Polvoizadora extrafina proporciona una finísima capa superficial
- asegurando así incluso la visualización de finísimos bordes.
- pulverización homogénea, superficies muy lisas
- fácil de limpiar con chorro de agua/aire
- para todos los sistemas CAD-CAM
- puede utilizarse directamente de yeso modelo (extraoral)

MarmoScan-Spray Standard, bote con 50 ml REF 250021



Basic

- para todos los sistemas CAD-CAM
- puede utilizarse directamente de yeso modelo (extraoral)
- pulverización homogénea, superficies muy lisas
- fácil de limpiar con chorro de agua/aire
- excelente relación precio/prestaciones

MarmoScan-Spray Basic, bote con 400 ml

REF 250022



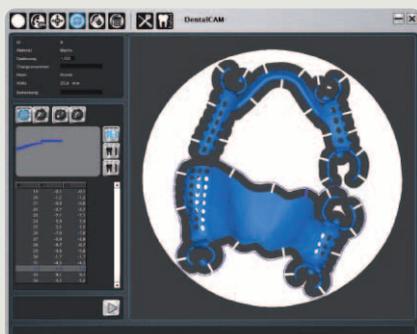
SilaPart CAD

La solución digital para esqueléticos

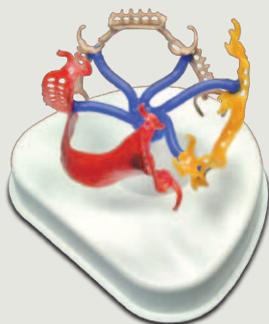
Con este amplio software de construcción usted puede construir sus esqueléticos individualizados y de alta precisión y ajuste. El software SilaPart CAD es un sistema abierto y el tiempo aproximado de fresado es de 1 hora. Gracias a los discos de fresado especiales (SilaPart BioStar), no hay contracción o deformación de las estructuras, en comparación con el actual estado de la tecnología de impresión 3D.

SilaPart CAD Software para esqueléticos

REF 254000
2.595,00 €



- Construcción flexible
- Produce ficheros STL abiertos
- Aprendizaje fácil
- Máxima precisión y ajuste
- Función Directmill
- Banco de datos dentales incorporado
- Sin gastos de licencia



SilaPart BioStar

- Hasta 2 esqueléticos por disco
- Operativo en todos los sistemas abiertos



Granisit® RPS

- Especialmente apto para revestimiento múltiple, de varias unidades, en el sistema SILADENT
- Aleación habitual utilizable
- Hasta 3-4 esqueléticos por mufla

Módulos adicionales de software, para la técnica combinada así como de coronas telescópicas, estarán disponibles pronto.

SilaMill sistemas de fresado



hasta 8 discos

PMMA, CoCr, ZrO₂,
disilicato de litio,
cerámica híbrida

inclinación de
± 30°

cambio
automatizado de hasta
16 útiles

sistema abierto

seco y húmedo

incl. CAM,
opcionalmente con
hyperDENT CAM

NOVEDAD

vitro-cerámica,
composites,
cerámica híbrida



fresado húmedo
en espacio sumamente
reducido



Limpiador de pastas pulidoras para ultrasonidos

Limpiador soluble en agua basado en un elemento activo especial para limpiar restos de pastas pulidoras y materiales grasos de coronas, puentes, prótesis e instrumentos de trabajo, para su utilización en baños de limpieza a base de ultrasonidos o agujas. También elimina rebases de pasta de óxido de zink de las prótesis, usándose con mayor concentración.

Alto concentrado 1:20

1 kg Limpiador de pasta de pulir
5 kg Limpiador de pasta de pulir

REF 251021
REF 251020

Eliminador de sarro para ultrasonido

Eliminador de sarro soluble en agua a base de un elemento activo especial para la eliminación de sarro (placa) de prótesis dentales. Para su uso en el laboratorio dental, en la consulta clínica o directamente por el paciente en casa.

Alto concentrado

1 kg Eliminador de sarro para ultrasonido
5 kg Eliminador de sarro para ultrasonido

REF 251011
REF 251010

Silaform®

Silicona amasable, de condensación, de dos componentes, con catalizador en pasta. Versátil silicona de laboratorio para la elaboración de frentes, llaves de mordida, modelos para composturas, paralelizar zonas socavadas y mucho más. Proporción de mezcla de los componentes A y B: 100 : 3.

- Consistencia inicial blanda, no pegajosa
- Elevada dureza final > 70 Shore A después de 24 horas
- Práctica mezcla con pasta catalizador de color diferente
- Control óptico de la calidad de la mezcla gracias a dos colores diferentes

1,5 kg de Silaform® + 1 tubo de catalizador en pasta	REF 102701
5 kg de Silaform® + 4 tubos de catalizador en pasta	REF 102702
20 kg de Silaform® + 16 tubos de catalizador en pasta	REF 102740
35 g de catalizador en pasta Silaform®	REF 102703



Silaform® 85 K

Silicona amasable, de condensación, de dos componentes, con catalizador en pasta. Versátil silicona de laboratorio para la elaboración de frentes, llaves de mordida, modelos para composturas, paralelizar zonas socavadas y mucho más. Proporción de mezcla de los componentes A y B: 100 : 3.

- Consistencia inicial blanda, no pegajosa
- Extrema más alta Elevada dureza final > 85 Shore A después de 24 horas.
- Práctica mezcla con pasta catalizador de color diferente
- Control óptico de la calidad de la mezcla gracias a dos colores diferentes

1,5 kg de Silaform® 85 K + 1 tubo de catalizador en pasta	REF 102711
5 kg de Silaform® 85 K + 4 tubos de catalizador en pasta	REF 102712
20 kg de Silaform® 85 K + 16 tubos de catalizador en pasta	REF 102713
35 g de catalizador en pasta Silaform®	REF 102703



Silaform® 90 extradura 1:1

Silicona amasable, de adición, de dos componentes, con una dureza final aumentada sustancialmente de > 90 Shore A después de 24 horas. Cubre las mismas indicaciones que Silaform®, pero ofrece una resistencia particularmente alta. Proporción de mezcla de los componentes A y B: 1 : 1.

- Contracción muy baja < 0,01 %
- Tiempo de trabajo y de vulcanizado adecuado de forma ideal a su indicación específica
- Copia exacta de los detalles gracias a una alta precisión de reproducción
- Buena aptitud para el recortado y resistencia a los agentes químicos inorgánicos
- Excelentes propiedades mecánicas después del vulcanizado

2 x 1,5 kg Silaform® 90 extradura 1 : 1	REF 102704
2 x 5 kg Silaform® 90 extradura 1 : 1	REF 127191
2 x 9 kg Silaform® 90 extradura 1 : 1	REF 102705



Silaform® 80 dureza media 1:1

Silicona amasable, de adición, de dos componentes, con una dureza final medio de > 80 Shore A después de 24 horas. Cubre las mismas indicaciones que Silaform 90 extradura, pero en casos que requieran menor dureza final.

2 x 1,5 kg Silaform® 80 dureza media 1:1	REF 127600
2 x 5 kg Silaform® 80 dureza media 1:1	REF 127603
2 x 9 kg Silaform® 80 dureza media 1:1	REF 127606





Silaform® Gingiva

Silaform® Gingiva es una silicona tipo A de alta dureza para la producción de máscaras de encía. Se presta para la producción de máscaras de encías directas en la impresión así como la indirecta a través de una llave de silicona sobre el modelo.

- Dureza final (70 Shore A), alta resistencia al desgarro
- Corto tiempo de fraguado de solo 7-8 minutos
- Fácil de cortar y desbastar
- Cartucho se adapta a todos los dispensadores del mercado
- Utilizable en toda la tecnología de coronas y puentes así como implantología

Silaform® Gingiva REF 127300
Surtido 2 x 50 ml + 12 puntas de mezclado



Silaform® Gingiva Soft

SilaformGingiva es una silicona tipo A con una alta dureza final para su utilización como encía en modelos. Es indicado tanto para la producción de máscaras de encía directamente en la impresión como para la técnica indirecta con una llave de silicona sobre el modelo.

Silaform® Gingiva soft REF 127310
Surtido 2 x 50 ml + 12 puntas de mezclado



Silaform® Gingiva Sep

Separador en forma de spray para impregnar siliconas tipo A. Silaform® Gingiva Sep impide la fusión de diferentes masas de silicona tipo A y facilita así una buena y fácil separación de los diversos materiales de impresión después de su respectivo fraguado o endurecimiento.

Silaform® Gingiva Sep, 85 ml REF 127301



Silafill masa de relleno
(compatible con siliconas de Siladent)

Material reutilizable para eliminar ángulos muertos y nivelar las cubetas de impresión o el sistema „Occlutop“.

Silafill, 1 kg REF 102750

Deiberit 502®

Cera dura para pegar, rojo y amarillo

La perfecta cera dura para pegar, con la más alta fuerza adhesiva e incinerable sin residuos. Endurece rápidamente, es firme, fácilmente quebrantable y tiene un bajo punto de derretimiento. Indispensable para todos los trabajos de precisión en la técnica. Para la fijación de dientes sintéticos individuales, para el fijado de moldes de localización en modelos y para el pegado provisional de modelos y prótesis. Cajita de cartón con 50 unidades, cajita con 10 unidades, bloque para laboratorios de 100 gramos.

Cajita de cartón con 10 unidades, rojo	REF 209221
Cajita de cartón con 50 unidades, rojo	REF 209222
Caja de 100 g, rojo	REF 209223
Cajita de cartón con 10 unidades, amarillo	REF 209211
Cajita de cartón con 50 unidades, amarillo	REF 209212
Caja de 100 g, amarillo	REF 209213



Silatray

Material fotocurable para cubetas basado en acrilatos de cadena larga, para la elaboración de cubetas funcionales, individuales, plantillas de mordida, placas de registro y otros usos de laboratorio. Tiempo de polimerización: 4 minutos para cada cara (superior e inferior). Disponible en envases conteniendo c/u 50 patrones preformados para el maxilar superior y la mandíbula en los colores azul, rosa y transparente.

- Manejo sencillo y tiempo de trabajo largo de aprox. 20 min. con luz diurna
- Excelente estabilidad dimensional
- Módulo de elasticidad alto
- Contracción de polimerización baja
- Se cura con todos los aparatos corrientes de luz ultravioleta y halógena
- No produce capa untuosa cuando se utiliza un barniz fotopolimerizable corriente

Maxilar superior

Caja Silatray con 50 placas azul	REF 102901
Caja Silatray con 50 placas rosa	REF 102902
Caja Silatray con 50 placas transparentee con gusto a menta	REF 102903



Balanza digital a energía solar

Pesa con energía solar, la energía excedente es almacenada y utilizada cuando la luz es insuficiente. Peso máximo: 2.000 g.

0 - 100 g d = 0,5 g / 100 - 2.000 g d = 1 g REF 101514



Temporizador digital

Temporizador digital (incl. pila) que contabiliza un tiempo máximo de 100 minutos con la opción de cuenta atrás/adelante. Manejo sencillo con imán y clip de sujeción, gran pantalla, volumen extra alto.

Temporizador digital REF 101515



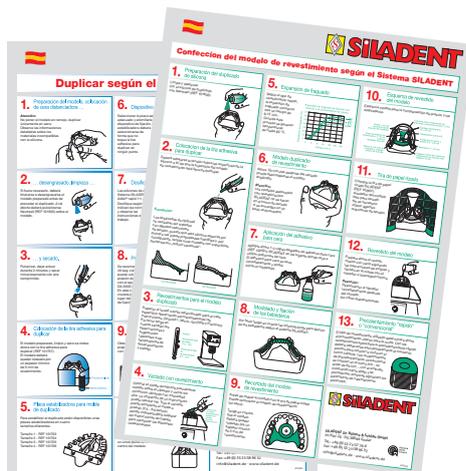


Los 10 mandamientos del yeso

Póster, DIN A 2

gratuito

REF 902180



Duplicado y revestido según Siladent

Póster DIN A 4

gratuito

REF 902183

Se muestran gráfica y detalladamente los diferentes pasos del duplicado sin mufla según SILADENT, así como la elaboración del modelo de revestimiento según el Sistema SILADENT.



Manual para las siguientes técnicas de alta precisión de ajuste dentro del sistema SILADENT

- Técnica de coronas & puentes
- Técnica TeleRing®
- Colado en una sola pieza

Manual en formato DIN A 4, 36 páginas

REF 902186

Con esta reedición el protésico dental tiene en manos un amplio compendio sobre los trabajos en el ámbito de las siguientes técnicas dentro del sistema SILADENT: Técnica de coronas & puentes, técnica TeleRing® y el colado en una sola pieza. Todos los pasos de trabajo se describen detalladamente.



“Cómo lograr con la técnica SILADENT un colado de esqueléticos de alta precisión de ajuste”

Manual en formato DIN A 4, 36 páginas

REF 902185

Con esta reedición el protésico dental tiene en manos un compendio sobre el colado de esqueléticos de alta precisión de ajuste en relación con el sistema SILADENT. Se describen detalladamente todos los pasos necesarios como, por ejemplo, la técnica de duplicado sin mufla, la puesta en revestimiento y el colado.

Abrazador para modelos de escayola	23	expansión	36
Adhesivo para cera	37	Frasco Polvoizador de bombeo 250 ml	29
Adhesivo para cera Premium	37		
Adisil® blau 9:1	25	Gelatina de duplicar	27
Adisil® transparente 1:1	27	GipEx	22
Adisil® rosé 1:1	25	GipEx Tabs	22
Agentes reductores de tensión superficial	29	Gipsil	29
Alabastrita	13	Gisan	23
Alambre para soldadura láser	50	Granisit®	34
Aleaciones	46 - 49	Granisit® RPS	34
Algicur-Liquid	23	Granisit® XF Speed	34
Anillos de silicona	38,39		
Aparato dosificador 1:1-Silikon	28	Hilo de cera	41
		Hydrosil 1:1	26
Balanza	73	Japan Stone	18
Balanza digital a energía solar	73	Jeringa dosificadora	36
Barniz MarmoScan	67	Jet 2000	33
Barras para pulir	57	Juvora medical PEEK	61
Batidor de vacío VM 2000	28		
Biral® 2000 H	46 - 47	Keralloy® BioStar	58
Bomba dosificadora	28	Keralloy® FG	48 - 49
		Keralloy® KB	48 - 49
CAM-Stone N	20, 66	Keralloy® N	48 - 49
Cera dura para pegar	73	Kontursil 1:1	26
Cera para modelar	40	Korit-Abrasiv	54
Cilindro medidor	23		
Cilindros de silicona Ceram	39	LD 1	36
Cinzel para desmuflar ST 100	42	Limpiador de pastas pulidoras para ultrasonidos	70
CoCr BioStar	58	Limpieza	70
Conofix pint	42	Líquido de expansión Tipo 100	36
Corindón especial	54	Líquido de expansión Tipo 140	36
Cruceta para duplicar	30	Literatura	74
Cuadro de aleaciones	48 - 49		
Cuadro de aleaciones para esqueléticos	46 - 47	Mandamientos del yeso	8 - 9
Cuchillo para escayola	23	Mandril	41
		Marmodent®	15
DA 2000	28	Marmodent® S	15
Deiberit 502® cera dura	73	MarmoDie	21
Deiberit 502® cera para modelar	40	Marmogel	27
Diafilz	42	Marmoplast® BioStar	61
Die Keen	21	Marmoplast® N	17
Die Stone	19	Marmorock® 20/22/24	17
Disolvente de yeso	22	Marmorock® E	21
Dispositivo de fijación	29	Marmorock® Speed	18
Dispositivo para levantar	6	MarmoScan Spray	67
Dispensador dosificador	5, 28, 36	MarmoScan Wax	67
DOX	56	Marmosep G	22
Dr. Balzer®	11	Marmosep K	22
Duplicado según SILADENT (Póster)	68	Marmovest G	35
Duplicado sin mufla	24	Material auxiliar para el trabajo con yeso	22 - 23
Dura - yeso semiduro	13	Material fotocurable para cubetas	67
		Material para pulir	55 - 57
Eliminador de sarro para ultrasonido	70	Micro	33
Encofrado para modelos	6	Modelit®	15
Espátula para mezclar	23	Modiral® S	46 - 47
Excalibur	19	Mounting Stone	12
Frasco dosificador para líquido de			

Moldeador de embudos	37	Silaform® Gingiva / Soft	72
Muflas para duplicar, de bajo consumo, color azul	30	Silaform® Gingiva Sep	72
Natura	16	SilaMill	69
Neo Marmorit®	14	SilaPart	68
Neo Marmorit® E	16	SilaPart BioStar	60
Neo Marmorit® Speed	14	Silapolish fluid	56
Neo Marmorit® Super	14	Silapolish paste	57
Neo Stone	18	SilaPoly	5
Neutralit	29	SilaPress®	51
Neutrasil	29	SilaPress® Vario	51
Occlutop	42	Silavest Gold	32
Ortho Plaster	16	Silavest Evolution	31
Palita para escayola	23	Silavest Press	32
Papel de lija Conofix	57	Silatray	69
Pasta de piedra pómez	55	Siliconas para duplicar	24
Pasta para pulir diamantada D7	56	Sistema de modelos Profident 2010	6
Pasta para pulir diamantada D15	56	Soldadura	50
PEEK	60	Soldadura especial	50
Perawax / Perawax NEM	41	Soporte para Batidor de vacío VM 2000	28
Perfil de ceras	41	Spezial	13
Perlas de vidrio para limpieza con chorro	54	Splint Plus BioStar	60
Piedra pómez	55	Técnica de duplicado	24
Piedra pómez Sep	55	TEK-1	43 - 45
Placa base	6	TEK-1 LEG	48 - 49
Placa estabilizadora, blanca	30	TeleVest	31
Placa zócalo con anillos de silicona	38	Temporizador digital	73
Placa zócalo redonda (con embudo de entrada)	38	Termostato interior	37
Placa de archivado	6	Tira adhesiva para duplicar	30
PMMA BioStar	61	Tira de papel rizado	37
Poliresin®	55	Titan BioStar	58 - 59
Polya BioStar Plus	60	Tru Stone	19
Portapapel de lija Conofix	57	Universal	13
Pósters	70	V-Alloy II	46 - 47
Premium	32	V-Alloy FG	46 - 47
Presto Vest II	33	Vesto	35
Productos auxiliares para la dispersión	29	VM 2000	28
Profident 2010	6	Wax BioStar	59
Profisep 2010	6	WD 1	5
Punzón de prensado	40	Yesos	7 - 22
Rapidex	22	Yeso duro	14 - 16
Ráton de piedra pómez	56	Yeso para articulaciones	12
Recipientes de mezcla para Batidor de vacío VM 2000	28	Yeso para zócalos	20
Reoclusión	42	Yeso superduro	17 - 21
Revestido según SILADENT (Póster)	68	Zirkon BioStar	62 - 65
Revestimientos	31 - 42	Zirkon BioStar Colour	62
SilaDon	51	Zirkon BioStar HT	63
Silafill	72	Zirkon BioStar HT Colour	63
Silaflux paste	50	Zirkon BioStar HT Smile	63
Silaform®	71	Zirkon BioStar Polisher	66
Silaform® 80 dureza media	71	Zirkon BioStar PrePolisher	66
Silaform® 85 K	71	Zirkon BioStar S / S-HT Smile	64
Silaform® 90 extradura	71	Zirkon BioStar Z	62
		Zócalos blancos, en forma de modelo	39

SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH

Im Klei 26 · DE-38644 Goslar

Tel. +49 (0) 53 21/37 79 - 0

Fax +49 (0) 53 21/38 96 32

info@siladent.de · www.siladent.de

Nuestros distribuidores en España y Portugal:

España

Basic Dental S.L.
Mirabuenos, 6 – P.I. Salinetas
03610 Petrer (Alicante)
Tel: +34 (966) 952 727
Fax: +34 (966) 950 445
E-Mail: basic@basicdental.net

Bit Dental S.L.
C/ . Los Vientos 13 (La Torreta)
Apartado.401
03600 Elda Alicante
Tel: +34 (965) 399241
Fax: +34 (965) 380466
E-Mail: bit@bitdental.com

DENTAL 7 S.L.
c./Manuel Murguía, 35 bajo
32005 Ourense, Galicia
Tel: +34 (988) 241965
Fax: +34 (988) 241964
E-Mail: info@dental7.es

DENTALEX
C./Plaza, 2
06250 Bienvenida (Badajoz)
Tel: +34 (924) 506021
Fax: +34 (924) 506021
E-Mail: dental.ex@hotmail.com

Dentalsur, S. C.
Polígono Los Girasoles
C/ La Industria, Nº 24
41900 Camas (Sevilla)
Tel: +34 (955) 981481
Fax: +34 (955) 982635
E-Mail: dentalsursc@gmail.com

Dental Total, s.l.
Santo Domingo, 56 Local
28917 La Fortuna (Leganés) Madrid
Tel.: +34 (91) 6101601
Fax: +34 (91) 6194251
E-Mail: dentaltotal@dentaltotal.es

DENTIVAL S.L.
Plza. Vicente Iborra, 6- bajo - dcha.
46003 Valencia
Tel: +34 (963) 911596
Tel: +34 (963) 911597
E-Mail: dentival@gmail.com

DENT-THEL Depósito Dental
C/ Caballero 5-7 bajos
08014 Barcelona
Tel: +34 (93) 4903533
Fax: +34 (93) 4906623
E-Mail: info@dent-thel.com

Garzón Productos y Servicios
Dentales S. L.
Pol. La Alberguería, C/ Jaime
Velasco 7
31230 Viana (Navarra)
Tel: +34 (941) 262 048
Fax: +34 (948) 646 305
comercial@dentalgarzon.com

Giovanni Tomaselli
C/Hermanas Mirabal 10, Portal 7,
bajo A
41927 Mairena Del Aljarafe, Sevilla
Tel: +34 (622) 078674
E-Mail: toro_tomaseli@hotmail.com

Kelen Distribución Dental S.L.
Calle Charles Dickens 14
29010 Málaga
E-Mail: kendaldental@gmail.com

LINERDEN SL
Avenida José Ortega y Gasset, Nº 166
(Nave Nº 14)
29006 – Polígono Alameda - Málaga
Tel: +34 (951) 930 683
E-Mail: info@linerden.es

Moltodent Suministros Medicos S.L.
C/Andújar, 4 – Bajo
23008 Jaen
Tel: +34 (953) 275257
moltodent@moltodent.es

Races Grupo Dental
C/ Lido 20 1º - 3
29620 Torremolinos, Málaga
Tel: +34 (952) 287871
Tel: +34 (952) 070822
info@dentalraces.com

Sumeva s.l.
C./ La Laguna, 7
47280 Corcos del Valle, Valladolid
Tel: +34 (983) 586694
sumevasl@gmail.com

Portugal

Apex Lda
Material e Equipamento Médico
Rua Aval de Cima, 79
4200-107 Porto
Tel: +351 (22) 5573320
Fax: +351 (22) 5573329
E-Mail: admin@apex.pt

Centro de Estética Dentária Lda.
Urb. Horta das Figuras, Lt 31
PT-8005.328 Faro
Tel: +351 289 8634 37
Fax: +351 289 8634 36
E-Mail: labced@sapo.pt

Dental Master Lda
Material e Equipamento Dentário
Rua Antònio Maria da Costa, 379
Zona Industrial Maia Sector IV
4470 460 Maia
Tel: +351 (22) 9435634
Fax: +351 (22) 9435638
E-Mail: dm.dentalmaster@gmail.com

Ricardo Real
Rua Aquilino Ribeiro, Nº 4 R\c Esq.
2780-191 Oeiras
Tel: +351 214425196
E-Mail: ricardo.real@live.com.pt

