

Catálogo de Productos

Hogar • Agropecuario e Industrial • Accesorios

CITIJAL • CITIPLAST • LÍNEA PREMIUM • USO RUDO



Tinacos • Cisternas • Biodigestores • Lavaderos
Tinas • Tanques • Bebederos • Barreras de Contención
Accesorios • Y más.

 33 1861 0081  33 3838 2720 www.citijal.com



¡Confianza a cada gota!



CITIJAL es una empresa mexicana dedicada a ofrecer soluciones para almacenamiento, conservación y cuidado del agua y más de **300** productos químicos. Para ello, contamos con una amplia gama de artículos elaborados con materiales de alta calidad.

Tenemos una extensa variedad en cisternas, tinacos y tanques industriales con capacidades que van desde **200Lts** hasta **35,000Lts**, para uso doméstico, industrial y agropecuario.

Así como todos los accesorios para su correcto funcionamiento; usamos tecnología de punta y mano de obra certificada para garantizar la mejor calidad.

Nos esforzamos en fabricar productos durables, resistentes, prácticos, higiénicos, eficientes y de fácil instalación.



MENTALIDAD DE
CRECIMIENTO



INTEGRIDAD



PROPÓSITO



RESPECTO



TRABAJO EN
EQUIPO

Síguenos en nuestras redes sociales



@citijal



@CITIJAL



www.citijal.com



Índice



NUESTROS PRODUCTOS	4
HOGAR	5
Almacenamiento de Agua	
• Tinacos CITIJAL	6
• Tinacos Línea Premium	8
• Cisternas CITIJAL	11
• Cisternas CITIPLAST	12
• Cisternas de Baja Dimensión CITIJAL	13
Tratamiento de Aguas Residuales	
• Biodigestor Dual Limpia-Fácil	14
AGROPECUARIO E INDUSTRIAL	17
Almacenamiento de diferentes tipos de Líquidos, Alimenticios y Químicos	
• Tanque Horizontal Industrial	18
• Tanque Industrial CITIJAL	19
Alimentación de Ganado	
• Comederos y Bebederos para Ganado	20
Vialidad	
• Barrera de Contención	21
Limpieza	
• Tinas CITIJAL	22
• Lavaderos CITIJAL	23
ACCESORIOS	
Tanques, Tinacos y Cisternas CITIJAL	25

Nuestros Productos

Nuestros productos están elaborados con polímeros de alta calidad, aprobados por la Food and Drug Administration (FDA) de Estados Unidos para el contacto con alimentos de consumo humano.

DURABILIDAD EXTRAORDINARIA

Están fabricados en una sola pieza mediante las técnicas de moldeo rotacional e inyección, siendo los más resistentes del mercado. Su diseño les da una resistencia uniforme en todo el cuerpo, evitando deformaciones, grietas o fisuras.

PRÁCTICOS Y DE FÁCIL INSTALACIÓN

Su cuerpo es resistente, ligero y flexible, permitiendo un manejo sencillo; sus accesorios de polipropileno están diseñados para que su instalación se realice de forma rápida y sencilla.

HIGIÉNICOS Y FUNCIONALES

Sellan herméticamente, conservando su contenido en óptimas condiciones; su diseño interior permite ver con claridad el agua y facilita su limpieza y mantenimiento.

HOGAR

Almacenamiento de agua

- Tinacos Premium
- Tinacos CITIJAL
- Cisternas CITIJAL
- Cisternas CITIPLAST
- Tinacos CITIPLAST

Tratamiento de aguas residuales

- Biodigestor Dual Limpia-Fácil

Limpieza

- Tinas
- Lavadero



AGROPECUARIO E INDUSTRIAL

Tanques

- Tanque vertical
- Tanque horizontal "Pipa"

Agrícola

- Comedero o bebedero

Vialidad

- Barrera de contención



ACCESORIOS

- Tapas roscadas
- Bridas de desagüe
- Válvula de llenado
- Multiconector
- Flotador con varilla



Hogar

En **CITIJAL** nos preocupamos por tu economía y salud, por ello nos esforzamos en ofrecer productos durables, resistentes, prácticos, higiénicos, eficientes y de fácil instalación con el firme compromiso de brindarte un ambiente sano, seguro y confortable para ti y tu familia.

TINACOS

La opción más acertada para almacenar agua libre de contaminantes en su hogar.

Almacenamiento de Agua

CISTERNAS

La opción más adecuada para la conservación de agua pura y libre de contaminantes para el abastecimiento en su hogar.

BIODIGESTORES

Producto para tratamiento primario de aguas residuales.

Tratamiento de Aguas Residuales

Limpeza

LAVADEROS

Prácticos para el lavado de ropa y artículos en el hogar.

TINAS

Útiles para almacenar temporalmente líquidos o sustancias.



Almacenamiento de Agua Tinacos CITIJAL

Los Tinacos CITIJAL tricapa y multicapa ofrecen una opción práctica y confiable para el almacenamiento.

ADITIVOS UV

Su capa intermedia con aditivos UV impide el paso de los rayos ultravioletas evitando la formación de microorganismos en su interior.

FÁCIL LAVADO

Sus paredes lisas facilitan su lavado y evitan la generación de olores.

SELLADO HERMÉTICO

Su tapa roscada en forma de cruz permite un sellado hermético, impidiendo la filtración de cualquier cuerpo extraño conservando el agua en óptimas condiciones.

EVITA FUGAS

Cuenta con brida intercambiable fabricada en polipropileno, dando mayor resistencia al impedir cualquier tipo de fuga y al facilitar su mantenimiento.



- Negro - Tricapa
- Beige - Multicapa



CAPACIDAD (Lts)	DIÁMETRO (Ø)	ALTURA (Alt)
200	0.63	0.92
450	0.84	1.15
600	0.98	1.20
750	1.00	1.39
1,200	1.17	1.49
2,500	1.45	1.90
3,000	1.55	2.10
5,000	2.09	1.85

* Las medidas pueden variar de +/- 3% por cuestiones climáticas o ambientales.



CITIJAL[®]
¡CONFIANZA A CADA GOTA!



a) Tapa rotomoldeada

Fabricada en una sola pieza, lo que le da mayor durabilidad.

b) Cuello roscado

Por su cuello roscado, sella herméticamente evitando que se filtren partículas contaminantes.

c) Cuerpo reforzado

Cuenta con capas y cinturones de refuerzo, por lo que son mucho más resistentes y más durables.

d) Salida bridada

Al ser independiente del cuerpo del tinaco, se instala y reemplaza fácilmente evitando cualquier tipo de fuga.



Almacenamiento de Agua Tinacos Línea Premium

Nuestros productos están elaborados con polímeros de alta calidad, aprobados por la Food and Drug Administration (FDA) de Estados Unidos para el contacto con alimentos de consumo humano.

RESISTENCIA AL IMPACTO

Hecho de polímeros de alta densidad y con grado alimenticio. Flexibilidad, solidez y resistencia en todo el cuerpo.

PRÁCTICOS Y DE FÁCIL INSTALACIÓN

Su cuerpo es resistente, ligero y flexible, permitiendo un manejo sencillo; sus accesorios de polipropileno están diseñados para que su instalación se realice de forma rápida y sencilla.

ÚNICO EN SU TIPO

Único en el mercado ya que debido a sus características es el producto más resistente de todos.

CAPA EXTERIOR

Su capa exterior ofrece excelente resistencia y presenta un acabado estético y una vida prolongada y útil.

FÁCIL LAVADO

Sus paredes lisas facilitan su lavado y evitan la generación de olores.



CAPACIDAD (Lts)	DIÁMETRO (Ø)	ALTURA (Alt)
200	0.63	0.99
450	0.85	1.00
600	0.98	1.07
800 Horizontal	1.42 Largo 1.14 Ancho	1.09
800 Vertical	1.10	1.13
1,100	1.19	1.28
1,500	1.35	1.47
2,000	1.27	1.79
2,500	1.58	1.67
3,500	1.75	1.60
5,000	1.98	2.01

* Las medidas pueden variar de +/- 3% por cuestiones climáticas o ambientales.





- Máxima resistencia
- Blanco
- Beige



EVITA FUGAS

Cuentan con brida intercambiable fabricada en polipropileno, dando mayor resistencia al impedir cualquier tipo de fuga y facilitar su mantenimiento.

a) Tapa de inyección

Fabricada en una sola pieza, lo que le da mayor durabilidad y resistencia a la intemperie.

b) Aro de inyección roscado

Por su aro roscado, sella herméticamente evitando que se filtren partículas contaminantes.

c) Cuerpo reforzado

Cuenta con 3 capas y cinturones de refuerzo, por lo que son mucho más resistentes y durables.

d) Salida bridada

Al ser independiente del cuerpo del tinaco, se instala y reemplaza fácilmente evitando cualquier tipo de fuga.



Nuestros productos LÍNEA PREMIUM ofrecen una máxima resistencia en su cuerpo.



TECNOLOGÍA DE PUNTA

Innovación en la técnica de fabricación resultando una gran flexibilidad, solidez y resistencia en todo el cuerpo.

RESISTENCIA AL IMPACTO

Hecho de polietileno de alta densidad y grado alimenticio.

VARIEDAD EN CAPACIDADES

Contamos con capacidades que van desde los 200 hasta los 5,000 litros ofreciendo una amplia gama de opciones para sus requerimientos de almacenaje.

SELLADO HERMÉTICO

Su tapa roscada permite un sellado hermético, que impide la filtración de cualquier cuerpo extraño conservando el agua en óptimas condiciones.

ÚNICO EN SU TIPO

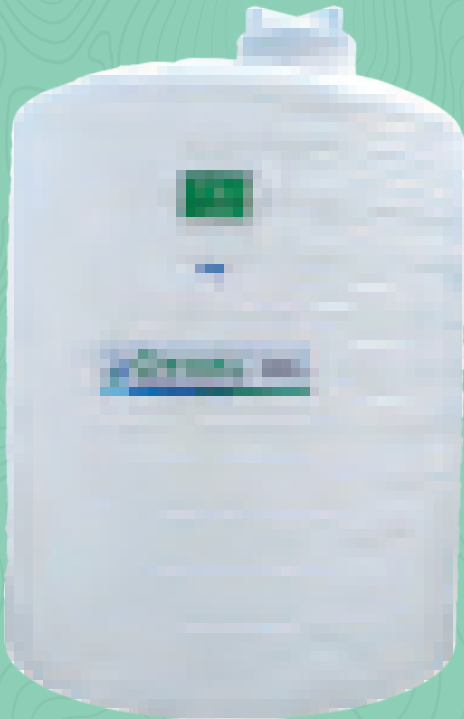
Único en el mercado ya que gracias a sus características, es el producto más resistente de todos.





Accede al Manual de
instalación de Cisterna

Blanco



Almacenamiento de Agua Cisternas CITIJAL

La Cisterna CITIJAL blanca es una excelente opción para líquidos y sustancias de grado alimenticio de uso doméstico o industrial. Este producto está fabricado pensando en sustituir los antiguos aljibes evitando la filtración de los líquidos en el subsuelo con la eliminación de ablandamientos laterales de las cisternas. El uso del producto está recomendado ampliamente para colocarlo en el subsuelo, es por eso que está fabricado en un color claro y no se recomienda para superficies expuestas al sol.

VARIEDAD EN CAPACIDADES

Contamos con capacidades que van desde 2,500 litros hasta 35,000 litros; ofreciendo una amplia gama de opciones para sus requerimientos de agua.

AGUA PURA Y LIMPIA

Su clara capa interior permite ver la pureza del agua almacenada.

FÁCIL LAVADO

Sus paredes lisas facilitan su lavado y evitan la generación de olores.

SELLADO HERMÉTICO

Su tapa roscada en forma de cruz permite un sellado hermético que impide la filtración de cualquier cuerpo extraño conservando el agua en óptimas condiciones.

CAPACIDAD (Lts)	DIÁMETRO (Ø)	ALTURA (Alt)
2,500	1.45	1.90
3,000	1.55	2.10
5,000	2.09	1.85
7,500	2.00	2.81
10,000	2.32	3.04
13,500	2.98	2.49
15,000	2.31	4.02
15,000	3.00	2.78
20,000	2.70	3.95
35,000	2.98	5.42

* Las medidas pueden variar de +/- 3% por cuestiones climáticas o ambientales.



Almacenamiento de Agua Cisternas CITIJAL de Baja Dimensión

Blanco



Con Los Mejores Materiales Del Mercado

Fabricadas con materiales de alta calidad. su diseño ofrece un acabado estético que prolonga la vida útil de su cisterna.

Con presentaciones de 3,000, 5,000 y 10,000 litros ofreciendo una amplia gama de opciones para sus requerimientos.

CAPACIDAD (Lts)	DIÁMETRO (Ø)	ALTURA (Alt)
3,000	1.96	1.20
5,000	2.20	1.61
10,000	2.61	2.35

* Las medidas pueden variar de +/- 3% por cuestiones climáticas o ambientales.



Almacenamiento de Agua Cisternas CITIPLAST



Blanco

La Cisterna CITIPLAST azul es una excelente opción para líquidos y sustancias de grado alimenticio de uso doméstico o industrial. Este producto está fabricado pensando en sustituir los antiguos aljibes evitando la filtración de los líquidos en el subsuelo con la eliminación de ablandamientos laterales de las cisternas.

El uso del producto está recomendado ampliamente para colocarlo en el subsuelo, es por eso que está fabricado en un color claro y no se recomienda para superficies expuestas al sol.

VIDA PROLONGADA

Su diseño ofrece un acabado estético que prolonga la vida útil de su cisterna.

VARIEDAD EN CAPACIDADES

Contamos con capacidades que van desde 2,500 Lts hasta 15,000 Lts; ofreciendo una amplia gama de opciones para sus requerimientos de agua.

AGUA PURA Y LIMPIA

Su clara capa interior permite ver la pureza del agua almacenada.

FÁCIL LAVADO

Sus paredes lisas facilitan su lavado y evitan la generación de olores.

SELLADO HERMÉTICO

Su tapa roscada en forma de cruz permite un sellado hermético que impide la filtración de cualquier cuerpo extraño conservando el agua en óptimas condiciones.

CAPACIDAD (Lts)	DIÁMETRO (Ø)	ALTURA (Alt)
2,500	1.45	1.90
3,000	1.55	2.10
5,000	2.00	2.14
7,500	2.00	2.81
10,000	2.32	3.04
13,500	2.98	2.49
15,000	2.31	4.02
15,000	3.00	2.78

* Las medidas pueden variar de +/- 3% por cuestiones climáticas o ambientales.

Tratamiento de Aguas Residuales Biodigestor Dual Limpia-Fácil



● Negro



Un producto confiable para el tratamiento primario de aguas residuales, con un diseño que permite una instalación fácil, sencilla y económica.

EL BIODIGESTOR DUAL LIMPIA-FÁCIL

Cuida el medio ambiente y protege los mantos freáticos; es higiénico y de fácil instalación.

TRATAMIENTO DE AGUA

Un producto confiable para el tratamiento primario de agua residual.

VARIEDAD EN CAPACIDADES

Cuenta con capacidades que van desde los 600 Lts hasta los 15,000 Lts; ofreciendo una amplia gama de opciones para sus requerimientos de tratamiento de agua.

SELLADO HERMÉTICO

Su tapa roscada en forma de cruz permite cerrarlo fácilmente y libera los gases del proceso de biodigestión.

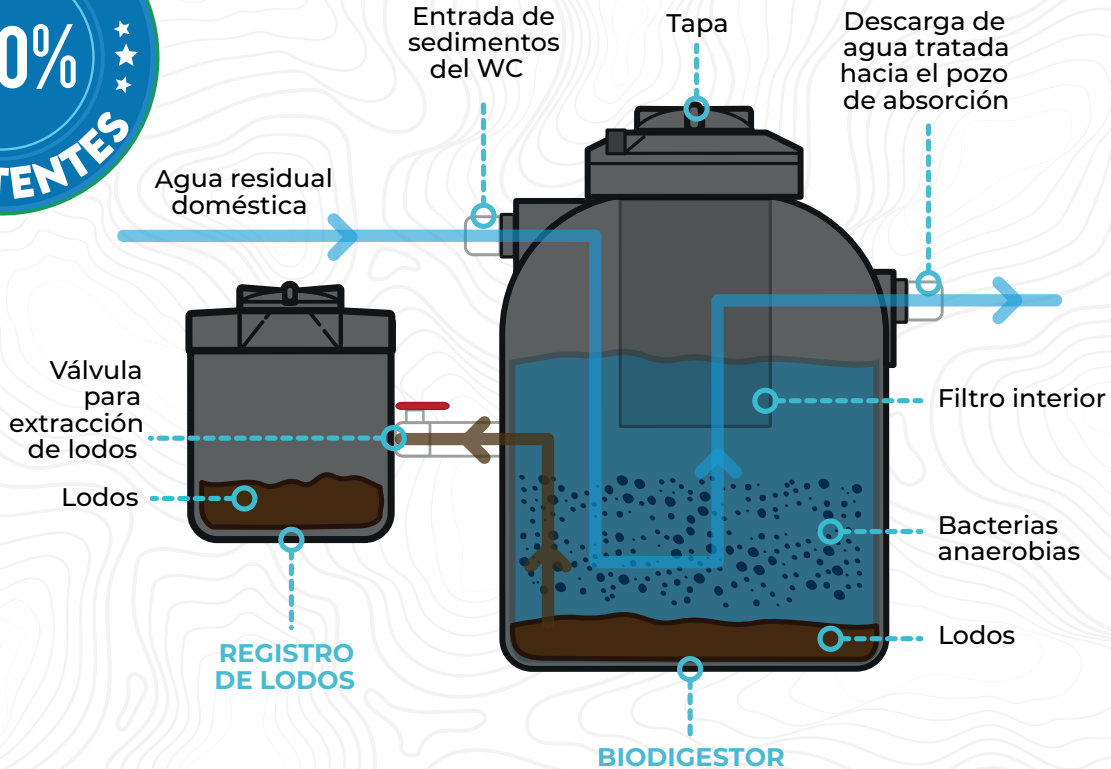
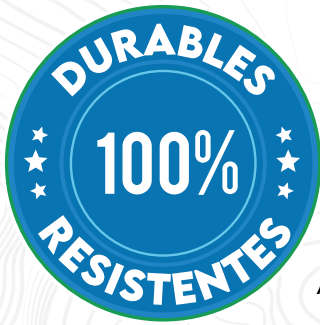
FÁCIL INSTALACIÓN

Su instalación se realiza de manera sencilla evitando grandes costos.

CAPACIDAD (Lts)	DIÁMETRO (Ø)	ALTURA (Alt)
600	1.05	1.46
1,500	1.32	1.67
3,000	1.55	2.16
5,000	2.00	2.35
7,500	2.00	2.94
10,000	2.30	3.11
15,000	2.31	4.02
15,000	3.00	2.78

* Las medidas pueden variar de +/- 3% por cuestiones climáticas o ambientales.





FUNCIONAMIENTO DEL BIODIGESTOR DUAL LIMPIA-FÁCIL

Las descargas domiciliarias ingresan al Biodigestor por el tubo de sedimentos hasta su interior iniciando inmediatamente la separación de sólidos y líquidos. El volumen de agua de cada descarga es equivalente al que está pasando en forma ascendente a través del filtro.

Sale del Biodigestor debidamente tratada canalizándola al pozo de absorción, campo de oxidación ó humedales. Los sólidos y otros agentes se mantiene en la parte interior. En este proceso se inicia la proliferación de bacterias encargadas de la descomposición de los sólidos, a través de la biodigestión anaeróbica, transformándolos en lodos inofensivos los cuales se depositan en el fondo del tanque, de donde son extraídos, mediante succión los cuales son depositados en un contenedor o expulsados mediante su sistema limpia fácil, depositándolos en un decantador de lodos.



Accede al Manual de
instalación de Biodigestor

Accede al Video de
instalación de Biodigestor



EL BIODIGESTOR DUAL LIMPIA-FÁCIL

Está fabricado con Polietileno de importación de la mejor calidad y resistencia, es la solución más práctica, segura y económica a largo plazo para el manejo de aguas residuales donde no existen redes de drenaje.

Su objetivo es preservar los mantos freáticos libres de contaminación sustituyendo a los tradicionales sistemas contaminantes de letrinas y fosas de otros materiales que permiten el paso de agua contaminada al subsuelo. Este biodigestor es el único en el mercado fácil de instalar y práctico de limpiar.

Gracias a su sistema dual, el proceso de desazolve por extracción de lodos por la succión mediante el sistema de bombeo y la otra, con su sistema limpia fácil que es tan simple como abrir una llave para que expulse los lodos y sean depositados en un decantador.





Agropecuario e Industrial

En CITIJAL estamos comprometidos con el crecimiento de su negocio, cumpliendo con la fabricación de productos en su rama agropecuaria e industrial, cubriendo las necesidades grandes y pequeñas para el envasado de líquidos como agua y productos químicos de alta densidad, así como productos especiales para alimentación de ganado.

TANQUES VERTICALES

Tanques de almacenamiento en capacidades de gran volumen para uso industrial o agropecuario que permiten almacenar más de 300 diferentes productos químicos.

Almacenamiento de diferentes tipos de Líquidos, Alimenticios y Químicos

Alimentación de Ganado

TANQUES HORIZONTALES

Contamos con la presentación del tanque horizontal reforzado y con un sistema de rompe olas para brindar mayor estabilidad en la transportación de líquidos.

COMEDEROS Y BEBEDEROS PARA GANADO

Ideales para el uso agropecuario o ganadero, prácticos en su traslado y colocación, ligeros y resistentes.

Vialidad

BARRERA DE CONTENCIÓN

Ideales para carreteras, zonas de estacionamientos privados y todo tipo de vialidades con zona de riesgo vial; son prácticas ligeras y resistentes.



Almacenamiento de diferentes tipos de Líquidos, Alimenticios y Químicos

Tanques Horizontales Industriales



- Blanco
- Negro

Los Tanques Horizontales CITIJAL o pipa son resistentes; ideales para almacenar y transportar diferentes líquidos ligeros o pesados.

CAPACIDADES A SUS NECESIDADES

Disponemos de capacidades de 200 hasta 7,000 litros. Su variedad en capacidad permite utilizarlos para el almacenamiento de líquidos en alto volumen.

TAPA ROSCADA SELLADO HERMÉTICO

Todos nuestros tanques cuentan con tapa roscada que permite un cierre hermético impidiendo la filtración de cualquier cuerpo extraño, conservando el contenido en óptimas condiciones.

ESTABILIDAD DE TRANSPORTACIÓN

Los tanques cuentan con un sistema rompe olas para brindar mayor seguridad en la transportación de líquidos.

TANQUES CON ADAPTACIÓN ESPECIAL

Para cubrir sus necesidades instaladas, colocamos bridas en sus diferentes medidas para la entrada o salida de los líquidos que almacena en su industria.



La brida especial puede solicitarse en 1"; 1 1/2"; 3"; 4" pulgadas*

CAPACIDAD (Lts)	LARGO (L)	ANCHO (A)	ALTURA (Alt)
200	0.93	0.61	0.73
1,100	1.52	1.02	1.24
2,300	2.44	1.21	1.38
3,500	2.80	1.40	1.56
4,500	3.10	1.55	1.69
7,000	3.69	1.76	1.78

* Las medidas pueden variar de +/- 3% por cuestiones climáticas o ambientales.





Almacenamiento de diferentes tipos de Líquidos, Alimenticios y Químicos

Tanques Industriales CITIJAL

○ Blanco

● Negro



La brida especial puede solicitarse en 1", 1 1/2", 3", 4" pulgadas.

CAPACIDAD (Lts)	DIÁMETRO (Ø)	ALTURA (Alt)
7,500	2.00	2.85
10,000 Alta	2.35	3.12
10,000 Baja	2.44	2.70
13,500	3.00	2.45
15,000	2.31	4.02
15,000	3.00	2.78
20,000	2.70	3.97
35,000	2.98	5.69

* Las medidas pueden variar de +/- 3% por cuestiones climáticas o ambientales.

Los Tanques Industriales CITIJAL son compactos, resistentes y prácticos para su uso. Cubren las necesidades de almacenamiento de diversos tipos de líquido con resistencias químicas, hasta 300 diferentes productos y se fabrican con reforzamiento de acuerdo a las necesidades de la industria.

CAPACIDADES A SUS NECESIDADES

Disponemos de capacidades desde 7,500 lts. hasta 35,000 lts. Su variedad en capacidad permite utilizarlos para el almacenamiento de líquidos en alto volumen y su reforzamiento permite almacenar líquidos de alto peso molecular.

TAPA ROSCADA SELLADO HERMÉTICO

Todos nuestros tanques cuentan con tapa roscada que permite un cierre hermético impidiendo la filtración de cualquier cuerpo extraño, conservando el contenido en óptimas condiciones.

TANQUES CON ADAPTACIÓN ESPECIAL

Para cubrir sus necesidades instaladas, colocamos bridas en sus diferentes medidas para la entrada o salida de los líquidos que almacena en su industria. Nuestros tanques en su diseño, textura y su color negro permiten colocarse a la intemperie expuestos a los rayos del sol, ya que cuentan con capa de protección UV.

Si requiere tanques para almacenar productos químicos especiales, solicite información a nuestro equipo de ventas para darle un asesoramiento sobre el producto ideal, de acuerdo al tipo de líquido que necesita almacenar.





Alimentación de Ganado

Comederos y Bebederos para Ganado

● Negro

Los Comederos y Bebederos CITIJAL son ideales para el uso agropecuario; son prácticos, ligeros y resistentes.

VARIEDAD DE CAPACIDADES

Contamos con dos diferentes tamaños que se adecúan a sus necesidades.

FÁCILES DE LIMPIAR

Son prácticos en su limpieza y transportación ya que están fabricados en una sola pieza.

SE DIMENSIONAN A SUS NECESIDADES

Contamos con 2 diferentes tamaños para cubrir sus necesidades en capacidades diferentes.



CAPACIDAD (Lts)	LARGO (L)	ANCHO (A)	ALTURA (Alt)
600	0.95	1.92	0.50
1,000	0.95	2.92	0.50

* Las medidas pueden variar de +/- 3% por cuestiones climáticas o ambientales.





Naranja

Blanco



Vialidad

Barrera de Contención

Las Barreras de Contención CITIJAL son ideales para carreteras, zonas de estacionamientos privados y todo tipo de vialidades con tránsito vehicular con zona de riesgo vial; son prácticas, ligeras y resistentes.

MAYOR RESISTENCIA

Están fabricadas en una sola pieza y ofrecen resistencia y durabilidad.

LIGERAS Y ECONÓMICAS

Su presentación permite una maniobra ligera, un fácil traslado y una sencilla colocación. Son estables para mantener un enlace lineal.

LOS MEJORES MATERIALES

Son fabricadas con materiales de alta calidad y con certificación altamente reconocida.

FÁCILES DE LIMPIAR

Mantiene una presentación de superficie suave facilitando su limpieza.

Puede llenarse con líquidos o arena para fortalecer la contención y evitar daños graves al impacto.

CAPACIDAD (Lts)	LARGO (L)	ANCHO (A)	ALTURA (Alt)
200	0.61	0.74	0.92

* Las medidas pueden variar de +/- 3% por cuestiones climáticas o ambientales.





Limpieza

Tinas CITIJAL

Las Tinas CITIJAL están fabricadas en una sola pieza con materiales de alta calidad, son resistentes y durable, para su uso en el hogar y la industria.

DISEÑO EN FINO ACABADO

Su diseño permite un mejor aprovechamiento de espacios y el uso adecuado en diferentes opciones.

LOS MEJORES MATERIALES

Fabricadas con materiales de alta calidad, ideales para el almacenamiento de líquidos y otras sustancias.

FÁCIL LAVADO

Sus paredes lisas facilitan sus lavado y evitan la generación de olores o contaminantes.

FABRICADAS EN UNA SOLA PIEZA

Son fáciles de limpiar y transportar ya que están fabricadas en una sola pieza.

● Azul



CAPACIDAD (Lts)	DIÁMETRO (Ø)	ALTURA (Alt)
2,000	2.11	0.75

* Las medidas pueden variar de +/- 3% por cuestiones climáticas o ambientales.





Mármol



Limpieza Lavaderos CITIJAL

Los Lavaderos CITIJAL están fabricados en una sola pieza en polietileno de alta calidad, haciéndolos muy resistentes durables y de fácil instalación.

MAYOR RESISTENCIA

Fabricados en una sola pieza, lo que ofrece mayor resistencia y durabilidad.

LOS MEJORES MATERIALES

Producto fabricado con materiales de alta calidad que permiten un uso adecuado y sin contaminación.

LIMPIOS E HIGIÉNICOS

Son fáciles de limpiar, no guardan olores ni se manchan; ideales para el uso diario.

CAPACIDAD (Lts)	LARGO (L)	ANCHO (A)	ALTURA (Alt)
Chico 14 lts.	0.74	0.74	0.16
Grande 20 lts.	0.84	0.84	0.19

* Las medidas pueden variar de +/- 3% por cuestiones climáticas o ambientales.

¿Por qué elegir nuestros productos?



Contamos con una amplia gama de artículos elaborados con materiales y estándares de la más alta calidad y tecnología de punta.



Somos líderes en innovación y soluciones en almacenamiento de agua.

Fabricamos productos durables, resistentes, prácticos, higiénicos, eficientes y de fácil instalación.



Nuestros productos están elaborados con polímeros de alta calidad, aprobados por la Food and Drug Administration (FDA) de Estados Unidos para el contacto con alimentos de consumo humano.



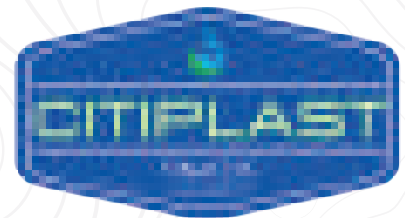
Nuestro método de fabricación garantiza tener el producto más resistente del mercado, al ser realizados en una sola pieza, evitando deformaciones, grietas o fisuras.



Sellan herméticamente conservando su contenido en óptimas condiciones; su diseño interior permite una claridad del agua y fácil mantenimiento y limpieza.



Son de fácil instalación por su cuerpo, resistente, ligero y flexible, permitiendo un manejo sencillo; sus accesorios de polipropileno están diseñados para que su instalación se realice de forma rápida y sencilla.



Accesorios

Para Tanques, Tinacos y Cisternas CITIJAL

Los **Accesorios CITIJAL** son prácticos y sencillos de instalar, elaborados con polipropileno PP cargado, polietileno HDPE y ABS.

Sus componentes metálicos son de acero utilizando alta tecnología para su fabricación.

TAPA ROSCADA

Su tapa roscada 100% sella el cuerpo del tinaco herméticamente, evitando la filtración de cualquier partícula contaminante, conservando el agua en óptimas condiciones; su parte superior en forma de cruz facilita su manejo.



Medida (pulgadas)
1" - 1 ½" - 2" - 3" - 4"

BRIDA DE DESAGÜE

Fabricada con polipropileno (PP) cargado para darle mayor resistencia y seguridad, con la opción de empaque especial para mayor resistencia de líquidos de alta corrosión, en materiales de VITON, EPDM y en PVC para el agua.

VÁLVULA DE LLENADO

Fabricada en polipropileno (PP) cargado, ensamblada con tornillos de acero inoxidable, que dan mayor resistencia, durabilidad y confianza.



Medida (pulgadas)
½" - 3/4"



MULTICONECTORES

Por su diseño exclusivo patentado, permite la salida de agua evitando fugas, además facilita la limpieza y el lavado de tinaco.

FLOTADOR CON VARILLA

Fabricado en polietileno (HOPE) con varilla, evitando la corrosión y manteniendo la limpieza y pureza en el agua.



Medida #5

www.citijal.com



Accede al
Catálogo de Productos digital.



CORPORATIVO

Guadalajara, Jalisco, México.



CORPORATIVO

Puebla, Puebla México.



CORPORATIVO

Monterrey, Nuevo León, México.

 **33 3838 2720**

 **33 1861 0081**

 **citijal**

 **@citijal**

 **citijal@citijal.com**



CITIJAL[®]

¡CONFIANZA A CADA GOTA!

Desde 1999

Nuestras fabricas **CITIJAL** están ubicadas en zonas estrategicas del país, donde nuestra distribución es más rapida, para hacer de nuestra logística de envíos la más eficiente del país y así poder hacer tus envíos en tiempo y forma.





Los mejores productos del mercado.

