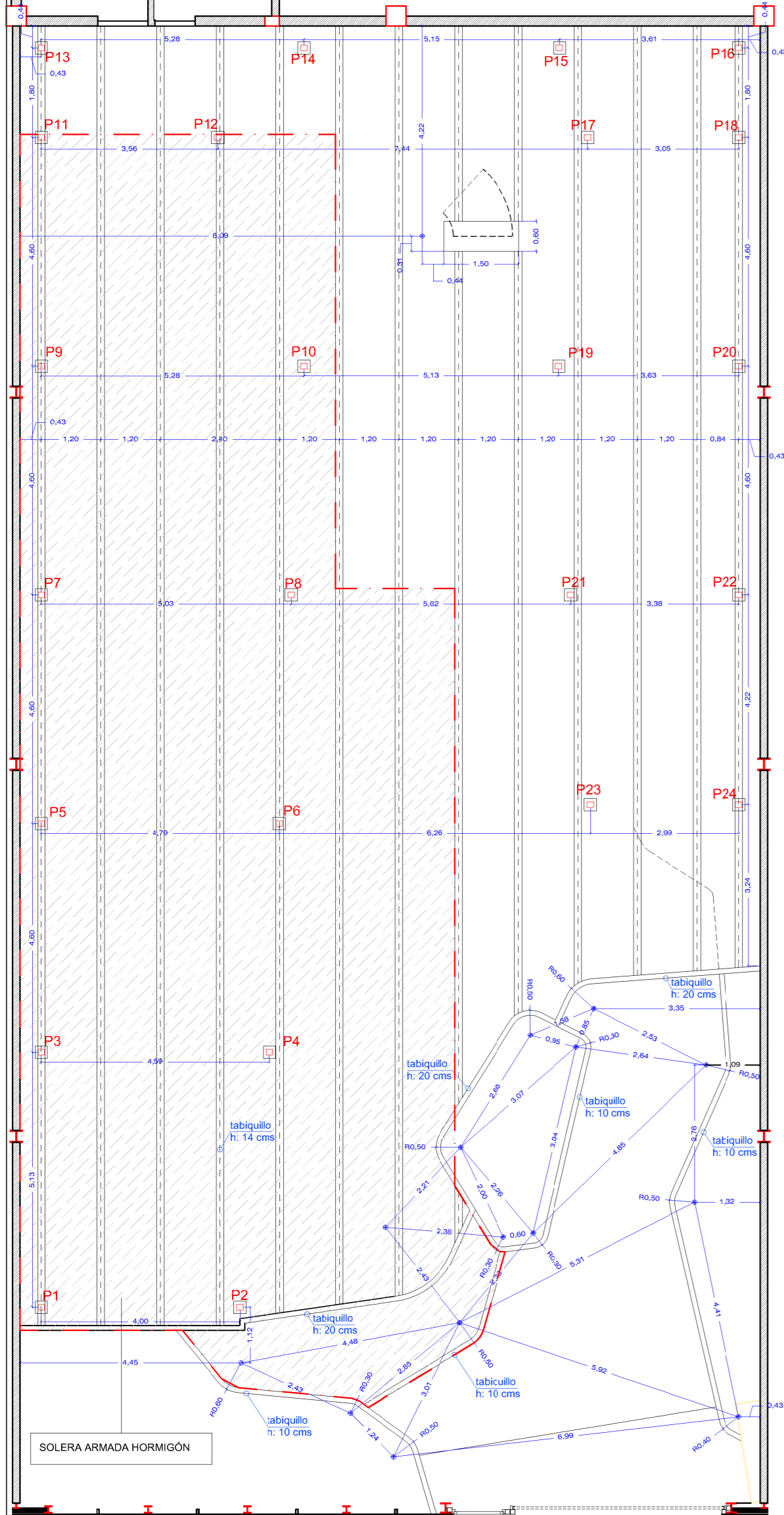


REPLANTEO DE PILARES NIVEL 0

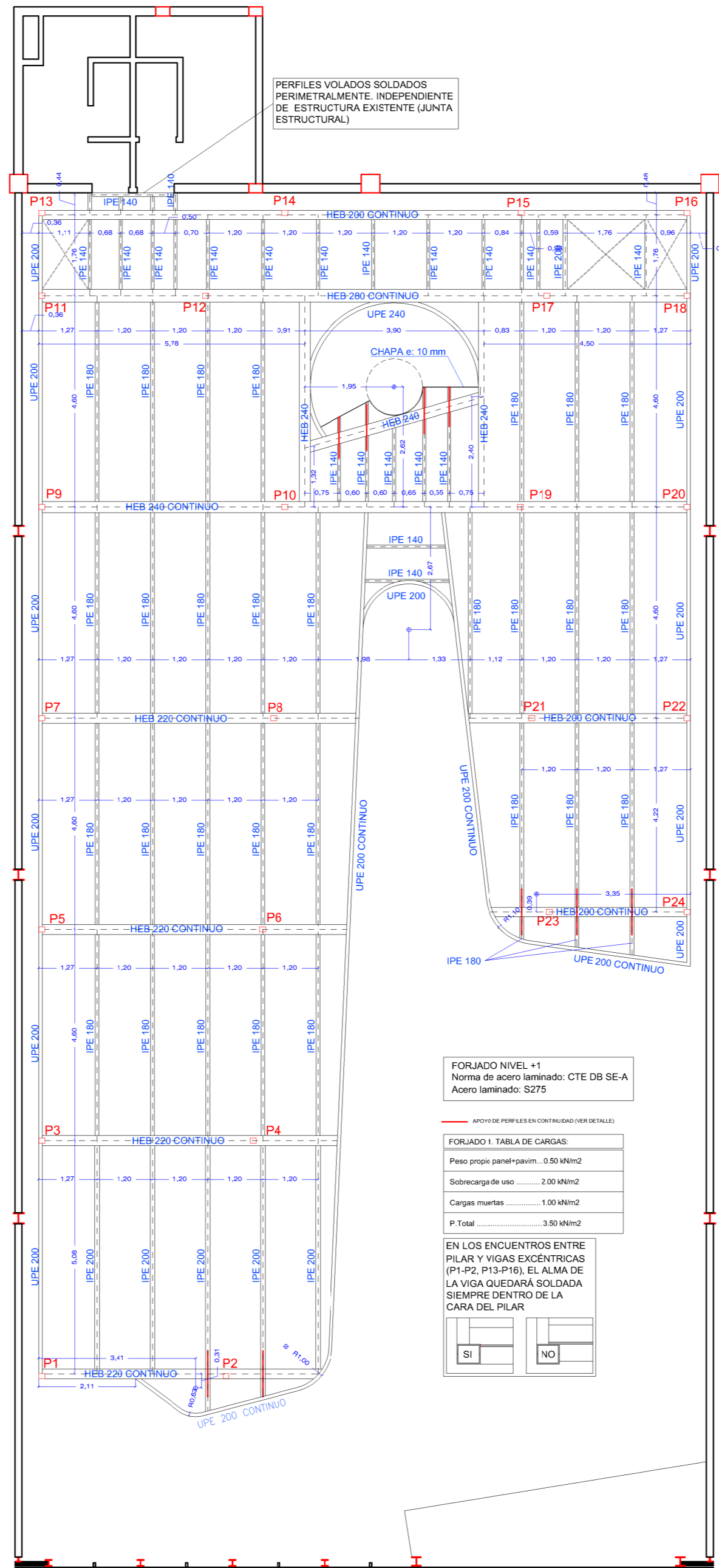
FORJADO NIVEL +0
Norma de acero laminado: CTE DB SE-A
Acero laminado: S275

LAS DIMENSIONES DE LAS PLACAS BASE DE LOS PILARES SE CONCRETARÁ DEFINITIVAMENTE UNA VEZ SE OBTENGAN LOS DATOS DEL TERRENO Y DE LA CIMENTACIÓN EXISTENTE, MEDIANTE LAS PRUEBAS Y CATAS NECESARIAS.



FORJADO NIVEL +1

PERFILES VOLADOS SOLDADOS PERIMETRALMENTE, INDEPENDIENTE DE ESTRUCTURA EXISTENTE (JUNTA ESTRUCTURAL)

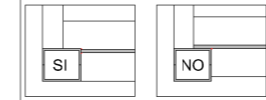


FORJADO NIVEL +1
Norma de acero laminado: CTE DB SE-A
Acero laminado: S275

FORJADO 1. TABLA DE CARGAS:

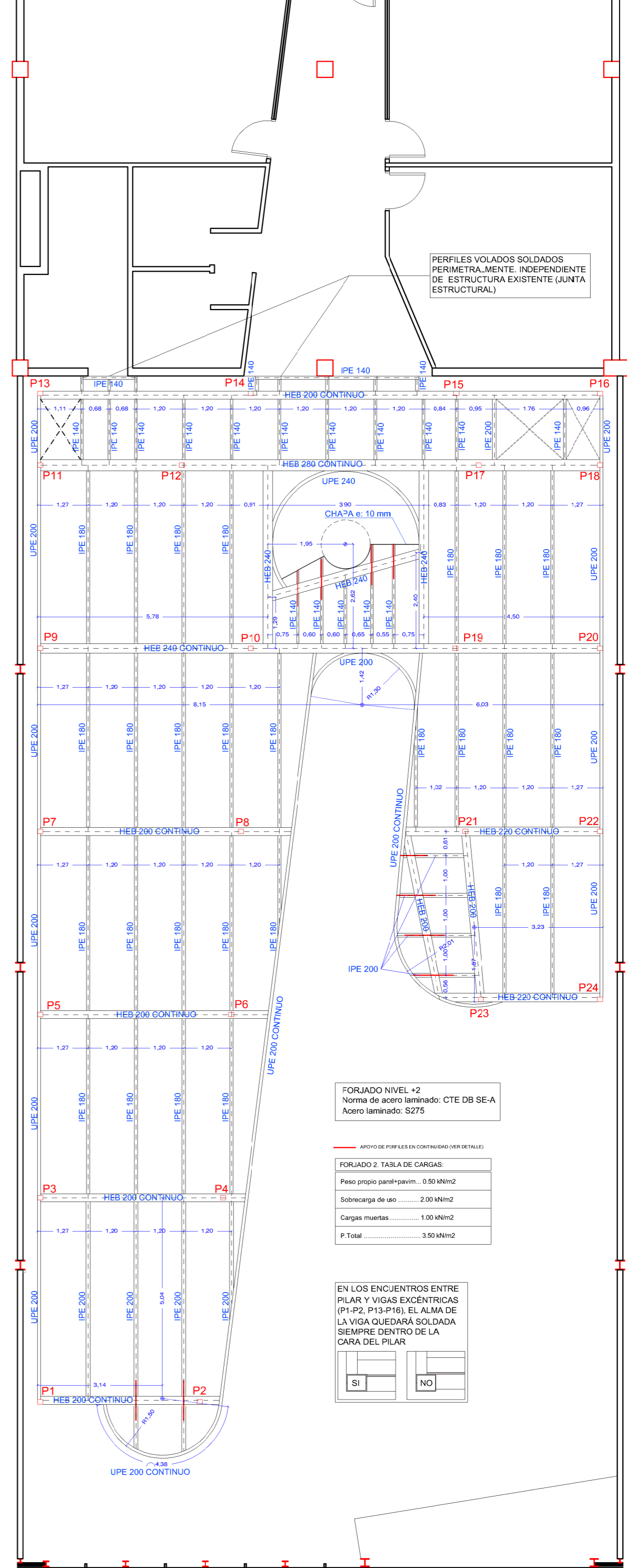
Peso propio panel+pavim.	0.50 kN/m ²
Sobrecarga de uso	2.00 kN/m ²
Cargas muertas	1.00 kN/m ²
P.Total	3.50 kN/m ²

EN LOS ENCUENTROS ENTRE PILAR Y VIGAS EXCÉNTRICAS (P1-P2, P13-P16), EL ALMA DE LA VIGA QUEDARÁ SOLDADA SIEMPRE DENTRO DE LA CARA DEL PILAR



FORJADO NIVEL +2

PERFILES VOLADOS SOLDADOS PERIMETRALMENTE, INDEPENDIENTE DE ESTRUCTURA EXISTENTE (JUNTA ESTRUCTURAL)

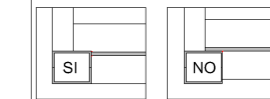


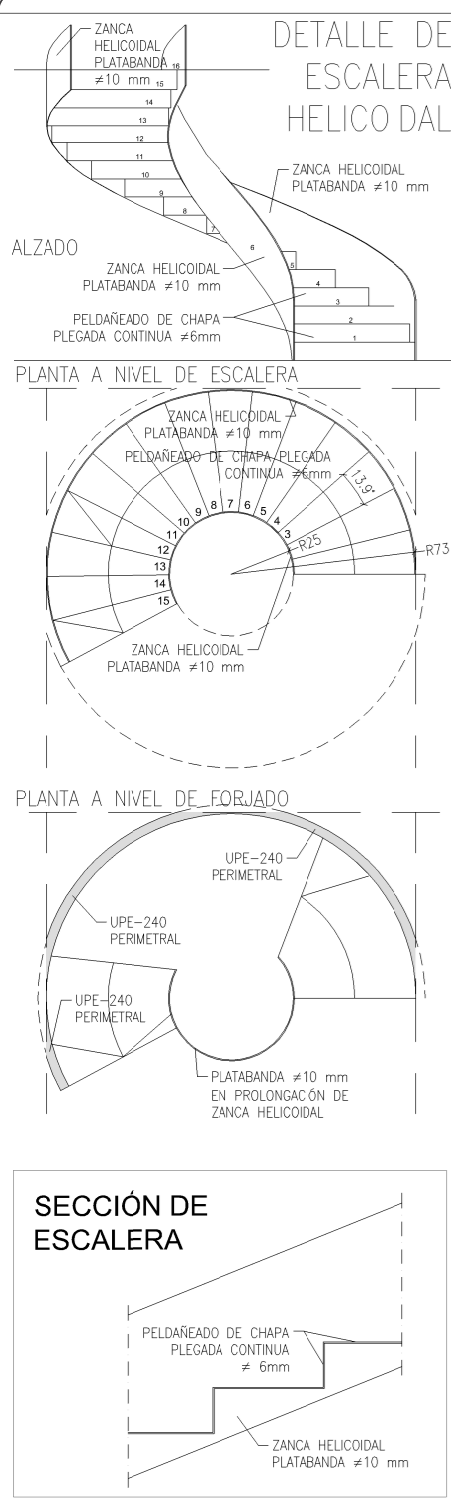
FORJADO NIVEL +2
Norma de acero laminado: CTE DB SE-A
Acero laminado: S275

FORJADO 2. TABLA DE CARGAS:

Peso propio panel+pavim.	0.50 kN/m ²
Sobrecarga de uso	2.00 kN/m ²
Cargas muertas	1.00 kN/m ²
P.Total	3.50 kN/m ²

EN LOS ENCUENTROS ENTRE PILAR Y VIGAS EXCÉNTRICAS (P1-P2, P13-P16), EL ALMA DE LA VIGA QUEDARÁ SOLDADA SIEMPRE DENTRO DE LA CARA DEL PILAR





REFERENCIAS Y SIMBOLOGÍA

a[mm]: Espesor de garganta del cordón de soldadura en ángulo, que será la altura mayor, medida perpendicularmente a la cara exterior, entre todos los triángulos que se pueden inscribir entre las superficies de las piezas que hayan alcanzado la fusión y la superficie exterior de las soldaduras. 8.6.2.a CTE DB SE-A

L[mm]: longitud efectiva del cordón de soldadura

MÉTODO DE REPRESENTACIÓN DE SOLDADURAS

Referencias:
 1: línea de la flecha
 2a: línea de referencia (línea continua)
 2b: línea de identificación (línea a trazos)
 3: símbolo de soldadura
 4: indicaciones complementarias
 U: Unión

Referencias 1, 2a y 2b

El cordón de soldadura que se detalla se encuentra en el lado de la flecha. El cordón de soldadura que se detalla se encuentra en el lado opuesto al de la flecha.

Referencia 3

Designación	Ilustración	Símbolo
Soldadura en ángulo		
Soldadura a tope en 'V' simple (con chaflán)		
Soldadura a tope en bisel simple		
Soldadura a tope en bisel doble		
Soldadura a tope en bisel simple con talón de raíz amplio		
Soldadura combinada a tope en bisel simple y en ángulo		
Soldadura a tope en bisel simple con lado curvo		

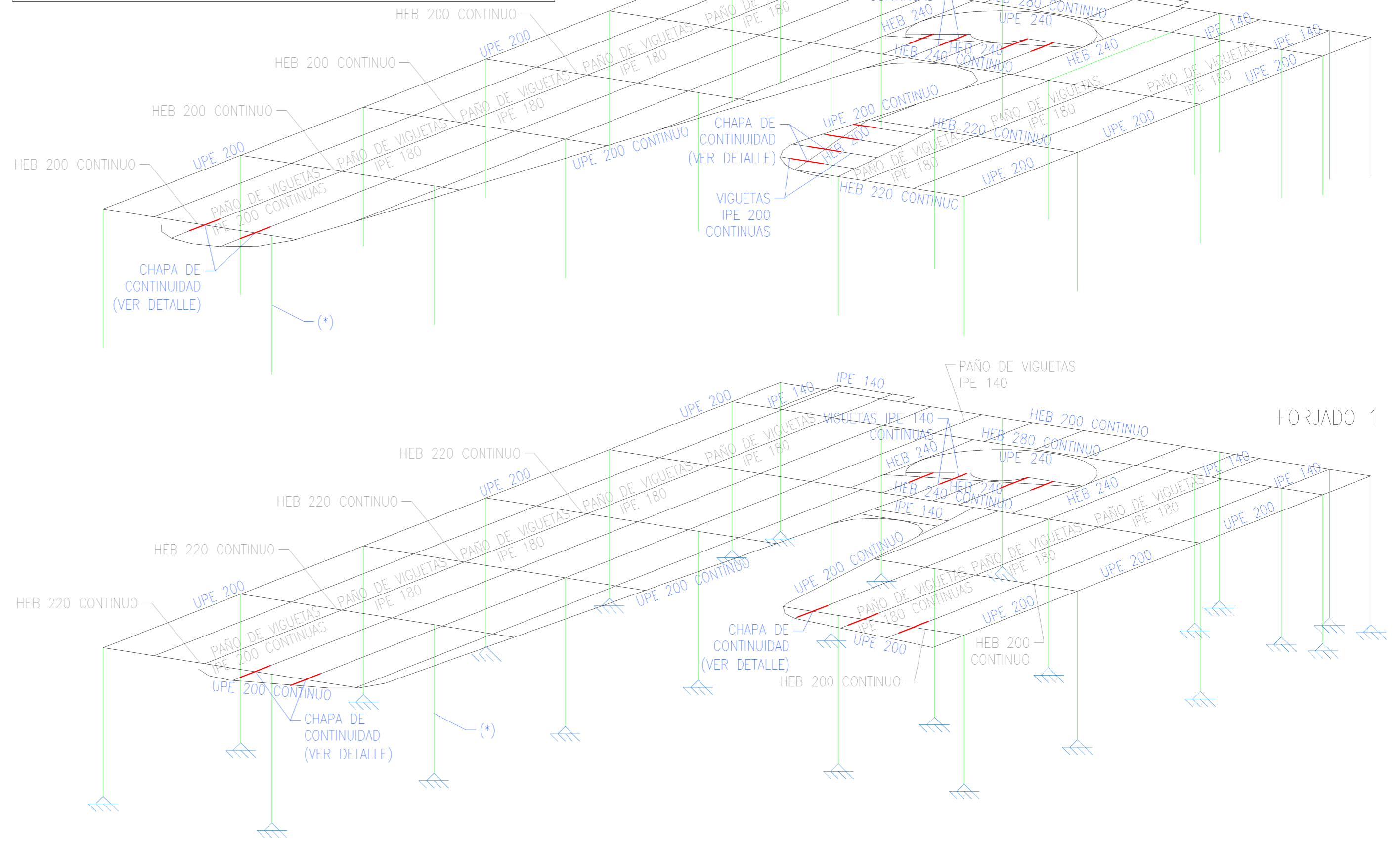
Referencia 4

Representación	Descripción
	Soldadura realizada en todo el perímetro de la pieza
	Soldadura realizada en taller
	Soldadura realizada en el lugar de montaje

NOTAS

- ESTA ISOMETRÍA ES DE CARÁCTER ORIENTATIVO LAS MEDIDAS Y DISPOSICIÓN DE LOS PERFILES CORRESPONDEN A LOS DATOS INTRODUCIDOS EN EL PROGRAMA DE CÁLCULO. SE DEBERÁN TOMAR LAS MEDIDAS CORRESPONDIENTES A LOS PLANOS DE PLANTA Y PÓRTICOS DE ESTRUCTURA METÁLICA.

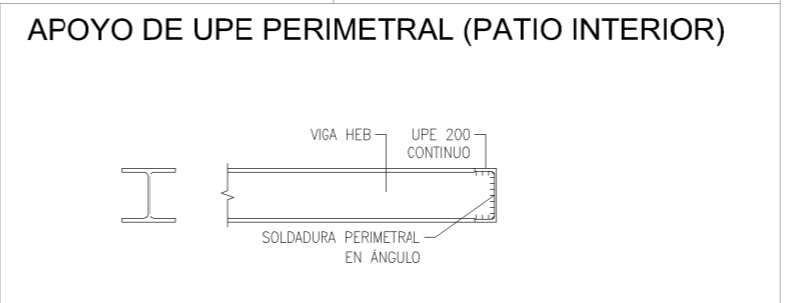
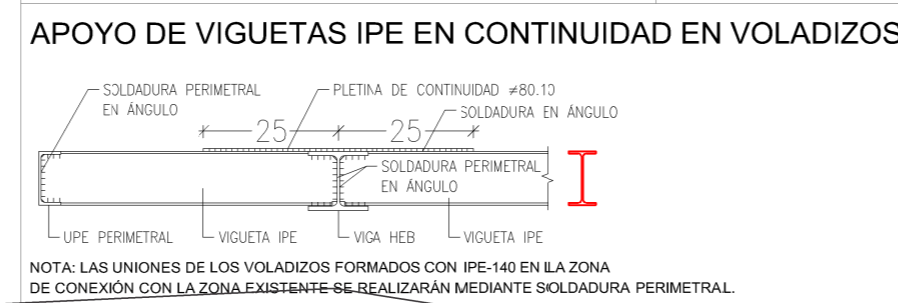
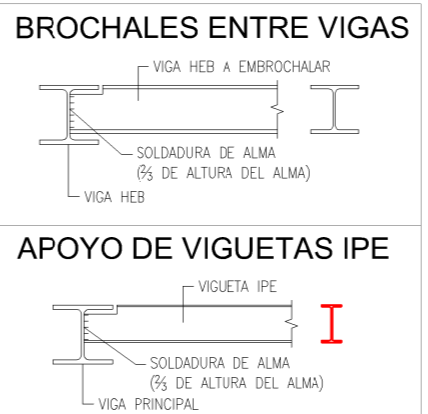
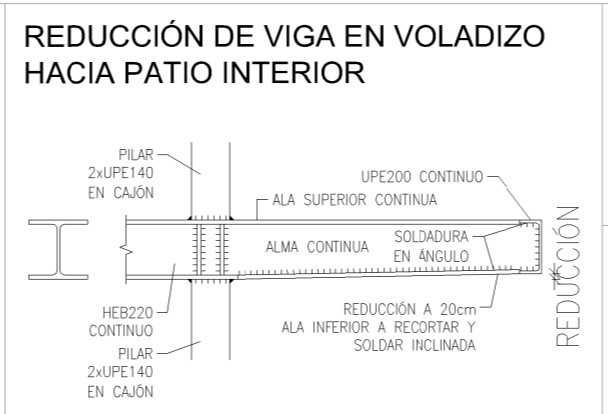
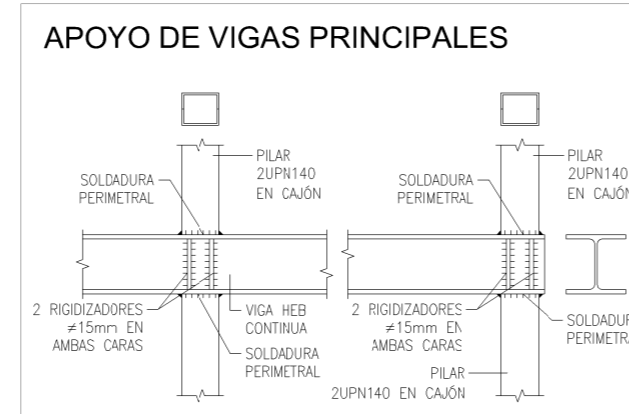
- TODOS LOS PILARES SON 2xUPE-140 SOLDADOS EN CAJÓN



NOTA:
 LAS SOLDADURAS TENDRÁN UN ESPESOR IGUAL AL 70% DEL ESPESOR MÍNIMO DE LAS SECCIONES A SOLDAR CUANDO SE SUELDE POR UNA CARA, Y UN ESPESOR DEL 40% CUANDO SE SUELDE POR LAS DOS CARAS SALVO INDICACIÓN EXPRESA DEL ANCHO DE GARGANTA

LAS UNIONES ENTRE PIEZAS SE REALIZARAN CON SOLDADURA DE ALMA SALVO ESPECIFICACION CONTRARIA

ACERO LAMINADO	S 275 JR	$\gamma_{material} = 1.25$	$\gamma_{perm.} = 1.35$	$\gamma_{vibr.} = 1.50$
LÍMITE ELÁSTICO	$\sigma = 275 \text{ N/mm}^2$			



NOTA: LAS UNIONES DE LOS VOLADIZOS FORMADOS CON IPE-140 EN LA ZONA DE CONEXIÓN CON LA ZONA EXISTENTE SE REALIZARÁN MEDIANTE SOLDADURA PERIMETRAL.

PLACA DE ANLAJE TIPO DE PILARES EN CIMENTACIÓN

Material	Elementos	Cantidad	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
S275	Placa base	26	250x250x15	191.35
	Total			191.35
B 500 S, Ys = 1.15 (corrugado)	Pernos de anclaje	104	Ø 10 - L = 195	12.50
	Total			12.50

Dimensiones Placa = 250x250x15 mm (S275)
 Pernos = 4 TACOS QUÍMICOS ANCLADOS A LOSA EXISTENTE
 Ref. pilares : TODOS

Detalle Anclaje Perno
 Soldadura
 Placa base
 Mortero de nivelación
 Perno: Ø10 mm, B 500 S, Ys = 1.15
 Hormigón: HA-25, Yc=1.5

Espesor placa base: 15 mm

Placas de anclaje