



Tecnología

TÉCNICAS SOBRE LOS MATERIALES

Técnica de fresar

CPR. JORGE JUAN
Xuvia-Narón

Técnica de corte con arranque de viruta que permite hacer ranuras, chaflanes,..., en piezas planas.

La herramienta utilizada es la **fresa**, la cual consta de múltiples filos cortantes, y que se hace girar sobre la pieza a trabajar a la vez que dicha pieza se va desplazando. Los distintos tipos de fresa son:

De corte recto
Para ranurar en, "V"
De acanalar
De cola de milano



Fresa de corte recto.



Fresa para ranurar en «V».



Fresa de acanalar.



Fresa para cola de milano.

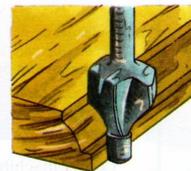
De esgucio
De rebajo
Para astrágalos
Para chaflanes



Fresa de esgucio.



Fresa de rebajo.



Fresa para astrágalos.



Fresa para chaflanes.

La fresadora es la máquina herramienta que realiza esta función. Está compuesta por:

Soporte plano

Carcasa con elementos de agarre

Motor que en su eje tiene acoplado el portafresas



En el fresado se debe tener en cuenta las siguientes precauciones:

Colocar la fresa en la fresadora con ayuda de herramientas auxiliares.

La fresa debe sobresalir por la parte inferior de la máquina.

Sujetar la fresadora con ambas manos.

Conectar y desconectar la fresadora apoyada sobre el material, pero con la fresa fuera del mismo.

Comprobar que la máquina se ha parado antes de soltarla.