



GOBIERNO DE  
**CHILE**  
MINISTERIO DE SALUD  
N° 226 (28.09.10)  
DR.MSU/Q.F.WOT/boc

Departamento de Acción Sanitaria  
Sub Departamento de Farmacia  
Bueras N° 555, Rancagua  
Fono: 072-335330 -335336  
Fax : 072-335325

RESOLUCION EXENTA N° 4151

RANCAGUA, 04 OCT. 2010

**VISTOS:** La solicitud de eliminación de productos controlados, comprobante de recaudación, las facultades legales y reglamentarias contenidas en el Decreto Ley N° 2763/79, Ley N° 19937/04, que crea la Autoridad Sanitaria, Decreto Supremo N° 69/10, del Ministerio de Salud, Decreto Supremo N° 466/85, 405/84, 404/84, todos del Ministerio de Salud, y

**CONSIDERANDO** Resolución N° 2191 (10-05-10) que autorizó el nuevo instructivo de eliminación para productos psicotrópicos y/o estupefacientes, en conformidad con los Arts. 9° a) y b) del Código Sanitario, Reglamento Sanitario sobre manejo de residuos peligrosos, 9° del Reglamento del Sistema Nacional de Control de Productos Farmacéuticos, alimentos de uso médico y cosmético; 4° del Reglamento de Estupefacientes y 5° del Reglamento de Psicotrópicos, dicto la siguiente:

### RESOLUCION

**1° AUTORIZASE** el transporte de los productos farmacéuticos que a continuación se detallan, desde el domicilio de la Farmacia Salcobrand, Local 379, ubicado en Independencia N° 548-566, Rancagua, hasta el centro de eliminación autorizado (FUSAT, PROCESAN).

**2° AUTORIZASE** la eliminación de los siguientes productos farmacéuticos:

Diazepam 5 mg x 20	1 caja
Espasmo-Cibalgina 0,44/0,04 g	1 caja
Noctura 7,5 mg x 30	3 cajas
Alprazolam 0,25 x 30	4 cajas
Zotran 1,0 mg x 30	1 caja
Ceractiv 37,5 mg x 30	1 caja
Morfina 10 mg/ml	1 caja
Adisar 10 mg x 30	1 caja
Adormix 10 mg x 20	1 caja
Adormix 10 mg x 30	1 caja
Somese 0,25 mg x 30	1 caja
Ritalin 10 mg x 30	3 cajas
Adisar 10 mg x 30	1 caja
Noctilan 0,25 mg x 20	2 cajas
Concerta 54 mg x 30	1 caja
Crismol 0,5 mg x 30	2 cajas
Crismol 2 mg x 30	2 cajas
Damixan 10 mg x 20	1 caja
Damixan 10 mg x 30	2 cajas
Dolean 50/15 mg x 12	1 caja
Dormex 0,25 mg x 30	1 caja
Fenobarbital 100 mg x 10	7 cajas
Neuryl gts 2,5 mg/ml x 20 ml	1 caja

Ritalin LA 30 mg x 30	1 caja
Dormosol 10 mg x 30	1 caja
Espasmo-Cibalgina 500/50/40 mg	1 caja
Morfina 10 mg/ml x 3 amp	1 caja
M-eslon 10 mg x 10	10 cajas
Sinapet 12 mg x 30	1 caja
Terap 15 mg x 30	1 caja
Zotran 0,25 mg x 30	2 cajas
Zotran XR 0,5 mg x 30	2 cajas
Zotran XR 1 mg x 30	1 caja
Adax Retard 0,5 mg x 30	4 cajas
Codeipar 30/500 30/50 mg	2 cajas
Dormonid 7,5 mg x 30	1 caja
Calner 5 mg x 30	2 cajas
Calner 10 mg x 30	1 caja
Celaxin 0,5 mg x 30	2 cajas
Celaxin 2 mg x 30	2 cajas
Clozanil 0,5 mg x 30	1 caja
Concerta 18 mg x 30	2 cajas
Adormix 5 mg x 20	2 cajas
Amparax SL 1 mg x 25	3 cajas
Amparax SL 2 mg x 25	1 caja
Amparax 1 mg x 20	1 caja
Atenix 10 mg x 30	3 cajas
Bromazepam 3 mg x 30	1 caja
Somnipron 10 mg x 20	2 cajas
Sucedal 10 mg x 10	3 cajas
Tusminal 15 mg/5ml x 30 ml	1 caja
Tusminal 15 mg/5ml x 100 ml	5 cajas
Valpax DT 1 mg x 30	2 cajas
Valpax DT 2 mg x 30	5 cajas
Ropsil 0,5 mg x 30	3 cajas
Ropsil 2 mg x 30	2 cajas
Salcal 10 mg x 30	1 caja
Sanerva 0,5 mg x 30	2 cajas
Sanerva 1 mg x 20	1 caja
Sanerva 2 mg x 20	3 cajas

**3° DETERMINASE** un plazo de 15 días hábiles contar de la fecha de la presente Resolución, para efectuar el procedimiento de eliminación de acuerdo a instructivo autorizado.

**4° LEVANTESE** Acta de Destrucción y remítase original de documento en un plazo de tres días hábiles, a contar de la fecha de eliminación, a la Seremi de Salud, Oficina de Farmacia.

5° NOTIFIQUESE por correo certificado a  
Farmacia Salcobrand, Local 379, Rancagua.

**ANOTESE Y COMUNIQUESE**



**DR. FRANCISCO DANIELS KATZ  
SECRETARIO REGIONAL MINISTERIAL DE SALUD  
REGION DEL LIBERTADOR GENERAL  
BERNARDO O'HIGGINS**

**DISTRIBUCION:**

- Farmacia Salcobrand, Local 379, Rancagua.
- Fusat (Servicios Generales)
- Subdepto. de Farmacia (2)
- Oficina de Partes