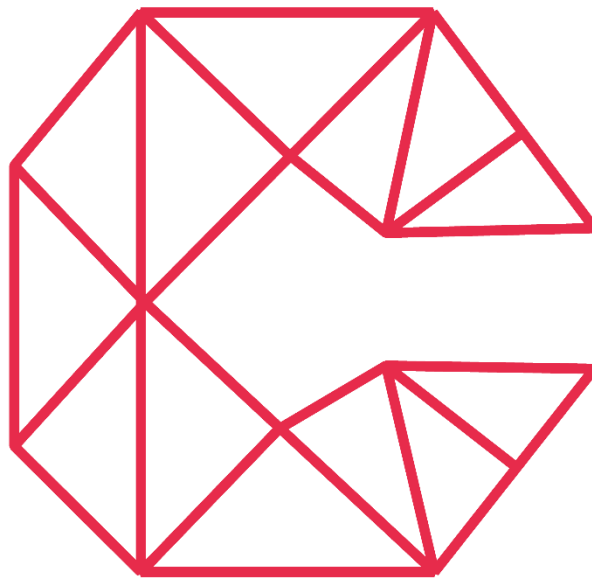


CATALOGO DE

SOLDADURAS Y CONSUMIBLES 2022



COMERSUR
AREQUIPA



ELECTRODOS AL CARBONO



Nazca Plus	Descripción	Electrodo celulósico para todas las posiciones de soldadura. Produce un arco fuerte, fácil de controlar y alta penetración. Reemplaza Cellocord.
	Clasificación	E 6011
	Espesores	3/32 (2.5 mm), 1/8 (3.0 mm), 5/32 (4.00 mm)
	Aplicaciones	Aceros de bajo carbono como: ASTM A-36. Ideal para soldadura de tubos y perfiles metálicos.
	presentación	Paquete 1 Kg, Bolsa 5 Kg y Caja 25 Kg.
Nazca Pro	Descripción	Electrodo básico de bajo hidrogeno, fiable para aplicaciones generales y exigentes para aceros dulces y baja aleación. Reemplaza Supercito.
	Clasificación	E 7018
	Espesores	3/32 (2.5 mm), 1/8 (3.0 mm), 5/32 (4.00 mm)
	Aplicaciones	Estructuras sometidas a esfuerzo mecánico severo, tuberías sujetas a presión, piezas de maquinaria pesada, calderos.
	Presentación	Paquete 1 Kg, Bolsa 5 Kg y Caja 25 Kg.
Punto azul	descripción	Electrodo revestido celulósico, de alta penetración y resistencia. Facilidad en el encendido del electrodo, fácil remoción de escoria, puede soldar en superficies ligeramente oxidadas.
	clasificación	E 6011
	Espesores	3/32 (2.5 mm), 1/8 (3.0 mm)
	Aplicaciones	Ideal para carpintería metálica, puertas, ventanas, etc.
	Presentación	Paquete 1 Kg, Bolsa 5 Kg y Caja 25 Kg.
Facilito 11	Descripción	Electrodo revestido celulósico, presenta facilidad de soldado, especialmente diseñado para tubería metálica de bajo espesor (LAF).
	clasificación	E 6011
	Espesores	3/32 (2.5 mm), 1/8 (3.0 mm)
	Aplicaciones	Carpintería metálica ligera, especial para tubos de acero al carbono laminado al frio de bajo espesor (LAF) ASTM A513.
	Presentación	Paquete 1 Kg, Bolsa 5 Kg y Caja 25 Kg.



NAZCA NOX 308L	Descripción	Electrodo rutilico tipo ELC, para soldar acero inoxidable de calidad AISI 301, 302, 304, 308, 301L, 302L, 304L y 308L Reemplaza INOX AW
	Clasificación	E 308L - 16
	Espesores	1/16 (1.6mm), 5/64 (2.0 mm), 3/32 (2.5mm), 1/8 (3.25 mm)
	Aplicaciones	Ideal para soldadura de unión para la construcción de tanques, tuberías, ductos en la industria química, petroquímica, minera.
	Presentación	Lata de 2 y 5 kg.

NAZCA NOX 312	Descripción	Electrodo austenico-ferritico de alta resistencia a la rotura y muy resistente a la fisuración. Reemplaza INOX 29/9
	Clasificación	AWS A5.4 E312-16
	Espesores	3/32 (2.5 mm) , 1/8 (3.0 mm), 5/32 (4.0 mm)
	Aplicaciones	Especialmente diseñado para soldar aceros de alta resistencia, de difícil sostenibilidad y disimiles como ejes, palieres, muelles, resortes, etc.
	Presentación	Lata 5 kg

SOLDINOX	Descripción	Pasta decapante para soldadura
	Aplicaciones	Limpieza de cordones de soldadura y superficies adyacentes sobre aceros inoxidables, aleaciones de cobre-níquel, níquel y aleaciones
	Presentación	Frasco de 2 Kg.



Soldinox

RECUBRIMIENTOS PROTECTORES



NAZCA DUR 400	Descripción	Electrodo de revestimiento básico, el metal depositado es resistente a la fricción, impacto y abrasión moderada.
	Clasificación	DIN 8555. Reemplaza Citodur 300
	Espesores	1/8 (3.25 mm), 5/32 (4.0 mm) 3/16 (5.00 mm)
	Aplicaciones	Soldadura de tren de carrilaje de tractores, rueda guía, sprockets, cadenas, poleas, pines, etc
	Presentación	Lata 5 Kg

NAZCA DUR 610	Descripción	Electrodo que deposita carburos de cromo, el metal depositado presenta buena resistencia a la abrasión e impacto severo
	Clasificación	DIN 8555. Reemplaza Citodur 600.
	Espesores	1/8 (3.25 mm), 5/32 (4.0 mm) 3/16 (5.00 mm)
	Aplicaciones	Protección de uñas, cantoneras, labios, martillos, piñones, bordes de yunques, árbol de levas, zarandas, trituradores.
	Presentación	Lata 5 Kg

NAZCA DUR 1000 HT	Descripción	Electrodo con alto contenido de carburos de cromo, el metal depositado es resistente a la abrasión e impacto severo y altas temperaturas, hasta 1000 °C.
	Clasificación	DIN 8555. Reemplaza Citodur 1000.
	Espesores	1/8 (3.25 mm), 5/32 (4.0 mm) 3/16 (5.00 mm)
	Aplicaciones	Muy usado en la industria minera, ladrillera, cementera, para la protección de uñas, baldes, cucharas, paletas, etc.
	Presentación	Lata 5 Kg

APLICACIONES ESPECIALES



Nazca Níquel	Descripción	Electrodo especial de níquel, diseñado para soldadura de unión y recargue de <u>hierro fundido</u> . Reemplaza Catodonte.
	Clasificación	AWS A5.15 Eni-CI
	Espesores	3/32 (2.5 mm), 1/8 (3.25 mm) 5/32 (4.0 mm)
	Aplicaciones	Ideal para soldar carcazas, impelentes, compresoras, válvulas, culatas, engranajes ruedas dentadas.
	Presentación	Lata 5 Kg

Nazca Corte	Descripción	Electrodo para biselar, ranurar y eliminar fisuras sobre materiales ferrosos y no ferrosos. Reemplaza Chamfercord.
	Clasificación	DIN 1913: E900
	Espesores	1/8 (3.25 mm) 5/32 (4.0 mm)
	Aplicaciones	Ideal para biselar y cortar material ferroso, no se requiere aire comprimido ni equipos auxiliares.
	Presentación	Bolsa 5 kg, lata 20 Kg.

Nazca Alu	Descripción	Electrodo PREMIUM de aluminio al silicio con buena fluidez. Reemplaza Alcord.
	Clasificación	AWS A5.3 E4043
	Espesores	1/8 (3.25 mm)
	Aplicaciones	Soldadura y relleno de aluminio puro, aluminio al silicio y aleaciones Al-Si-Mg con o sin adición de cobre.
	Presentación	Lata 2 Kg

ALAMBRES CONTINUOS PARA ACERO MIG MAG

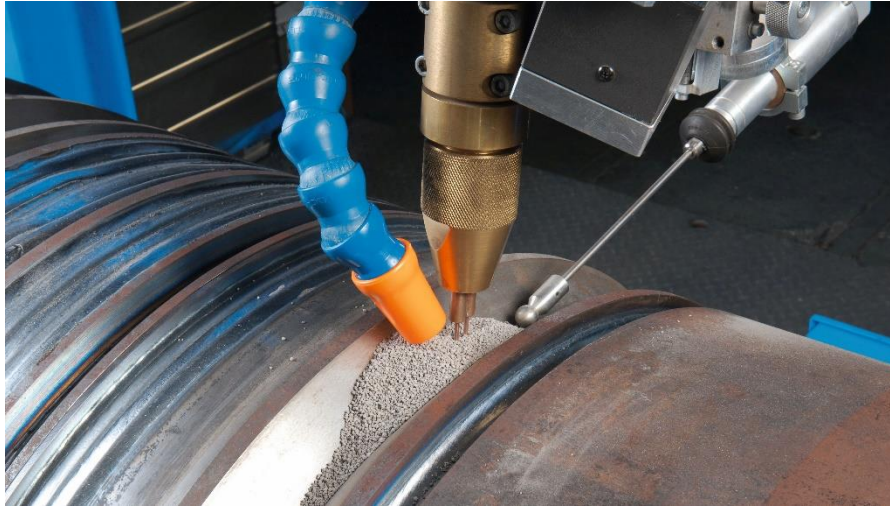


MIGFIL PS-6	Descripción	Alambre con alto contenido de manganeso y silicio, que permite soldar con corriente alta cuando se emplea gas protector como CO ₂ o mezcla Ar-O ₂ CO ₂ .
	Clasificación	AWS A5.18
	Espesores	0.80 mm, 1.0 mm, 1.20 mm
	Aplicaciones	Adecuado para soldar sobre aceros con suciedad y oxido en cantidad moderada.
	Presentación	Carrete 15 Kg.



Migfil PS-6

Alambres y fundentes para el proceso de Arco Sumergido (SAW)



Soldafil	descripción	Alambre con recubrimiento galvánico superficial (cobreado), protege el alambre contra la oxidación, las características del metal depositado son definidas por el tipo de fundente utilizado.
	clasificación	AWS A5.17
	Espesores	2.4 mm , 3.2 mm
	Aplicaciones	Para soldadura por arco sumergido SAW, el voltaje influye decisivamente en el grado de aleación obtenido.
	presentación	Carrete 15 Kg

Producto	AWS A5.17
Soldafil EL-12	EL-12
Soldafil EL-12K	EM-12K
Soldafil EL-11K	EH-11K

OK FLUX 426	descripción	Fundente aglomerado neutro.
	Aplicaciones	Empleado principalmente en soldaduras de única o múltiples pasadas en chapas de acero al carbono. Utilizado en construcciones navales, puentes, vasos de presión.
	presentación	Bolsa 25 Kg.

OK FLUX 1035H OK FLUX 10.35 OK FLUX 10.60	descripción	Fundente alcalino aglomerado.
	Aplicaciones	Usado como recubrimiento duro para alambre sólido SOLDAFIL EL-12. Se emplea como recubrimiento duro protector sobre piezas sujetas a desgaste por impacto y abrasión.
	presentación	Bolsa 25 Kg



ALAMBRES TUBULARES



EXATUB 71	descripción	Alambre tubular para toda posición, diseñado para brindar óptimas propiedades mecánicas al trabajar con CO ₂
	clasificación	AWS A5.20
	Espesores	1.2 mm, 1.6 mm
	Aplicaciones	Muy empleado en la fabricación y reparación de equipos de minería, tolvas, molinos, tanques, carretas, cucharas, baldes.
	presentación	Carrete 15 Kg.

OK TUBROD 15.14	descripción	Alambre tubular para el soldeo en todas las posiciones con Ar/CO ₂ o CO ₂ .
	clasificación	AWS A5.36
	Espesores	1.2 mm, 1.4 mm, 1.6 mm
	Aplicaciones	Adecuado para todos los aceros estructurales suaves y de resistencia media, también adecuado para el soldeo con respaldos cerámicos.
	presentación	Carrete 15 Kg.

STOODY 110	descripción	Alambre tubular, compuesto de acero al cromo con alto contenido de Manganeso.
	clasificación	
	Espesores	1.2 mm, 1.6 mm, 2.0 mm, 2.4 mm
	Aplicaciones	Conos de turbina, uniones de ferrocarril, cucharas, maquinas chancadoras, alimentadores Wobbler.
	presentación	Carrete 15 Kg

DUAL SHIELD 7100 ULTRA, 810 X-Ni, BRIGHT 309L	descripción	Alambre tubular para toda posición, proporciona grandes depósitos de metal, bajo nivel de humos y salpicaduras, fácil remoción de escoria.
	clasificación	AWS A5.20
	Espesores	1.2 mm, 1.4mm, 1.6 mm
	Aplicaciones	Utilizado en la fabricación de equipos ferroviarios, maquinaria pesada y estructuras.
	presentación	Carrete 15 Kg

